

Process Activity Mapping (PAM) Produksi Benang Bedah Elvadio Untuk Menentukan Value Added Time, Non-Value Added Time dan Necessary Non-Value Added Time = Process Activity Mapping (PAM) of Elvadio Surgical Sutures Production to Determine Value Added Time, Non-Value Added Time, and Necessary Non-Value Added Time

Ronaldo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=9999920543080&lokasi=lokal>

Abstrak

Produktivitas yang tinggi menunjukkan bahwa industri dapat memanfaatkan sumber daya seperti tenaga kerja, mesin operasi, waktu serta hal lainnya yang mempengaruhi proses produksi secara maksimal. Pemborosan bagi perusahaan dapat mengakibatkan lama waktu produksi menjadi bertambah. VSM (Value Stream Mapping) merupakan salah satu metode untuk mengidentifikasi aktivitas produksi pada industri manufaktur, sehingga mempermudah untuk mencari akar permasalahan pada proses. Metode ini dapat memetakan secara keseluruhan gambaran proses produksi dari awal sampai akhir. Process Activity Mapping (PAM) juga dapat memberikan gambaran waktu terkait proses produksi yang meliputi value added time, non-value added time dan necessary non-value added time. PT. Forsta Kalmedic Global merupakan salah satu industri yang melakukan produksi benang bedah yang salah satunya adalah Elvadio. Pemetaan proses menunjukkan bahwa proses produksi yang memakan waktu produksi cukup banyak yaitu bagian quality control (70 %). Proses ini perlu dilakukan tapi tidak menambah value pada benang bedah. Produksi Elvadio memiliki waktu proses 23,63 hari dengan komposisi 2,57 % value added, 21,75 % non value added dan 75,68 % necessary but non value added.

.....

High productivity indicates that the industry can utilize resources such as labor, operating machinery, time and other things that affect the production process to the maximum. Waste can result in increased production time. VSM (Value Stream Mapping) is one method to identify production activities in the manufacturing industry, making it easier to find the root of the problem in the process. This method can map the overall of production process from start to finish. Process Activity Mapping (PAM) can also provide an overview of time related to the production process which includes value added time, non-value added time and necessary non-value added time. PT Forsta Kalmedic Global is one of the industries that produce surgical threads, one of which is Elvadio. The process mapping shows that the production process that takes up quite a lot of production time is the quality control section (70%). This process needs to be done but does not add value to the surgical thread. Elvadio production has a process time of 23.63 days with a composition of 2.57% value added, 21.75% non-value added and 75.68% necessary but non-value added.