



**UNIVERSITAS INDONESIA**

**PENGUAPAN TETESAN PREMIUM DAN PERTAMAX**

**SKRIPSI**

**Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar menjadi  
Sarjana Teknik**

**JIMMY TRISAHALA**

**06 06 07 33 03**

**FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS INDONESIA**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**

**DEPOK**

**JULI 2010**

## **HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS**

**Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri,  
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk  
telah saya nyatakan dengan benar.**

**Nama : Jimmy Trisahala**

**NPM : 0606073303**

**Tanda Tangan : .....**

**Tanggal : 9 Juli 2010**

## HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh :

Nama : Jimmy Trisahala

NPM : 0606073303

Program Studi : Teknik Mesin

Judul Skripsi : **PENGUAPAN TETESAN PREMIUM DAN  
PERTAMAX**

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Indonesia

### DEWAN PENGUJI

Pembimbing : Dr. Ir. E. A. Kosasih, MT (.....)

Penguji : Ir. Imansyah Ibnu Hakim, M.Eng (.....)

Penguji : Dr. -Ing. Ir. Nasruddin, M.Eng (.....)

Penguji : Ardiyansyah, ST. M.Eng (.....)

Ditetapkan di : Depok

Tanggal : 9 Juli 2010

## UCAPAN TERIMA KASIH

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan YME, karena atas berkat dan anugerah-Nya, saya dapat menyelesaikan skripsi ini. Penulisan skripsi ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik Jurusan Mesin pada Fakultas Teknik Universitas Indonesia. Saya menyadari, skripsi yang saya tulis ini bukan merupakan suatu yang *instant*. Itu buah dari suatu proses yang relatif panjang, menyita segenap tenaga dan pikiran. Yang pasti, tanpa segenap motivasi, kesabaran, kerja keras, dan do'a – mustahil saya sanggup untuk menjalani tahap demi tahap dalam kehidupan akademik saya di Teknik Mesin-UI, 4 (empat) tahun lamanya. Saya menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan skripsi ini, sangatlah sulit bagi saya untuk menyelesaikan skripsi ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada :

**Dr. Ir. Engkos A.Kosasih, M.T.**

Selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan skripsi ini.

Harapan penulis kiranya skripsi ini dapat memberikan pengetahuan yang bermanfaat bagi penulis khususnya dan pembaca pada umumnya. Semoga Tuhan YME senantiasa melimpahkan rahmat dan hidayah pada kita semua. Amin.

Depok, 9 Juli 2010

Penulis

**HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI  
TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

---

Sebagai sivitas akademik Universitas Indonesia, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Jimmy Trisahala  
NPM : : 0606073303  
Program Studi : Teknik Mesin  
Departemen : Mesin  
Fakultas : Teknik  
Jenis karya : Skripsi

demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Indonesia **Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Non-exclusive Royalty-Free Right*)** atas karya ilmiah saya yang berjudul :

**PENGUAPAN TETESAN PREMIUM DAN PERTAMAX**

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Universitas Indonesia berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya tanpa meminta izin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Depok

Pada tanggal : 9 Juli 2010

Yang menyatakan

( Jimmy Trisahala )

## ABSTRAK

**Jimmy Trisahala**  
NPM 06 06 07 330 3  
Departemen Teknik Mesin

**Dosen Pembimbing**  
Dr. Ir. Engkos A. Kosasih, MT

### PENGUAPAN TETESAN PREMIUM DAN PERTAMAX

#### ABSTRAK

Laju penguapan pada *droplets* penting untuk diketahui dalam melakukan simulasi pada *combustion*. Yosuo Moriyoshi dan Yasuo Imai melakukan penelitian tentang pengukuran distribusi konsentrasi tekanan uap pada bahan bakar dalam phase gas dan *liquid*[9]. Christopher J. Rutland and Yunliang Wang melakukan simulasi terhadap semprotan campuran cairan turbulen menggunakan *software* DNS[10]. Banyak simulasi *combustion* menggunakan *software* Fluent ataupun DNS yang menggunakan model analogi Ranz-Marshall pendekatan stagnan film sebagai dasar untuk menghitung laju perpindahan panas dan massa. Penelitian ini bertujuan untuk melihat apakah model analogi tersebut dapat digunakan pada premium dan pertamax yang memiliki bilangan lewis besar (3-4) serta membandingkan dengan model E. A. Kosasih [6].

Penelitian ini menggunakan alat berupa jarum yang berisi larutan. Setelah larutan diteteskan pada termokopel, kemudian dialirkan udara dengan kecepatan dan temperatur bervariasi. Setelah dianalisa akan didapat hubungan antara bilangan Reynold (Re), Prandtl (Pr), Schmidt (Sc), Nusselt (Nu) dan bilangan Sherwood (Sh). Model Modifikasi oleh E. A. Kosasih ternyata mempunyai korelasi yang lebih kuat dibandingkan dengan model film stagnan

**Kata Kunci : Penguapan tetesan; Analogi Ranz-Marshall; Model film stagnan; Pendekatan baru model film stagnan (E. A. Kosasih, 2006)**

## ***ABSTRACT***

**Jimmy Trisahala**  
**NPM 06 06 07 33 0 3**  
**Mechanical Engineering Department**

**Counsellor**  
**Dr. Ir. Engkos A. Kosasih, MT**

### **EVAPORATION OF PREMIUM AND PERTAMAX DROPLETS**

#### ***ABSTRACT***

Evaporation rate on the droplets is important to note in doing simulation on combustion. Yosuo Imai Yasuo Moriyoshi and conducts research on measurement of concentration distribution in the fuel vapor pressure in the gas and liquid phase[9]. Christopher J. Rutland and Wang Yunliang simulation of Turbulent liquid spray mixing and combustion by using DNS software[10]. Many combustion simulation using FLUENT software or DNS which uses the analogy of Ranz-Marshall model of stagnant film approach as a basis for calculating the rate of heat and mass transfer. This study aimed to see whether the analogy model can be used on premium and pertamax which has a large Lewis numbers (3-4) and compare with model modification E.A Kosasih[6].

This research is using a nozzle filled with solution. After the solution is injected on thermocouple, then air flow is given with some velocity and temperature variations. After being analyzed, the relations between Reynold number (Re), Prandtl (Pr), Schmidt (Sc), Nusselt (Nu) and Sherwood number (Sh) will be found. The modification model E. A. Kosasih has stronger correlation than stagnant film model.

**Keywords : Droplet Evaporation; Ranz-Marshall analogy; Stagnant film model; The new model (E. A. Kosasih, 2006).**

# DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
UCAPAN TERIMA KASIH.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	v
ABSTRAK.....	vi
<i>ABSTRACT</i> .....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
DAFTAR NOTASI.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 LATAR BELAKANG.....	1
1.2 PERUMUSAN MASALAH.....	1
1.3 TUJUAN PENELITIAN.....	1
1.4 BATASAN MASALAH.....	2
1.5 METODOLOGI PENELITIAN.....	3
1.6 SISTEMATIKA PENULISAN.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 PRINSIP DASAR.....	5
2.2 PERPINDAHAN MASSA.....	5
2.2.1 Koefisien Perpindahan Massa.....	6
2.2.2 Difusi Dalam Gas.....	6
2.2.3 Fluks Perpindahan Massa (Rx).....	6
2.3 PERPINDAHAN PANAS.....	7
2.3.1 Konveksi.....	7
2.3.2 Konduksi.....	7
2.3.3 Radiasi.....	8



2.3.4 Fluks Perpindahan Panas.....	8
2.3.5 Kalor Laten Penguapan .....	8
2.4 KARAKTERISTIK UDARA.....	9
2.5 LAPIS BATAS.....	10
2.5.1 Lapis Batas Konsentrasi.....	10
2.5.2 Lapis Batas Termal .....	10
2.5.3 Lapis Batas Hidro dinamik .....	11
2.6 BILANGAN TAK BERDIMENSI .....	12
2.6.1 Bilangan Reynolds .....	13
2.6.2 Bilangan Prandtl.....	14
2.6.3 Bilangan Schmidt.....	14
2.6.4 Bilangan Nusselt .....	15
2.6.5 Bilangan Sherwood .....	15
2.6.6 Bilangan Lewis.....	15
2.7 PERSAMAAN RANZ – MARSHALL .....	16
2.8 MODEL ANALOGI FILM STAGNAN.....	16
2.8.1 Bilangan Nusselt Model Analogi Film stagnan .....	17
2.8.2 Sherwood Model Film stagnan ( $Sh_{StF}$ ).....	17
2.9 MODEL ANALOGI PENDEKATAN BARU FILM STAGNAN.....	18
2.9.1 Sherwood Model Pendekatan Baru ( $Sh_{Mod}$ ).....	19
2.9.2 Bilangan Nusselt Model Pendekatan Baru.....	19
BAB III METODE PENELITIAN.....	20
3.1 KOMPONEN SISTEM.....	20
3.1.1 <i>Heater</i> .....	20
3.1.2 <i>Blower</i> .....	20
3.1.3 <i>Pyrex</i> .....	21
3.1.4 <i>Digital Controller</i> .....	21
3.1.5 <i>Temperature Display</i> .....	22
3.1.6 Alat Suntik .....	22
3.1.7 Inverter .....	23
3.1.8 Tabung Dehumidifier .....	24
3.2 PROSEDUR KALIBRASI DAN PENGAMBILAN DATA.....	25

3.2.1 Kalibrasi Kecepatan .....	26
3.2.2 Pengambilan Data .....	26
3.2.3 Kalibrasi Jarum Suntik.....	28
3.3 PENGOLAHAN DATA .....	29
3.3.1 Pengolahan Data Foto .....	29
3.3.2 Pengolahan Data Kecepatan.....	29
3.3.3 Contoh Perhitungan.....	30
BAB IV ANALISA DAN HASIL .....	41
4.1 ANALISA PERBANDINGAN NILAI SHERWOOD .....	41
4.2 ANALISA PERBANDINGAN NILAI NUSSELT .....	43
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	45
5.1 KESIMPULAN .....	45
5.2 SARAN .....	45
DAFTAR PUSTAKA .....	46
LAMPIRAN.....	48

## DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Lapis Batas .....	11
Gambar II.4 Lapis Batas Konsentrasi .....	11
Gambar II.3 Lapis Batas Termal .....	11
Gambar II.2 Lapis Batas Hidrodinamik .....	12
Gambar II.5 Model Film Stagnan .....	12
Gambar III.3 <i>Pyrex</i> .....	16
Gambar III.4 <i>Digital Controller</i> .....	22
Gambar III.5 Skema <i>Auto Tuning</i> .....	22
Gambar III.6 <i>Temperature Display</i> .....	23
Gambar III.7 Alat Suntik.....	23
Gambar III.8 <i>Display Inverter ST200</i> .....	23
Gambar III.10 Tabung Dehumidifier .....	24
Gambar III.11 Sistem Pengujian.....	25
Gambar III.12 Posisi Jarum dan Tetesan .....	25
Gambar III.13 Panel Sistem Listrik .....	27
Gambar III.14 Tetesan .....	28
Gambar IV.1 Perbandingan Bilangan Sherwood antar Model pada Premium .....	40
Gambar IV.2 Perbandingan Bilangan Sherwood antar Model pada Pertamina.....	41
Gambar IV.3 Perbandingan Bilangan Nusselt antar Model pada Premium.....	42
Gambar IV.4 Perbandingan Bilangan Nusselt antar Model pada Pertamina.....	43

## DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Kondisi Aliran Fluida.....	14
Tabel IV.1 Hasil Perhitungan Sherwood .....	41
Tabel IV.2 Hasil Perhitungan Nusselt.....	43



## **DAFTAR LAMPIRAN**

**Lampiran 1** TABEL SIFAT UDARA PADA TEKANAN ATMOSFER

**Lampiran 2** TABEL EMISSIVITAS PERMUKAAN

**Lampiran 3** TABEL PROPERTIES

**Lampiran 4** TABEL PROPERTIES

**Lampiran 5** DATA PENGUJIAN

**Lampiran 6** HASIL PERHITUNGAN



## DAFTAR NOTASI

Simbol	Keterangan	Dimensi
$h$	Entalpi udara basah	[KJ/kg]
$h_{da}$	Entalpi udara kering	[KJ/kg]
$h_w$	Entalpi uap air	[KJ/kg]
$h_f$	Entalpi spesifik fasa fluida	[KJ/Kg]
$h_g$	Entalpi spesifik fasa uap	[KJ/Kg]
$h_{fg}$	Selisih entalpi spesifik fasa fluida dan uap	[KJ/Kg]
$\rho$	Massa jenis	[Kg/m <sup>3</sup> ]
$g$	Percepatan gravitasi	[m/s <sup>2</sup> ]
$P$	Tekanan atmosfer udara basah	[Pa]
$V$	Volume udara basah	[m <sup>3</sup> ]
$m$	Massa udara basah	[Kg]
$R_a$	Konstanta gas	[KJ/kg.K]
$T$	Temperatur udara	[K]
$T_s$	Temperatur permukaan	[°C]
$T_\infty$	Temperatur ambien	[°C]
$m_{da}$	Massa udara kering	[Kg]
$m_v$	Massa uap air	[Kg]
$n$	Mole udara basah	[Kmole]
$n_{da}$	Mole udara kering	[Kmole]
$n_v$	Mole uap air	[Kmole]
$P_t$	Tekanan atmosfer = $p_a + p_s$	[Pa]
$p_{da}$	Tekanan parsial udara kering	[Pa]
$p_w$	Tekanan parsial uap air dalam keadaan jenuh	[Pa]
$R_{da}$	Tetapan gas untuk udara kering = 287	[J/Kg.K]
$R_v$	Tetapan gas untuk uap air = 461,5	[J/Kg.K]
$q$	Laju perpindahan kalor	[KJ/s]

$k$	Konduktivitas termal	[W/m.°C]
$A$	Luas penampang	[m <sup>2</sup> ]
$\sigma$	Konstanta stefant boltzman	[W/m <sup>2</sup> K <sup>4</sup> ]
$T_u$	Temperatur sumber radiasi	[K]
$T_d$	Temperatur <i>droplet</i>	[K]
$Q_{konveksi}$	Radiasi	[Watt]
$m$	Fluks massa difusi komponen A	[Kg/s]
$k_c$	Koefisien konveksi massa	[m/s]
$\rho_s$	Berat jenis uap pada permukaan	[Kg/m <sup>3</sup> ]
$\rho_\infty$	Berat jenis invinite	[Kg/m <sup>3</sup> ]
$D$	Difusivitas	[m <sup>2</sup> /s]
$d$	Diameter dalam lapisan air	[m]
$\tau$	Tegangan geser	[N/m <sup>2</sup> ]
$\mu$	Viskositas dinamik	[Ns/m <sup>2</sup> ]
$u$	Kecepatan fluida	[m/s]
$P_c$	Tekanan Kritis	[bar]
$T_c$	Temperatur kritis	[K]
$T_{br}$	perbandingan temperatur boiling dengan kritis	[K]
$T_r$	perbandingan temperatur droplet dengan kritis	[K]
$\omega$	Faktor assentrik	
$Sh$	Bilangan Sherwood	
$Nu$	Bilangan Nusselt	
$Le$	Bilangan Lewis	
$Pr$	Bilangan Prandtl	

# BAB I PENDAHULUAN

## 1.1 LATAR BELAKANG

Pada fenomena pembakaran didalam sebuah ruang bakar, peristiwa atomisasi atau masuknya bahan bakar (dalam hal ini premium dan pertamax) dalam bentuk tetesan (*droplet*) adalah hal yang masih terus diteliti untuk dapat menghasilkan pembakaran yang sempurna. Prinsip dasar proses pembakaran adalah terjadinya pembakaran dari hasil penyalaan bahan bakar (*ignition*) yang tercampur dengan udara bertekanan tinggi. Pada fenomena *combustion*, sangatlah penting untuk mengetahui laju penguapan dari bahan bakar yang digunakan karena yang terbakar terlebih dahulu pada fenomena *combustion* adalah uap dari bahan bakar tersebut. Dengan mengetahui laju penguapan dari bahan bakar maka peningkatan efisiensi dapat dilakukan kedepannya.

Banyak peneliti masih menggunakan analogi Ranz W E & Marshall W R atau analogi Film stagnan untuk menghitung nilai laju penguapan yang terjadi. Bahkan di salah satu software yang sering digunakan untuk simulasi *combustion* yaitu Fluent dan DNS, juga masih menggunakan analogi tersebut. Christopher J. Rutland dan Yunliang Wang yang menggunakan software DNS untuk melihat simulasi semprotan campuran cairan turbulen yang menggunakan analogi Ranz-Marshall pendekatan film stagnan untuk menghitung laju perpindahan panas dan massa.

Selama 25 tahun belakangan ini, telah banyak dilakukan penelitian terhadap proses penguapan pada pengeringan. Salah satu metode penelitian yang digunakan adalah penguapan tetesan (*droplet evaporation*). Ranz W E & Marshall W R, telah melakukan studi *experimental* mengenai penguapan tetesan (*droplet evaporation*) dan menyimpulkan bahwa proses penguapan tetesan merupakan analogi (hubungan) perpindahan kalor dan perpindahan massa. Inti dari analogi ini adalah memanfaatkan hubungan similaritas antara bilangan Sherwood dan bilangan Nusselt, sehingga solusi perpindahan kalor aplikatif terhadap perpindahan massa.



Di dalam disertasinya, E. A. Kosasih (2006) melakukan konfirmasi terhadap kedua analogi tersebut dengan menggunakan data hasil penelitian Walton (2004). Beliau menyimpulkan bahwa analogi Ranz-Marshall dan analogi Film stagnan memiliki perhitungan yang jauh melenceng, maka E. A. Kosasih membuat analogi baru yang memasukkan faktor koreksi pada parameter perpindahan panas dan massa.

## **1.2 PERUMUSAN MASALAH**

Pada Penelitian, rumusan masalah yang akan dibahas, yaitu mengetahui laju penguapan pada bahan bakar. Bahan bakar yang digunakan adalah Premium dan Pertamina yang diproduksi oleh P.T Pertamina. Laju penguapan akan diuji dengan menggunakan droplet dari bahan yang dipanaskan oleh udara dengan variasi temperatur sebanyak 4 variasi yaitu  $50^{\circ}\text{C}$ ,  $75^{\circ}\text{C}$ ,  $100^{\circ}\text{C}$  dan  $150^{\circ}\text{C}$ . Penelitian ini juga menggunakan variasi flow yang diatur oleh inventer dengan variasi 0,2 m/s sampai 2 m/s.

## **1.3 TUJUAN PENELITIAN**

Meninjau hasil perhitungan model analogi Ranz-Marshall dan film stagnan untuk bahan uji premium dan Pertamina yang memiliki bilangan Lewis besar (1-3). Serta membandingkannya dengan model analogi E. A. Kosasih.

## **1.4 BATASAN MASALAH**

Dalam mendapatkan karakteristik laju penguapan, batasan masalah yang diambil adalah sebagai berikut :

1. Fluida yang dipakai adalah larutan premium dan Pertamina
2. Asumsi tetesan (*droplet*) yang terbentuk adalah berbentuk bola
3. Diameter tetesan (*droplet*) yang digunakan berada pada nilai 1 - 3 mm
4. Variasi temperatur adalah  $50^{\circ}\text{C}$ ,  $75^{\circ}\text{C}$ ,  $100^{\circ}\text{C}$  dan  $150^{\circ}\text{C}$
5. Variasi kecepatan aliran berkisar antara 0,2 m/s sampai 2 m/s

## **1.5 METODOLOGI PENELITIAN**

Adapun tahapan-tahapan yang diambil dalam penelitian ini adalah :

### **1. Studi Literatur**

Sumber literatur yang digunakan sebagai acuan dalam pembuatan tugas akhir ini adalah buku, jurnal, artikel, skripsi, catatan dan melalui pengunduhan data dari internet.

### **2. E. A. Kosasih alat uji**

Merakit ulang alat uji serta meE. A. Kosasihnya sedemikian rupa agar dapat memenuhi kebutuhan pengujian dan diharapkan dapat meningkatkan keakurasian data yang diambil dibandingkan dengan pengujian-pengujian yang telah dilakukan sebelumnya.

### **3. Pengambilan data**

Data yang diambil berupa kecepatan aliran, suhu aliran, suhu tetesan dan foto dari tetesan dalam periode tertentu. Tetesan kemudian difoto menggunakan kamera lensa makro Nikon D70 dengan jarak fokus 60mm, untuk selanjutnya dikalibrasi sehingga didapat data diameter tetesan.

### **4. Penyusunan laporan**

Penyusunan laporan dilakukan seiring dengan tahapan-tahapan yang telah disebutkan sebelumnya. Hal ini dilakukan agar isi laporan tidak berbeda dengan apa yang telah dilakukan sebelumnya.

## **1.6 SISTEMATIKA PENULISAN**

Agar laporan tugas akhir ini memiliki struktur yang baik dan tujuan penulisan dapat tercapai dengan baik, maka penulisan tugas akhir ini akan mengikuti sistematika penulisan sebagai berikut :

### **BAB I PENDAHULUAN**

Bab ini membahas tentang latar belakang, perumusan masalah, tujuan penulisan, metodologi penulisan dan sistematika penulisan.

### **BAB II DASAR TEORI**

Bab ini membahas tentang konsep-konsep yang menjadi dasar teori dalam pengujian dan dasar teori untuk perhitungan.

### **BAB III METODE PENELITIAN.**

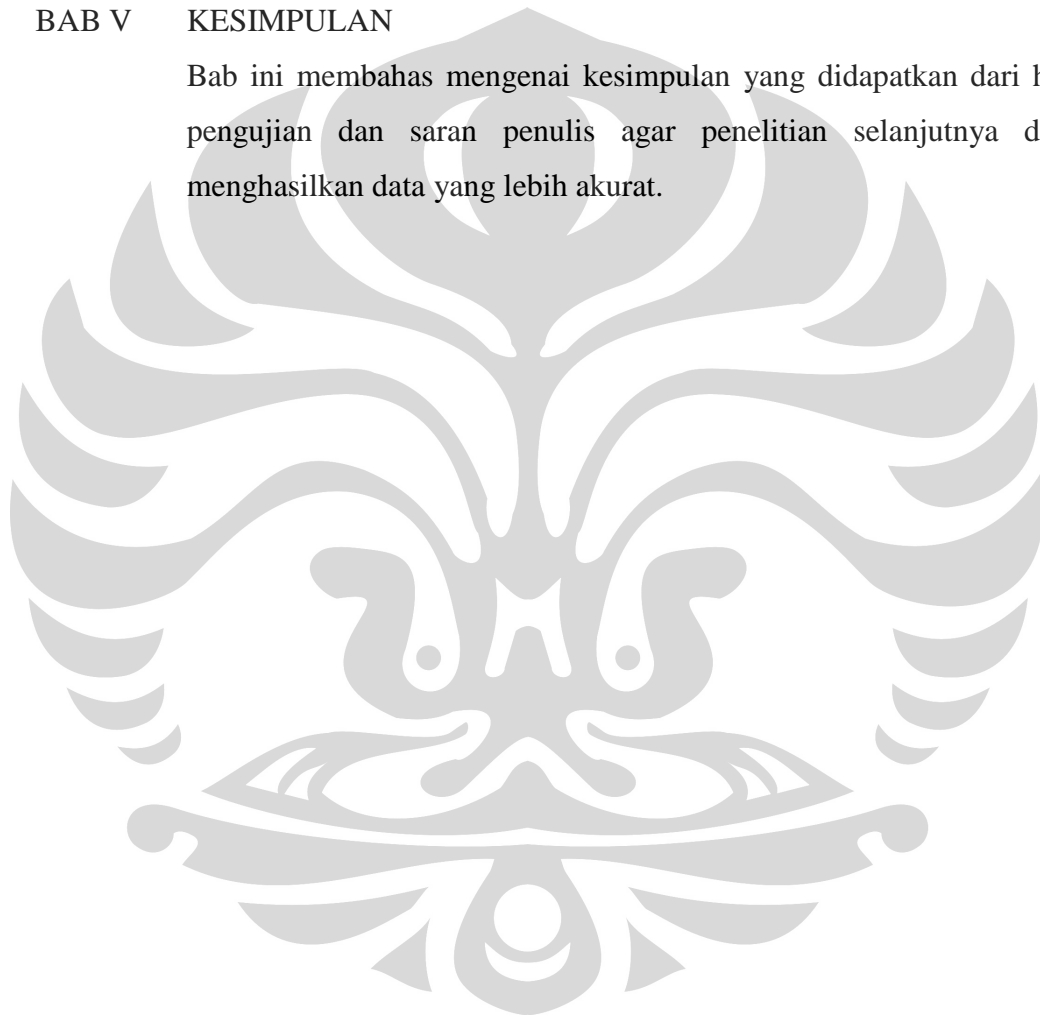
Bab ini membahas mengenai prosedur pengambilan data meliputi kalibrasi, pengolahan data foto sampai menghasilkan data dimensi tetesan dan contoh perhitungan data.

#### BAB IV ANALISA DATA

Bab ini membahas mengenai analisa data hasil pengujian sehingga diperoleh grafik laju penguapan tetesan pada berbagai variasi suhu dan kecepatan udara yang mengalir.

#### BAB V KESIMPULAN

Bab ini membahas mengenai kesimpulan yang didapatkan dari hasil pengujian dan saran penulis agar penelitian selanjutnya dapat menghasilkan data yang lebih akurat.



## BAB II TINJAUAN PUSTAKA

### 2.1 PRINSIP DASAR

Proses ignition adalah suatu proses penyalaan yang dilakukan oleh *spark plug* yang akan menyulut bahan bakar yang telah menguap. Proses pembakaran meliputi perpindahan panas dan massa secara transien serta beberapa laju proses, seperti transformasi fisik atau kimia. Yosuo Moriyoshi dan Yasuo Imai melakukan penelitian tentang pengukuran distribusi konsentrasi tekanan uap pada bahan bakar dalam phase gas dan *liquid*.

Hal ini berguna untuk mengetahui distribusi konsentrasi tekanan uap didalam ruang bakar untuk dapat melihat distribusi laju penguapan. Pada proses pembakaran, masuknya bahan bakar yang disemprotkan oleh *nozzle* akan masuk dalam bentuk droplet agar mudah untuk menguap dikarenakan yang akan terbakar lebih dahulu adalah bahan bakar yang berbentuk uap. *Droplet* yang sudah masuk keruang bakar akan menguap dan akan tersulut oleh api yang dihasilkan oleh *spark plug*. Hal yang harus diperhatikan agar mengetahui laju penguapan dengan model film stagnan E. A. Kosasih (E.A Kosasih) dengan acuan analogi Ranz-Marshall adalah perpindahan kalor dan perpindahan massa.

### 2.2 PERPINDAHAN MASSA

#### 2.2.1 Koefisien Perpindahan Massa

Koefisien perpindahan massa (*mass transfer coefficient*) dapat kita definisikan seperti halnya dengan koefisien perpindahan-kalor, jadi :

$$m = k_c A(\rho_s - \rho_\infty) \quad (2.1)$$

$$k_c = \frac{Sh \cdot D}{d} \quad (2.2)$$

$m$  = fluks massa difusi komponen A [kg/s]

$k_c$  = koefisien konveksi massa [m/s]

$\rho_s$  = berat jenis uap pada permukaan [kg/m<sup>3</sup>]

$\rho_\infty$  = berat jenis invinite [kg/m<sup>3</sup>]

- $Sh$  = bilangan Sherwood
- $D$  = difusivitas [ $m^2/s$ ]
- $d$  = diameter dalam lapisan air [m]
- $A$  = luas permukaan yang dibasahi air ( $\pi dL$ ) [ $m^2$ ]

### 2.2.2 Difusi Dalam Gas

Pada perhitungan difusi gas, saya mengambil rumus yang diusulkan oleh Fuller et al. :

$$D_{ab} = \frac{0,00143T^{1,75}}{PM_{ab}^{1/2}[(\sum_{va})^{1/3} + (\sum_{vb})^{1/3}]^2} \quad (2.3)$$

- $P$  = tekanan kritis (bar)
- $M_{ab}$  = berat molekul rata-rata (Kg/mol)
- $\sum_v$  = nilai schoreder
- $T$  = temperatur droplet (K)

Laju difusi molal :

$$N = \frac{\dot{m}}{M} \quad (2.4)$$

$$N = \frac{-dm/dt}{18.A} \quad (2.5)$$

Dimana  $\frac{-dm}{dt} = \rho \frac{-dV}{dt} \quad (2.6)$

Dan  $\frac{-dv}{dt} = Ax \frac{-dr}{dt} \quad (2.7)$

- $N$  = laju difusi molal [mol/s]
- $M$  = berat molekul [kg]
- $m$  = laju massa aliran (kg/s)

### 2.2.3 Fluks Perpindahan Massa (Rx)

$$R_x = \frac{x_0 - x_{A\infty}}{1 - x_{A\infty}} \quad (2.8)$$

$R_X$  = fluks perpindahan massa.....

$x_o$  = fraksi mol uap pada permukaan droplet

$x_{Ao}$  = fraksi mol uap pada lingkungan

## 2.3 PERPINDAHAN KALOR

### 2.2.1 Konveksi

Konveksi adalah perpindahan panas karena adanya pergerakan fluida, fluida yang bergerak adalah udara yang dihembuskan melalui *blower* yang mengalirkan panas dari *heater* menuju obyek. Persamaan konveksi <sup>[5]</sup>:

$$q = hA(T_s - T_\infty) \quad (2.9)$$

$h$  = koefisien konveksi [ $\text{W}/\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}$ ]

$T_s$  = temperatur permukaan [ $^\circ\text{C}$ ]

$T_\infty$  = temperatur ambien [ $^\circ\text{C}$ ]

### 2.2.2 Konduksi

Bila suatu benda terdapat perbedaan temperatur dengan panjang  $x$ , maka energi (kalor) akan berpindah dari bagian yang bersuhu tinggi kearah bagian yang bersuhu rendah dengan cara konduksi. Laju perpindahan ini berbanding dengan gradien suhu normal.

$$\frac{q}{A} \sim \frac{\partial T}{\partial x} \quad (2.10)$$

Jika dimasukkan konstanta proporsionalitas maka persamaannya akan menjadi seperti berikut :

$$q = -kA \frac{\partial T}{\partial x} \quad (2.11)$$

$q$  = laju perpindahan kalor [ $\text{J}/\text{s}$ ]

$k$  = konduktivitas termal [ $\text{W}/\text{m} \cdot ^\circ\text{C}$ ]

$A$  = luas penampang [ $\text{m}^2$ ]

$T$  = temperatur [ $^\circ\text{C}$ ]

$x$  = jarak (panjang) perpindahan kalor [ $\text{m}$ ]

Persamaan ini disebut hukum Fourier tentang konduksi kalor (ahli matematika fisika bangsa Prancis, Joseph Fourier).

### 2.2.3 Radiasi

Radiasi berarti transmisi gelombang, objek atau informasi dari sebuah sumber ke medium atau tujuan sekitarnya. Radiasi termal adalah radiasi elektromagnetik yang dipancarkan suatu benda karena suhu benda tersebut. Rumus radiasi yang digunakan <sup>[5]</sup>:

$$\frac{Q}{A} = \alpha\sigma(T_u^4 - T_d^4) \quad (2.12)$$

$Q$  = radiasi [W]

$A$  = luas permukaan [ $m^2$ ]

$\alpha$  = absorptivitas

$\sigma$  = konstanta stefant boltzman [ $W/m^2 K^4$ ]

$T_u$  = temperatur sumber radiasi [K]

$T_d$  = temperatur *droplet* [K]

### 2.2.4 Fluks Perpindahan Panas

$$\phi = \frac{-N \times C_{pA}}{h_L} \quad (2.13)$$

$$C_{pA} = cp \times 28,9 \dots \dots \dots (2.14)$$

$R_T$  = fluks perpindahan panas

$\Phi$  = factor kecepatan perpindahan panas

$N$  = laju difusi molal [mol/s]

$h_L$  = koefisien perpindahan panas menuju nol

$C_{pA}$  = panas jenis molal udara [J/mol.K]

$cp$  = panas jenis udara [J/kg.°C]

### 2.2.5 Kalor Laten Penguapan

Kalor laten penguapan pada bahan bakar berbeda dengan kalor laten penguapan pada air, maka dari itu saya menggunakan rumus yang dihasilkan oleh Vetere yang memiliki eror dibawah 2 %. Rumus kalor laten penguapan itu :

$$\Delta H_{vb} = RT_c T_{br} \frac{0.4343 \ln P_c - 0.69431 + 0.89584 T_{br}}{0.37691 - 0.37306 T_{br} + 0.15075 P_c^{-1} T_{br}^{-2}} \quad (2.15)$$

$R$  = tetapan gas universal J/Kg K

$T_c$  = temperatur kritis (K)

$T_{br}$  = perbandingan  $T_d$  dan  $T_c$

$P_c$  = tekanan kritis (Bar)

## 2.4 KARAKTERISTIK UDARA

Faktor yang sangat berperan penting dalam laju penguapan tetesan adalah udara. Komposisi udara kering diperkirakan berdasarkan volumenya terdiri dari : 79.08 % Nitrogen, 20.95 % Oksigen, 0.93 % Argon, 0.03 % Karbon Dioksida, 0.01 % lain-lain gas (seperti neon, sulfur dioksida). Kandungan bahan bakar pada udara basah adalah 0.

Faktor yang sangat berperan dalam laju penguapan tetesan (*droplet*) adalah udara, dalam bentuk udara kering (*dry air*) yang berada dalam campuran biner dengan uap air (*water vapor*).

Tetapan gas universal ( $\mathfrak{R}$ ) berdasarkan skala karbon-12 adalah :

$$\mathfrak{R} = 8.314,5 \text{ [J/(kmol.K)]} \quad (2.16)$$

Untuk tetapan gas tertentu ( $R_i$ ) dengan massa molekul relatif ( $M_i$ ) digunakan rumus :

$$R_i = \frac{\mathfrak{R}}{M_i} \quad (2.17)$$

Maka tetapan gas untuk udara kering ( $R_{da}$ ) berdasarkan skala karbon-12 adalah :

$$R_{da} = \frac{8314,41}{28,9} = 287,7 \text{ [J/kg.K]} \quad (2.18)$$

Dan tetapan gas untuk uap air ( $R_v$ ) berdasarkan skala karbon-12 adalah :

$$R_v = \frac{8314,41}{18} = 461,9 \text{ [J/kg.K]} \quad (2.19)$$

Udara dianggap sebagai gas ideal, sehingga hukum-hukum yang berlaku untuk gas ideal akan berlaku juga pada udara yaitu :

$$PV = mR_a T \quad (2.20)$$

$P$  = tekanan atmosfer udara basah [Pa]

$V$  = volume udara basah [ $m^3$ ]

$m$  = massa udara basah [kg]



$R_a$  = konstanta gas [kJ/kg.K]

$T$  = temperatur udara basah [K]

Tetapi untuk menghitung  $P_o$  pada bahan bakar maka saya menggunakan rumus yang direkomendasikan oleh lee dan kesler :

$$\ln P_{vp} = f^{(0)}T_r + \omega f^{(1)}T_r \quad (2.21)$$

$$f^{(0)} = 5,92714 - \frac{6,09648}{T_r} - 1,28862 \ln T_r + 0,16934T_r^6 \quad (2.22)$$

$$f^{(1)} = 15,2518 - \frac{15,6875}{T_r} - 13,4721 \ln T_r + 0,43577T_r^6 \quad (2.23)$$

$P_{vp}$  = Tekanan pada permukaan

$f^{(0)}$  dan  $f^{(1)}$  = fungsi penambah dari lee dan kessler

$\omega$  = *acentric factor*

Untuk menghitung *acentric* faktor ( $\omega$ ) maka rumus yang digunakan:

$$\omega = \frac{\alpha}{\beta} \quad (2.24)$$

$\alpha$  dan  $\beta$  = faktor korelasi dengan tekanan

Dimana  $\alpha$  dan  $\beta$  diperoleh dengan menghitung dengan rumus :

$$\alpha = -\ln P_c - 5,97214 + 6,09648 \theta^{-1} + 1,28861 \ln \theta - 0,169347\theta^6 \quad (2.25)$$

$$\beta = 15,2518 - 15,6875 \theta^{-1} - 13,3721 \ln \theta - 0,43577\theta^6 \quad (2.26)$$

$P_c$  = tekanan kritis

$\theta$  = perbandingan temperatur *droplet* ( $T_d$ ) dengan temperatur kritis ( $T_c$ )

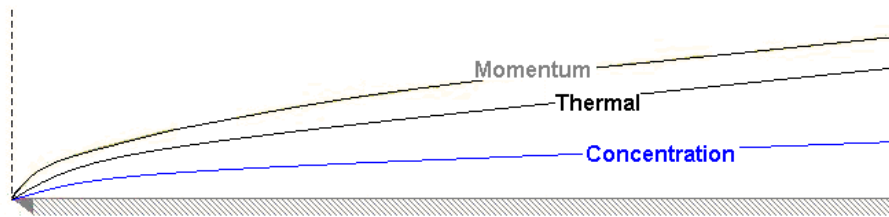
Dimana  $\theta$  adalah hasil pembagian dari temperatur *droplet* dan temperatur kritis bahan bakar yang digunakan :

$$\theta = \frac{T_d}{T_c} \quad (2.27)$$

$T_d$  = Temperatur *droplet* ( $T_d$ )

$T_c$  = temperatur kritis ( $T_c$ )

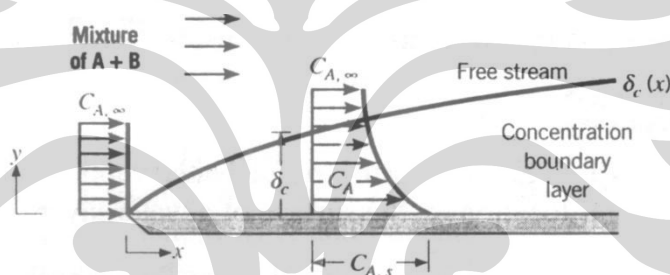
## 2.5 LAPIS BATAS



**Gambar II.1 Lapis Batas**

Lapis batas (*boundary layer*) merupakan daerah dimana masih terdapat gradien yang disebabkan pengaruh viskositas. Lapis batas terbagi menjadi tiga, yaitu lapis batas konsentrasi, termal dan hidro dinamik.

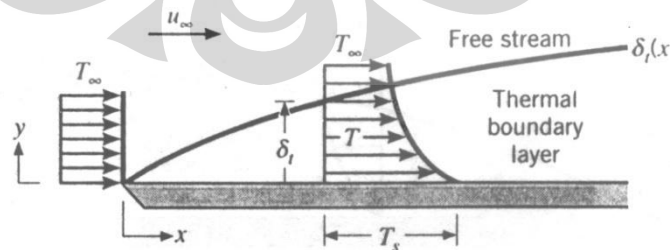
### 2.5.1 Lapis Batas Konsentrasi



**Gambar II.2 Lapis Batas Konsentrasi**

Lapis batas konsentrasi terbentuk akibat adanya perbedaan konsentrasi pada zat yang bertumbukan, yang akhirnya menyebabkan perpindahan massa.

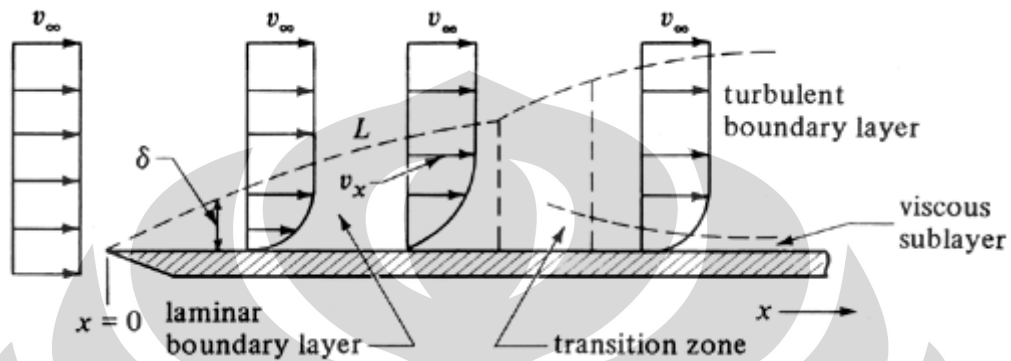
### 2.5.2 Lapis Batas Termal



**Gambar II.3 Lapis Batas Termal**

Lapis batas termal didefinisikan sebagai daerah dimana terdapat gradien suhu dalam aliran. Gradien suhu tersebut akibat proses pertukaran kalor antara fluida dan dinding.

### 2.5.3 Lapis Batas Hidrodinamik



Gambar II.4 Lapis Batas Hidrodinamik

Lapis batas pada plat rata terlihat membentuk suatu lapis batas yang dimulai dari tepi depan, yang dipengaruhi oleh gaya viskos, yang akan semakin meningkat ke arah tengah dari plat rata. Gaya viskos ini dapat diterangkan dengan tegangan geser (shear stress)  $\tau$  antara lapisan-lapisan fluida yang dianggap berbanding dengan gradien kecepatan normal, maka didapat persamaan :

$$\tau = \mu \frac{\partial u}{\partial y} \quad (2.28)$$

$\tau$  = tegangan geser [ $\text{N/m}^2$ ]

$\mu$  = viskositas dinamik [ $\text{Ns/m}^2$ ]

$u$  = kecepatan fluida [ $\text{m/s}$ ]

### 2.6 BILANGAN TAK BERDIMENSI

Bilangan tak berdimensi (*dimensionless number*) berguna untuk mengetahui kondisi atau karakteristik suatu aliran fluida. Bilangan tak berdimensi bermanfaat pada metode eksperimen suatu sistem yang sama dengan sistem lain namun dalam dimensi yang berbeda seperti pada model pesawat terbang, mobil, kapal laut dan sebagainya.

Berikut ini adalah beberapa bilangan tak berdimensi yang lazim digunakan pada bidang perpindahan kalor.

### 2.6.1 Bilangan Reynolds

Bilangan Reynolds didefinisikan sebagai perbandingan atau rasio antara gaya inersia dan gaya viskos dan dipakai untuk menentukan apakah suatu aliran laminar atau turbulen atau transisi, tetapi tekstur permukaan dan sifat fluida yang mengalir juga menentukan aliran fluida. Namanya diambil dari Osborne Reynolds (1842–1912) yang mengusulkannya pada tahun 1883. Bentuk persamaan tersebut adalah :

$$Re = \frac{ux}{\nu} \quad (2.29)$$

$u$  = kecepatan [m/s]

$\nu$  = viskositas kinematik [m<sup>2</sup>/s]

$x$  = jarak [m]

$$Re = \frac{\text{gaya inersia}}{\text{gaya viskos}} = \frac{\rho V^2 / L}{\mu V / L^2} = \frac{\rho V L}{\mu} \quad (2.30)$$

$\rho$  = massa jenis fluida [kg/m<sup>3</sup>]

$V$  = kecepatan alir fluida [m/s]

$L$  = panjang karakteristik, berupa diameter pipa [m<sup>2</sup>]

$\mu$  = viskositas dinamik [ ]

Untuk nilai  $Re$  yang kecil, gaya viskos lebih dominan sehingga menciptakan jenis aliran laminar yang stabil, beraturan, dan profil kecepatan konstan. Sementara untuk nilai  $Re$  yang besar, timbul aliran turbulen yang fluktuatif, *eddies* acak, dan tak beraturan. Sedangkan aliran transisi merupakan suatu kondisi aliran peralihan yang membentuk laminar dan turbulen sehingga sulit untuk mendapatkan sifat-sifat aliran fluida. Hal lain yang perlu diperhatikan mengenai kondisi fluida terhadap bilangan Reynolds adalah ketebalan lapisan batas. Semakin besar nilai  $Re$ , maka tebal lapisan kecepatan  $\delta$  semakin kecil terhadap permukaan

**Tabel II.1 Kondisi Aliran Fluida**

Kondisi aliran fluida	Bidang datar (plat)	Dalam pipa
Laminar	$Re < 10^5$	$Re < 2300$
Transisi	$10^5 < Re < 3 \times 10^6$	$2300 < Re < 4000$
Turbulen	$Re > 3 \times 10^6$	$Re > 4000$

### 2.6.2 Bilangan Schmidt

Bilangan Schmidt adalah bilangan tak berdimensi yang merupakan perbandingan antara viskositas kinematik dengan difusivitas massa. Bilangan Schmidt ( $Sc$ ) adalah suatu nilai atau harga yang digunakan untuk menentukan distribusi konsentrasi pada suatu aliran juga Digunakan untuk menentukan karakter aliran fluida bila ada momentum secara simultan dan difusi massa selama proses konveksi.

Persamaannya yaitu :

$$Sc = \frac{\nu}{D} \quad (2.31)$$

$\nu$  = viskositas kinematik

$D$  = difusivitas massa

### 2.6.3 Bilangan Prandtl

Bilangan Prandtl ( $Pr$ ) merupakan suatu nilai / harga yang dipakai untuk menentukan distribusi temperatur pada suatu aliran. Ludwig Prandtl mendefinisikan bilangan Prandtl sebagai bilangan tak berdimensi yang merupakan perbandingan antara viskositas kinematik dengan difusivitas termal. Dalam kasus perpindahan kalor,  $Pr$  menentukan ketebalan relatif dari lapisan batas hidrodinamik dan termal *boundary layer*.

Persamaannya yaitu :

$$Pr = \frac{\nu}{\alpha} \quad (2.32)$$

$\nu$  = viskositas kinematik

$\alpha$  = difusivitas termal

Nilai tipikal dari Pr adalah sebagai berikut :

- 0,7 untuk udara dan gas
- 100 dan 40000 untuk oli mesin
- 4 dan 5 untuk R-12

#### 2.6.4 Bilangan Nusselt

Bilangan Nusselt merupakan bilangan yang menggambarkan karakteristik proses perpindahan panas.

$$Nu_x = \frac{hx}{k} \quad (2.33)$$

$$Nu_d = 0.023 Re_d^{0.8} Pr^n \quad \text{Untuk aliran berkembang penuh}$$

$h$  = koefisien perpindahan panas [W/(m<sup>2</sup> C)]

$k$  = konduktivitas panas udara [W/(m C)]

#### 2.6.5 Bilangan Sherwood

Bilangan Sherwood merupakan bilangan yang menggambarkan gradien konsentrasi yang terjadi pada permukaan.

$$Sh = \frac{k_c L}{D_{AB}} \quad (2.34)$$

#### 2.6.6 Bilangan Lewis

Bilangan Lewis merupakan perbandingan antara difusivitas termal dan difusivitas massa, bermanfaat untuk menentukan karakteristik aliran fluida dimana terjadi perpindahan kalor dan perpindahan massa secara simultan yang disebabkan oleh konveksi.

$$Le = \frac{\alpha}{D_{AB}} \quad (2.35)$$

$$Le = \frac{Sc}{Pr} \quad (2.36)$$

## 2.7 PERSAMAAN RANZ – MARSHALL

Persamaan Ranz - Marshall diperkenalkan pertama kali oleh Ranz W E & Marshall W R, Jr. pada tahun 1953, merupakan analogi (hubungan) perpindahan massa dengan perpindahan kalor. Analogi ini mempunyai persyaratan bilangan Lewis  $Le \left( \frac{Sc}{Pr} \right)$  bernilai satu dan nilai  $Re \leq 200$ .

Berikut adalah pers. Ranz - Marshall :

$$Nu = 2 + (0,6 \times Re^{1/2} Pr^{1/3}) \quad (2.37)$$

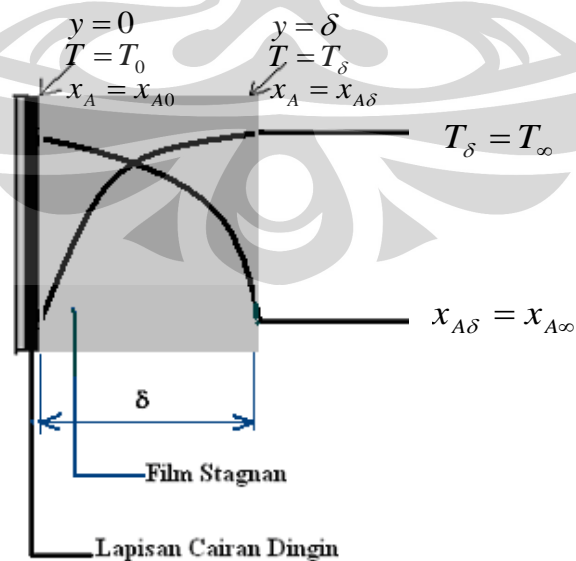
Sehingga dengan analogi untuk perpindahan massa berlaku :

$$Sh = 2 + (0,6 \times Re^{1/2} Sc^{1/3}) \quad (2.38)$$

Kedua persamaan ini akan digunakan sebagai dasar dalam menyelesaikan perhitungan untuk melakukan pengolahan data dan proses analisa untuk keempat metode perhitungan perpindahan massa dan perpindahan panas yakni rumus model umum, *stagnant film model* dan pendekatan baru pada *stagnant film model* (E. A. Kosasih, 2006) serta pendekatan secara eksperimental.

## 2.8 MODEL ANALOGI FILM STAGNAN

Model analitis ini diturunkan untuk perpindahan panas dan massa yang tinggi disekitar plat datar (koordinat Cartesius).



Gambar II.5 Model Film Stagnan

Pada gambar memperlihatkan lapisan cairan dingin yang menguap disekitar udara panas. Film stagnan adalah film khayal yang diasumsikan bahwa di luar film tersebut tidak terdapat beda potensial perpindahan.

### 2.8.1 Bilangan Nusselt Model Analogi Film stagnan

$$Nu_{StF} = \frac{h_{L\_StF} \times d}{k} \quad (2.39)$$

$$h_{L\_StF} = \frac{h}{\theta_{T\_StF}} \quad (2.40)$$

$$\theta_{T\_StF} = \frac{h}{h_L} \quad (2.41)$$

$$\theta_{T\_StF} = \frac{Ln(1+R_T)}{R_T} \quad (2.42)$$

$Nu_{StF}$  = bilangan nusselt film stagnan

$h_{L\_StF}$  = koefisien perpindahan panas menuju nol [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]

$d$  = diameter droplet [m]

$k$  = konduktivitas panas udara [ $W/m \cdot ^\circ C$ ]

$h$  = koefisien perpindahan panas [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]

$\theta_{T\_StF}$  = faktor koreksi perpindahan panas

$R_T$  = fluks perpindahan panas

### 2.8.2 Sherwood Model Film stagnan ( $Sh_{StF}$ )

$$Sh_{StF} = \frac{k_{cL\_StF} \times diameter}{D_{AB}} \quad (2.43)$$

$$k_{cL\_StF} = \frac{k_c}{\theta_{StF}} \quad (2.44)$$

$$\theta_{X\_StF} = \frac{k_c}{k_{cL}} \quad (2.45)$$

$$\theta_{X\_StF} = \frac{Ln(1+R_x)}{R_x} \quad (2.46)$$



- $Sh_{StF}$  = bilangan *sherwood* film stagnan  
 $k_{cL_{StF}}$  = koefisien perpindahan massa menuju nol [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]  
 $d$  = diameter droplet [m]  
 $D_{AB}$  = Difusivitas massa  
 $kc$  = koefisien perpindahan massa [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]  
 $\theta_{X_{StF}}$  = faktor koreksi perpindahan massa  
 $R_X$  = fluks perpindahan massa

## 2.9 MODEL ANALOGI PENDEKATAN BARU FILM STAGNAN

Konfirmasi analogi perpindahan panas dan massa (Ranz-Marshall) menunjukkan hasil yang negatif dan hal ini sesuai dengan hasil simulasi yang dilakukan oleh Chen et. al. (2002). Korelasi yang lemah untuk bilangan Nusselt dan bilangan Sherwood pada data Walton (2004) membuka peluang untuk membuat model ataupun pendekatan yang lain sedemikian hingga memberikan korelasi yang baik. Pengujian tetesan iso-propanol yang dijatuhkan melawan aliran udara panas menunjukkan bahwa laju penguapan yang menggunakan persamaan analogi Ranz-Marshall lebih kecil dari hasil pengujian. Keadaan ini sesuai dengan pengujian Walton (2004).

Model film stagnan perpindahan massa yang diterapkan pada model analogi Ranz-Marshall untuk tetesan air menghasilkan penyimpangan yang cukup besar dari data Walton (2004). Tetapi dengan model pendekatan baru yang diterapkan pada model analogi Ranz-Marshall, data Walton tersebut menghasilkan persamaan dengan korelasi yang baik. Berbeda dengan model film stagnan, pada model pendekatan baru, perpindahan massa bisa terjadi pada permukaan antar-fasa selama terjadi beda temperatur (terjadi perpindahan panas) meskipun tidak terjadi beda konsentrasi. Perpindahan massa pada permukaan antar-fasa ini disebabkan oleh perpindahan panas yang menimbulkan perubahan fasa (perpindahan massa penguapan / pengembunan) pada permukaan tersebut. Demikian juga perbedaan konsentrasi akan menimbulkan perubahan fasa (sebagai akibat perpindahan massa) pada permukaan antar-fasa sehingga di sini terjadi perpindahan panas, meskipun tidak terjadi perbedaan temperatur. Kedua fenomena ini tidak terjadi pada model film stagnan.

### 2.9.1 Sherwood Model Pendekatan Baru ( $Sh_{Mod}$ )

$$Sh_{Mod} = \frac{k_{cLMod} \times d}{D_{AB}} \quad (2.47)$$

$$k_{cLMod} = \frac{k_c}{\theta_{Mod}} \quad (2.48)$$

$$\theta_{X_{Mod}} = \frac{k_c}{k_{cL}} \quad (2.49)$$

$$\theta_{X_{Mod}} = \frac{\ln(1 + R_x) - C_1}{R_x} \quad (2.50)$$

$$C_1 = -0,0011 \times (T_{udara} - T_{droplet}) - 1,0082 \times (x_{A\infty} - x_0) \quad (2.51)$$

$Sh_{Mod}$  = bilangan *sherwood* film stagnan

$k_{cL_{Mod}}$  = koefisien perpindahan massa menuju nol [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]

$d$  = diameter droplet [m]

$D_{AB}$  = Difusivitas massa

$k_c$  = koefisien perpindahan massa [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]

$\theta_{X_{Mod}}$  = faktor koreksi perpindahan massa

$R_x$  = fluks perpindahan massa

$C_1$  = parameter perpindahan massa

### 2.9.2 Bilangan Nusselt Model Pendekatan Baru

$$Nu_{Mod} = \frac{h_{LMod} \times diameter}{k} \quad (2.52)$$

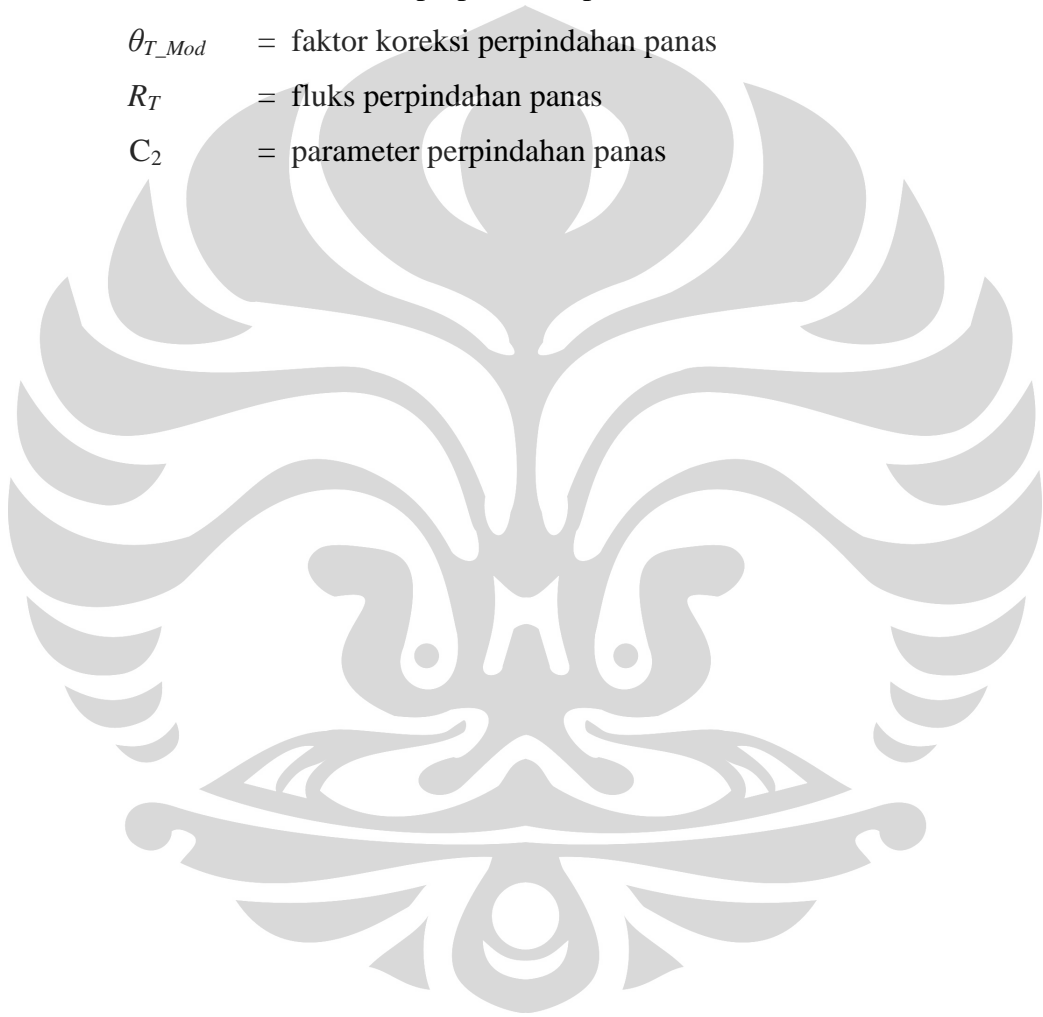
$$h_{LMod} = \frac{h}{\theta_{T_{Mod}}} \quad (2.53)$$

$$\theta_{T_{Mod}} = \frac{h}{h_L} \quad (2.54)$$

$$\theta_{T_{Mod}} = \frac{\ln(1 + R_T)}{R_T} + \frac{C_{pA}}{k \times R_T} \cdot C_2 \quad (2.55)$$

$$C_2 = 0,4633E^{-09} \times (T_{udara} - T_{droplet}) + 0,16E^{-06} \times (x_{A\infty} - x_0) \quad (2.56)$$

- $Nu_{Mod}$  = bilangan nusselt film stagnan  
 $h_{L_{Mod}}$  = koefisien perpindahan panas menuju nol [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]  
 $d$  = diameter droplet [m]  
 $k$  = konduktivitas panas udara [ $W/m \cdot ^\circ C$ ]  
 $h$  = koefisien perpindahan panas [ $W/m^2 \cdot ^\circ C$ ]  
 $\theta_{T_{Mod}}$  = faktor koreksi perpindahan panas  
 $R_T$  = fluks perpindahan panas  
 $C_2$  = parameter perpindahan panas



## BAB III METODE PENELITIAN

### 3.1 KOMPONEN SISTEM

#### 3.1.1 Heater

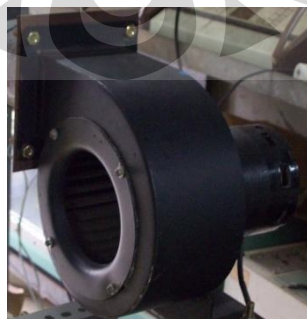
Pada penelitian ini dibutuhkan aliran udara panas maka dari itu dibutuhkan *heater* untuk memanaskan udara. Daya maksimal yang dapat dicapai oleh heater adalah 3 kW, pada tegangan 220 VAC. Pada outlet *heater* dipasang termokopel sebagai *feedback* ke *Digital Controller* agar temperatur yang dihasilkan oleh heater dapat terukur dan dapat dilakukan penyesuaian dengan temperature yang diinginkan.



Gambar III.1 Skema Heater

#### 3.1.2 Blower

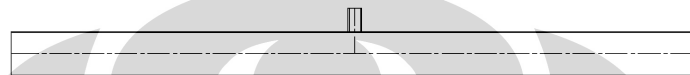
Udara dialirkan kedalam sistem dengan bantuan oleh blower yang dipasang sebelum heater. Tipe yang dipakai adalah *blower* sentrifugal, dengan debit 400 m<sup>3</sup>/jam. Untuk mengatur kecepatan aliran tersebut akan digunakan inverter yang akan dijelaskan di sub-bab berikutnya.



Gambar III.2 Blower

### 3.1.3 Pyrex

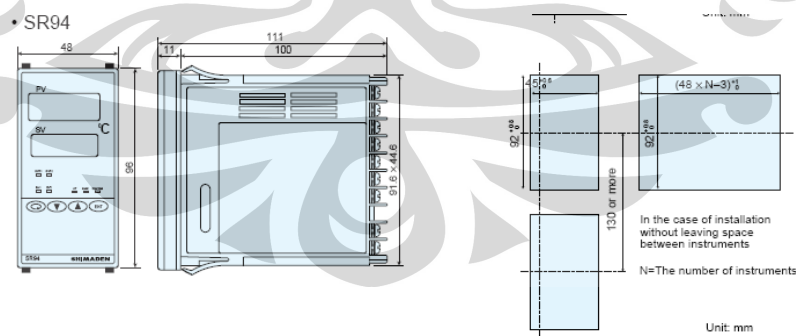
*Test Section* berupa pipa pyrex. Pyrex memiliki diameter dalam 98 mm dan panjang 1500 mm. Pipa pyrex ini dipilih karena kemampuan menahan panasnya cukup tinggi sehingga pada saat dialirkan udara panas sebagai media penguapan pada pipa pyrex tersebut diharapkan tidak menimbulkan kerusakan serta tidak menimbulkan gangguan pada saat melakukan pengambilan data uji. Pada skema tersebut terlihat di tengah – tengah pyrex dibentuk lubang yang berfungsi untuk memasukkan suntikan dan *wire-probe thermocouple*. Pada lubang inilah yang dijadikan tempat untuk meletakkan sampel uji yang akan diuapkan.



Gambar III.1 Pyrex

### 3.1.4 Digital Controller

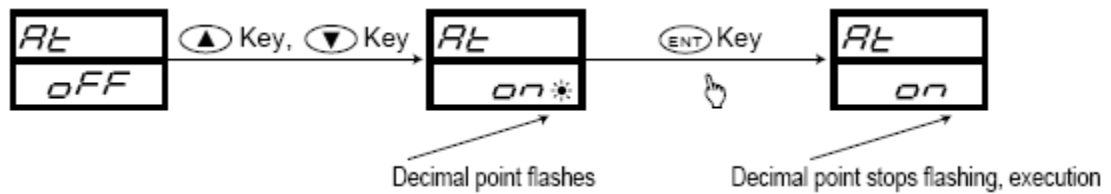
Komponen ini akan digunakan untuk mempermudah proses menstabilkan kondisi *heater* pada kondisi temperatur yang diinginkan dengan proses *auto-tuning* yang terintegrasi. Selain untuk membantu *heater* mencapai kondisi stabil, komponen ini juga digunakan untuk mengatur kerja dari heater agar tidak *over heat* pada saat melakukan proses pengujian, sehingga heater dapat bekerja dalam jangka waktu yang lama. Dibawah ini adalah skema dari digital Controller yang digunakan dengan merk SHIMADEN SR94.



Gambar III.2 Digital Controller

Proses penyesuaian dengan menggunakan digital controller ini dilakukan secara otomatis pada mode *auto tuning*, yakni controller itu akan bekerja menstabilkan temperature sesuai dengan kondisi yang diinginkan, dengan menyesuaikan input tegangan yang diatur menggunakan sistem PID controller sehingga penyesuaian akan dilakukan secara perlahan. Oleh karena itu, prosesnya

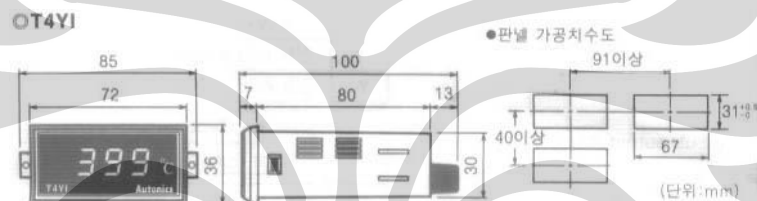
akan membutuhkan waktu yang lebih lama karena harus menyesuaikan dengan suhu yang diinginkan. Berikut ini skema pengaturan dengan mode *auto tuning*.



Gambar III.3 Skema Auto Tuning

### 3.1.5 Temperature Display

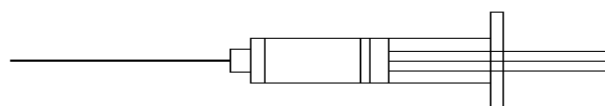
Komponen ini akan dihubungkan dengan *Wire probe thermocouple*, sehingga temperatur tetesan pada setiap aliran panas yang melaluinya dapat terukur. Untuk komponen ini akan menggunakan merk Autonics T4YI 220 VAC. *Display* ini hanya menampilkan pembacaan suhu dari *wire probe thermocouple*, tidak bisa mengatur suhu seperti *digital controller*.



Gambar III.4 Temperature Display

### 3.1.6 Alat Suntik

Untuk membentuk tetesan maka diperlukan alat bantu berupa suntikan dan *wire-probe thermocouple*. Suntikan yang digunakan adalah jenis *spinal needle 23*, yang memiliki dimensi dengan panjang 90 mm dan diameter suntikan 0.5 mm. Jenis suntikan ini dipilih karena mempunyai panjang yang mencukupi untuk diletakan di pyrex yang mempunyai diameter 98 mm. Alat suntik ini dipergunakan untuk membuat tetesan yang akan dijatuhkan pada *wire-probe thermocouple* kemudian temperature tetesan dapat terukur dan bentuk tetesan dapat terlihat.

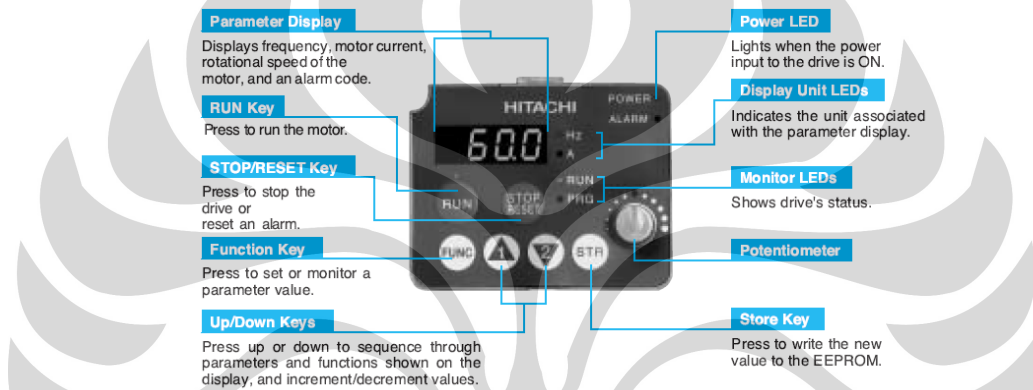


Gambar III.5 Alat Suntik

### 3.1.7 Inverter

Komponen inverter ini digunakan untuk mendapatkan variasi kecepatan udara dari blower. Proses untuk mendapatkan variasinya adalah dengan cara mengatur frekuensi listrik yang masuk ke *blower* dari frekuensi tegangan rendah sampai batas frekuensi tegangan PLN yang ditampilkan dengan pengaturan frekuensi (hertz), sehingga putaran *blower* bisa diatur. Sebagai batas pengaturan dari inverter ini berkisar antara nilai 0 s/d 50 Hz. Setelah melakukan pengaturan, harus menunggu keadaan stabil.

*Inverter* jenis ST200 ini bisa mengatur frekwensi tegangan input ke *blower* dengan ketelitian 0.1 Hz pada temperatur kerja (  $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$  ).



Gambar III.6 Display Inverter ST200

Spesifikasi Inverter :

- Tipe : AC Drivers
- Range : 0.75 kW (220 VAC)
- Merk : Hitachi, SJ200

### 3.1.8 Tabung Dehumidifier

Tabung Dehumidifier berfungsi sebagai tempat pengkondensasian uap yang terbentuk selama proses ekspansi berlangsung. Sebuah evaporator AC dimasukan pada tabung kedua dengan diberikan dudukan agar tidak bergerak sekaligus mengarahkan uap yang mengalir agar hanya melalui evaporator itu saja. Lubang masuk yang dihubungkan dengan pompa vakum sengaja diletakan dibagian bawah evaporator dengan alasan agar fluida uap tidak terhisap keluar tabung, selain itu juga menjadi catatan disini bahwa diharapkan tekanan pada

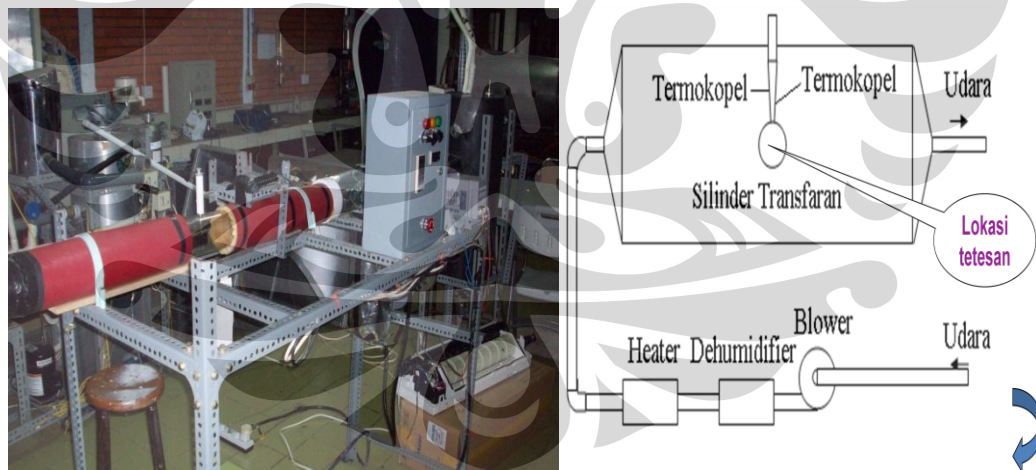
tabung kedua menjadi sedikit lebih rendah dari tabung pertama agar uap pada tabung pertama dapat mengalir ke tabung kedua.



Gambar III.7 Tabung Dehumidifier

### 3.2 PROSEDUR KALIBRASI DAN PENGAMBILAN DATA

Kalibrasi dilakukan untuk mengetahui kondisi sebenarnya pada sistem seperti kecepatan aliran, temperatur aliran, dan dimensi tetesan. Data yang diperoleh adalah dimensi tetesan yang dimasukkan ke *pyrex* melalui suntikan. Ada beberapa tahapan sebelum akhirnya memperoleh dimensi tetesan. Penjelasaannya dapat dilihat pada sub bab berikut.



Gambar III.8 Sistem Pengujian



### 3.2.1 Kalibrasi Kecepatan

Langkah awal sebelum melakukan pengambilan data adalah melakukan kalibrasi kecepatan pada posisi tetesan. Tahapan - tahapannya sebagai berikut :

1. Mengukur diameter dalam saluran buang dari blower, dari pengukuran tersebut didapat diameter saluran sebesar 72 mm, kemudian ditentukan titik tengah ( $r = 0$  mm) dari saluran tersebut.
2. *Blower* dihidupkan dan diatur pada frekuensi sebesar 5 Hz dengan menggunakan *inverter*.
3. *Heater* dihidupkan dan diatur pada temperatur 50°C, ditunggu sampai keadaan menjadi tunak.
4. Meletakkan *hot wire anemometer* di radius 0, 5, 10, 15, 20 mm saluran.
5. Pada beberapa posisi anemometer diatas, didapatkan pembacaan temperatur dan kecepatan pada *hot wire anemometer*.
6. Lakukan pencatatan terhadap bacaan anemometer dan temperatur termokopel.
7. Lakukan langkah 2 sampai 6 dengan frekuensi 10 Hz dan 20 Hz.
8. Lakukan langkah 3 sampai 6 dengan temperatur 75°C, 100°C dan 150°C.

### 3.2.2 Pengambilan Data

Pengambilan data dimensi tetesan dengan melakukan mengambil foto tetesan pada selang waktu tertentu. Langkah – langkahnya sebagai berikut :

1. Mempersiapkan kamera dan tripod yang akan dipasang didepan *test section*. Mengatur ketinggian kamera agar diperoleh posisi yang sesuai dengan ketinggian *test section*. Mempersiapkan lampu pencahayaan agar foto yang dihasilkan lebih jelas kemudian mengatur fokus kamera agar diperoleh fokus terhadap jarum, sehingga terlihat gambar ujung jarum dan *wire probe thermocouple*.



**Gambar III.9 Posisi Jarum dan Tetesan**

2. Menghidupkan panel sistem listrik utama kemudian menyalakan blower yang diatur oleh *inverter*. Pada *inverter* terdapat pengatur kecepatan blower yang diatur agar sesuai keinginan yaitu 5hz.



**Gambar III.10 Panel Sistem Listrik**

3. *Heater* dihidupkan dan dengan mode *auto tuning setup* melalui *digital controller* temperatur *heater* akan diatur mencapai kondisi yang diinginkan. Range temperatur yang akan dicapai untuk proses pengambilan data adalah : 50, 75, 100 dan 150°C.
4. Setelah temperatur *digital controller* menunjukkan angka yang relatif konstan sesuai dengan temperatur yang diinginkan, maka suntikan ditekan sampai terbentuk tetesan yang baik.



**Gambar III.11 Tetesan**

5. Menekan *shutter* kamera digital dengan interval 1 detik, hal ini dikarenakan penguapan bahan bakar sangat cepat. Waktu pengambilan foto hanya diperkirakan dengan melihat tetesan bahan bakar yang sudah terlihat kecil. catat penunjukan suhu pada *wire probe-thermocouple display* sebagai temperatur tetesan pada saat pengujian dan kemudian catat juga waktu pengambilan foto yang ada di kamera digital.
6. Mengulangi langkah nomor 2 sampai dengan 6 untuk variasi frekuensi 5 Hz, 10 Hz dan 20 Hz.
7. Mengulangi langkah nomor 2 sampai dengan 7 untuk variasi temperatur 50, 75, 100 dan 150 °C.

### **3.2.3 Kalibrasi Jarum Suntik**

Untuk mengubah besaran pada foto yang masih berupa *pixel* menjadi meter, dilakukanlah pengkalibrasian mata bor. Adapun tahapan yang dilakukan adalah sebagai berikut :

1. Melakukan proses foto pada "jarum suntik" dengan ukuran 0.5 mm.
2. Proses pengkalibrasian dilakukan dengan kondisi (posisi dan *zoom*) kamera yang sama dengan saat pengambilan data.
3. Setelah mendapatkan gambar, kemudian dilakukan *image processing* untuk mendapatkan besaran *pixel* dari gambar "jarum suntik" tersebut.
4. Setelah didapatkan besaran *pixel*, selanjutnya tinggal membagi ukuran nyata dari "jarum suntik" dalam satuan milimeter (mm) dengan besaran *pixel* dari hasil *image processing*, sehingga akan didapatkan konversi 1 *pixel* = 0.00001 mm.

### 3.3 PENGOLAHAN DATA

#### 3.3.1 Pengolahan Data Foto

Hasil yang didapatkan dalam bentuk foto akan diolah oleh *software image processing* untuk mengetahui dimensi dari tetesan tersebut seperti diameter tetesan tersebut, maka dari itu dilakukan hal seperti berikut :

1. Membuka file gambar dengan menggunakan *software image processing* (dalam hal ini saya menggunakan *ImageJ*).
2. Setelah file terbuka, dilakukan pembesaran bidang droplet. Kemudian dilakukan pengaturan skala untuk memperjelas batas yang akan dipilih.
3. Setelah ditentukan batasnya, pada *software* tersebut dapat mengatur diameter droplet secara langsung dengan cara menarik garis dari batas yang sudah ditentukan (sumbu x dan sumbu y).
4. Kemudian dilakukan pencatatan besaran diameter (*pixel*), baik untuk lebar (sumbu-x) dan panjang (sumbu-y) dari gambar tetesan (*droplet*) tersebut.
5. Menyimpan hasil pencatatan data dalam bentuk tabel excel agar dapat diolah dengan sistematis.

#### 3.3.2 Pengolahan Data Kecepatan

Data yang diperoleh hanya merupakan data distribusi kecepatan pada saluran keluar *dehumidifier*. Data ini perlu diolah lebih lanjut agar didapat kecepatan rata-rata pada *pyrex*. Adapun tahapan pengolahan data kecepatan adalah sebagai berikut :

1. Hitung debit aliran (*Q*) di saluran keluar *dehumidifier* untuk tiap-tiap titik yang ada.

$$Q = V \cdot A$$

Lalu didapat *Q* total di *dehumidifier*.

2. Untuk menghitung *Q* pada *pyrex* digunakan rumus :

$$Q_{pyrex} = \frac{Q_{dehumidifier} \cdot \rho_{dehumidifier}}{\rho_{pyrex}}$$

3. Lalu hitung kecepatan (*V*) rata-rata pada *pyrex* dengan menggunakan :

$$V_{pyrex} = \frac{Q_{pyrex}}{A_{pyrex}}$$

### 3.3.3 Contoh Perhitungan

Setelah didapat diameter *droplet* dan kecepatan rata-rata pada *pyrex* untuk setiap kondisi kecepatan dan suhu, selanjutnya dapat dilakukan pengolahan data. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat dari contoh perhitungan dibawah ini.

Mengambil satu contoh perhitungan data :

1. Larutan premium
2. Temperatur = 50 °C Frekuensi *inverter* = 5 Hz
3. T<sub>udara</sub> pada termokopel = 50 °C , T<sub>droplet</sub> = 24 °C
4. Dari hasil pengukuran diperoleh dimensi droplet :

○ Gambar 1 :

$$\begin{aligned} \text{Lebar} &= 220,417 \text{ pixel} & \text{Tinggi} &= 243,334 \text{ pixel} \\ d \text{ rata-rata} &= (220,417 + 243,334) / 2 = 231,875 \text{ pixel} \end{aligned}$$

○ Gambar 2 :

$$\begin{aligned} \text{Lebar} &= 211,667 \text{ pixel} & \text{Tinggi} &= 220,5 \text{ pixel} \\ d \text{ rata-rata} &= (211,667 + 220,5) / 2 = 216,083 \text{ pixel} \end{aligned}$$

Selanjutnya bisa dilakukan langkah-langkah analisa perhitungan sebagai berikut :

1. Menghitung *d* (diameter rata-rata tetesan)

$$\begin{aligned} d &= \frac{d_1 + d_2}{2} \\ d &= \frac{231,875 + 216,083}{2} \\ d &= 223,979 \text{ pixel} = 2,239 \times 10^{-3} \text{ m} \end{aligned}$$

2. Menghitung  $\frac{dd}{dt}$

$$\begin{aligned} \frac{dd}{dt} &= \frac{(231,875 - 216,083) 0,00001}{25} \\ \frac{dd}{dt} &= 6,38E - 06 \end{aligned}$$

3. Menghitung laju difusi molal (N)

$$-\frac{dm}{dt} = \rho \frac{dv}{A}$$

$$\frac{dv}{dt} = \frac{dr}{dt}$$

$$\frac{dr}{dt} = \frac{dd/dt}{2}$$

$$\frac{dr}{dt} = \frac{6,38E - 06}{2}$$

$$\frac{dr}{dt} = 3,1E - 06$$

$$N = \frac{dm/dt}{M}$$

$$N = \frac{\rho_{air} 3,7 \times 10^{-6}}{114}$$

$$N = \frac{705 \times 5,7 \times 10^{-6}}{114}$$

$$N = 1,95E - 05 \text{ Kmole/ s.m}^2$$

4. Menghitung fraksi mol uap pada permukaan droplet ( $x_o$ )

Tekanan uap ( $P_v$ ) pada temperatur droplet  $24^\circ\text{C}$  adalah :

$$\ln P_{vp} = f^{(0)}T_r + \omega f^{(1)}T_r$$

Dimana  $\omega$  adalah aceentric faktor yang diperoleh dari :

$$\omega = \frac{\alpha}{\beta}$$

$$\omega = \frac{-0,8625}{-2,369} = 0,363$$

Dimana  $\alpha$  dan  $\beta$  diperoleh dari :

$$\alpha = -\ln P_c - 5,97214 + 6,09648 \theta^{-1} + 1,28861 \ln \theta - 0,169347 \theta^6$$

$$\beta = 15,2518 - 15,6875 \theta^{-1} - 13,3721 \ln \theta - 0,43577 \theta^6$$

$$\theta = \frac{T_b}{T_c}$$

$$\theta = \frac{390,9}{561,7} = 0,695$$

$$\alpha = -\ln 25,067 - 5,97214 + 6,09648 \times 0,695^{-1} + 1,28861 \ln 0,695 - 0,169347 \times 0,695^6$$

$$\beta = 15,2518 - 15,6875 \times 0,695^{-1} - 13,3721 \ln 0,695 - 0,43577 \times 0,695^6$$

$$\alpha = -0,8625$$

$$\beta = -2,369$$

Maka dari itu untuk menghitung faktor korelasi  $f^{(0)}$  dan  $f^{(1)}$  dibutuhkan  $T_r$ , yaitu :

$$T_r = \frac{T_d}{T_c}$$

$$T_r = \frac{24 + 273}{561,7} = 0,528$$

$$f^{(0)} = 5,92714 - \frac{6,09648}{0,528} - 1,28862 \ln 0,528 + 0,16934 \times 0,528^6$$

$$f^{(0)} = -4,77464$$

$$f^{(1)} =$$

$$15,2518 - \frac{15,6875}{0,528} - 13,4721 \ln 0,528 + 0,43577 \times 0,528^6$$

$$f^{(1)} = -5,82269$$

Jadi  $P_{vp}$  adalah :

$$\ln P_{vp} = -4,77464 + 0,363 \times -5,82269$$

$$P_{vp} = EXP - 6,858 = 0,00105 \text{ bar} = 101,63 \text{ pascal}$$

$$X_0 = 101,63/101325 = 0,0010$$

##### 5. Menghitung konsentrasi total udara (C)

$T_{film}$  adalah temperature udara pada termokopel saat belum di berikan tetesan ditambah temperature sesudah diberikan tetesan.

$$t_f = \frac{t_u + t_d}{2}$$

$$t_f = 273 \left( \frac{24 + 50}{2} \right)$$

$$t_f = 310 \text{ k}$$

C diperoleh dari :

$$C = \frac{n}{V} = \frac{P}{RT}$$

$$C = \frac{101325}{8314,5 \times 310}$$

$$C = 0,039$$

6. Menghitung fluks perpindahan massa ( $R_x$ )

$$R_x = \frac{x_0 - x_{a\infty}}{1 - x_{a\infty}}$$

$$R_x = \frac{0,0010 - 0}{1 - 0}$$

$$R_x = 0.001004$$

7. Menghitung koefisien perpindahan massa ( $k_c$ )

$$k_c = \frac{N(1 - x_{a0})}{C(x_0 - x_{a0})}$$

$$k_c = \frac{1,9E - 05(1 - 0,0010)}{0,039(0,0010 - 0)}$$

$$k_c = 0,49 \text{ kmole/s.m}^2$$

8. Menghitung faktor koreksi perpindahan massa untuk model analogi film stagnan ( $\theta_{stF}$ ) :

$$\theta_{x_{stF}} = \frac{k_c}{k_{cl}} = \frac{\ln(1 + R_x)}{R_x}$$

$$\theta_{x_{stF}} = \frac{\ln(1 + 0,0010)}{0,0010}$$

$$\theta_{x_{stF}} = 0,9996$$

9. Menghitung koefisien laju perpindahan massa model film stagnan  $k_c$  menuju  $k_{clstF}$  ketika  $N_{A0}$  menuju nol

$$k_{clstF} = \frac{k_c}{\theta_{stF}}$$

$$k_{clstF} = \frac{0,49}{0,9996}$$

$$k_{clstF} = 0,495$$



10. Menghitung difusivitas massa A dalam B ( $D_{ab}$ )

$$D_{ab} = \frac{0,00143T^{1,75}}{PM_{ab}^{1/2} [(\Sigma_{va})^{1/3} + (\Sigma_{vb})^{1/3}]^2}$$

$$\Sigma_{va} = 19,7$$

$$\Sigma_{vb} = (8 \times 15,9) + (18 + 2,31) = 168,78$$

$$M_{ab} = 2[(1/114 + 1/29)]^{-1} = 46,2$$

$$D_{ab} = \frac{0,00143297^{1,75}}{101325/100000 \times 46,2^{1/2} [(1,97)^{1/3} + (168,78^{1/3})]^2}$$

$$D_{ab} = 6,5E^{-06} m^2/s$$

11. Menghitung Sherwood model film stagnan ( $Sh_{stF}$ )

$$Sh_{stF} = \frac{k_{clstF} \times D}{D_{ab}}$$

$$Sh_{stF} = \frac{0,495 \times 0,00224}{6,5E^{-06}} = 170,13$$

12. Menentukan parameter perpindahan massa ( $C_1$ )

$$C_1 = -0,0011 \times (T_{udara} - T_{droplet}) - 1,0082 \times (x_{a\infty} - x_0)$$

$$C_1 = -0,0011 \times (50 - 24) - 1,0082 \times (0 - 0,0010)$$

$$C_1 = -0,027$$

13. Menghitung faktor koreksi perpindahan massa untuk model analogi pendekatan baru ( $\theta_{Mod}$ )

$$\theta_{Mod} = \frac{k_c}{k_{cl}} = \frac{\ln(1 + R_x) - C_1}{R_x}$$

$$\theta_{Mod} = \frac{\ln(1 + 0,001004) - (-0,027)}{0,001004}$$

$$\theta_{Mod} = 28,4$$

14. Menghitung koefisien laju perpindahan massa model pendekatan baru  $k_c$  menuju  $k_{cLMod}$  ketika  $N_{A0}$  menuju nol

$$k_{cLMod} = \frac{K_c}{\theta_{Mod}}$$

$$k_{cLMod} = \frac{0,49}{28,4}$$

$$k_{cLMod} = 0,017$$

15. Menghitung Menghitung Sherwood model pendekatan baru ( $Sh_{Mod}$ )

$$Sh_{Mod} = \frac{k_{cLMod} \times D}{D_{ab}}$$

$$Sh_{Mod} = \frac{0,017 \times 0,00224}{6,5E^{-06}}$$

$$Sh_{Mod} = 5,9$$

16. Mencari angka reynold (Re) pada droplet

$$Re = \frac{\rho \cdot u \cdot d}{\mu}$$

$$Re = \frac{u \cdot d}{\nu}$$

Dimana :

$\rho$  = massa jenis udara ( $\text{kg/m}^3$ )

$U$  = kecepatan pada droplet (m/s)

$d$  = diameter rata – rata (m)

$\mu$  = viskositas dinamik (kg/m.s)

$\nu$  = difusivitas momentum atau viskositas kinematik ( $\text{m}^2/\text{s}$ )

Asumsi Kecepatan di droplet = 0,236 kecepatan rata-rata *pyrex*.

$$U_{\max} = 0,472 \text{ m/s dan } \nu = 1,3E^{-05} \text{ m}^2/\text{s}$$

$$Re = \frac{0,472 \times 0,00224}{1,6E - 05}$$

$$Re = 31,70$$

17. Menghitung bilangan Schmidt

$$Sc = \frac{v}{D_{ab}}$$

$$Sc = \frac{1,67E^{-05}}{6,5E^{-06}}$$

$$Sc = 2,55$$

18. Menghitung bilangan Sherwood (pers. Ranz - Marshall)

$$Sh = 2 + (0,6 \times Re^{1/2} Sc^{1/3})$$

$$Sh = 6,15$$

#### Langkah-langkah Mencari Perpindahan Panas

19. Menghitung nilai konduktivitas campuran (K) dengan  $T_f = 310$  K sehingga dapat dicari nilai rapat massa udara ( $\rho$ ), panas jenis udara ( $cp$ ) dan difusivitas termal ( $\alpha$ ) dari table sifat-sifat udara

$$k = \rho \times cp \times \alpha$$

$$k = 1,136 \times 1007,51 \times 2,3E^{-05}$$

$$k = 0,026$$

20. Menghitung  $q_{\text{radiasi}}/A$

$$\frac{Q_{\text{radiasi}}}{A} = 0,96 \times 0,5669E^{-07} \times ((273 + T_{\text{udara}})^4 - (273 + T_{\text{droplet}})^4)$$

$$\frac{Q_{\text{radiasi}}}{A} = 0,96 \times 0,5669E^{-07} \times ((273 + 50)^4 - (273 + 24)^4)$$

$$\frac{Q_{\text{radiasi}}}{A} = 168,92$$

21. Menghitung  $q_0/A$ , dengan konduksi dari termokopel  $Q_{\text{koduksi}} = 125,932$  dan kalor laten pada temperature droplet  $24^\circ\text{C}$  sebesar  $h_{fg} = 39840$  KJ/Kmol dari table sifat air jenuh

$$\frac{q_0}{A} = -N \times Hfg + Q_{\text{kondukis}} + Q_{\text{radiasi}}$$

$$\frac{q_0}{A} = -1,95E^{-05} \times 39850168 + 125,934 + 168,929$$

$$\frac{q_0}{A} = -483,305$$

22. Menghitung koefisien perpindahan panas  $h$

$$h = \frac{q_0/A}{(T_{droplet} - T_{udara})}$$
$$h = \frac{-483,205}{-26}$$
$$h = 18,58$$

23. Menghitung koefisien perpindahan panas  $h$  menuju  $h_L$  ketika  $N_{A0}$  menuju nol

$$h_l = \frac{(2 \times 0,6 \times Re^{\frac{1}{2}} Pr^{\frac{1}{3}})}{d} \times k$$
$$h_l = \frac{(2 \times 0,6 \times 4,9)}{0,00224} \times 0,0268$$
$$h_l = 56,513$$

24. Menghitung panas jenis molal udara  $C_{pA}$

$$C_{pa} = c_p \times 28,9$$
$$C_{pa} = 1007,51 \times 28,9$$
$$C_{pa} = 29117,032$$

25. Menghitung factor kecepatan perpindahan panas ( $\Phi$ )

$$\varphi = \frac{-N \times C_{pa}}{h_l}$$
$$\varphi = \frac{-1,9E^{-05} \times 29117,032}{56,513}$$
$$\varphi = -0,01038$$

26. Menghitung fluks perpindahan panas ( $R_T$ )

$$RT = e^\varphi - 1$$
$$RT = e^{-0,0103} - 1$$
$$RT = -0,01032$$

27. Menghitung faktor koreksi perpindahan panas untuk model analogi film stagnan ( $\theta_{StF}$ )

$$\theta_{T\_StF} = \frac{h}{h_l} = \frac{\ln(1+R_T)}{R_T}$$

$$\theta_{T\_StF} = \frac{\ln(1+(-0,01032))}{-0,01032}$$

$$\theta_{T\_StF} = 1,005$$

28. Menghitung parameter perpindahan panas ( $C_2$ )

$$C_2 = 0,4633E^{-09} x (T_{udara} - T_{droplet}) + 0,16E^{-06} x (x_{A\infty} - x_0)$$

$$C_2 = 0,4633E^{-09} x (50 - 24) + 0,16E^{-06} x (-0,00103)$$

$$C_2 = -1,2E^{-08}$$

29. Menghitung faktor koreksi perpindahan panas untuk model analogi pendekatan baru ( $\theta_{Mod}$ )

$$\theta_{T\_Mod} = \frac{h}{h_l} = \frac{\ln(1+R_T)}{R_T} + \frac{Cpa}{k x R_T} x C_2$$

$$\theta_{T\_Mod} = \frac{\ln(1 \pm 0,01032)}{-0,01032} + \frac{29117,032}{0,0268 x - 0,01032} x - 1,2E^{-08}$$

$$\theta_{T\_Mod} = 2,28$$

30. Menghitung koefisien laju perpindahan panas model film stagnan h menuju  $h_{LStF}$  ketika  $N_{A0}$  menuju nol

$$h_{L\_Stf} = \frac{h}{\theta_{Tstf}}$$

$$h_{L\_Stf} = \frac{18,58}{1,005}$$

$$h_{L\_Stf} = 18,49 \text{ watt}/m^2K$$

31. Menghitung koefisien laju perpindahan panas model pendekatan baru h menuju  $h_{L\_Mod}$  ketika  $N_{A0}$  menuju nol

$$h_{L\_mod} = \frac{h}{\theta_{Tmod}}$$

$$h_{L\_mod} = \frac{18,58}{2,28}$$

$$h_{L\_mod} = 8,12 \text{ watt}/m^2K$$

32. Menghitung bilangan Prandtl (Pr)

Dengan  $T_f = 310$  K dapat dicari nilai Pr dari table sifat-sifat udara tekanan atmosfer pada lampiran ....

$$Pr = \frac{\nu}{\alpha}$$

$$Pr = \frac{1,6E^{-05}}{2,3E^{-05}}$$

$$Pr = 0,71$$

33. Menghitung bilangan Nusselt (pers. Ranz - Marshall)

$$Nu = 2 + \left(0,6 \times Re^{\frac{1}{2}} Pr^{\frac{1}{3}}\right)$$

$$Nu = 2 + (0,55 \times 4,93)$$

$$Nu = 4,76$$

34. Menghitung bilangan Nusselt model analogi film stagnan

$$Nu_{stf} = \frac{h_{stf} \times diameter}{k}$$

$$Nu_{stf} = \frac{18,49 \times 0,00224}{0,0268}$$

$$Nu_{stf} = 1,54$$

35. Menghitung bilangan Nusselt model pendekatan baru

$$Nu_{mod} = \frac{h_{mod} \times diameter}{k}$$

$$Nu_{mod} = \frac{8,12 \times 0,00224}{0,0268}$$

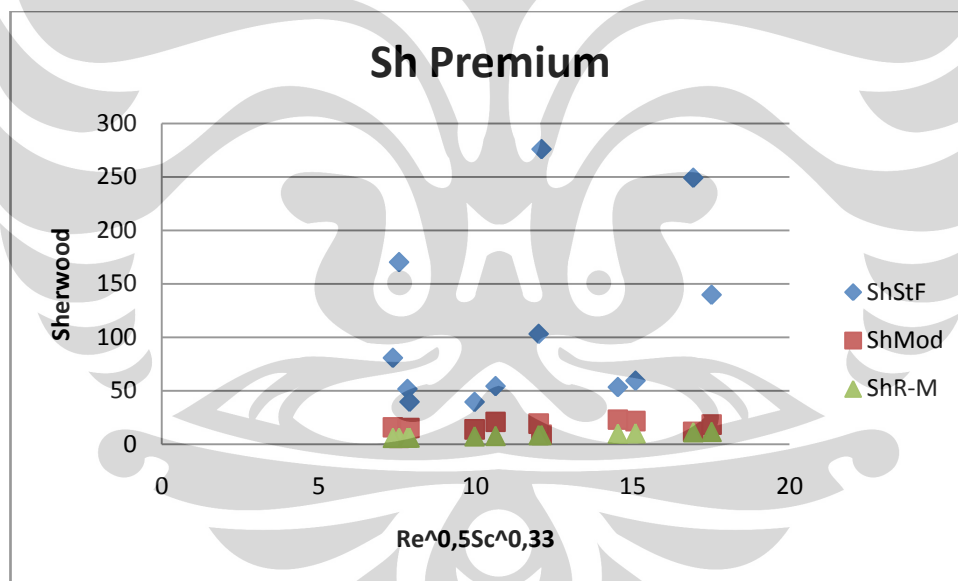
$$Nu_{mod} = 0,67$$

## BAB IV ANALISA DAN HASIL

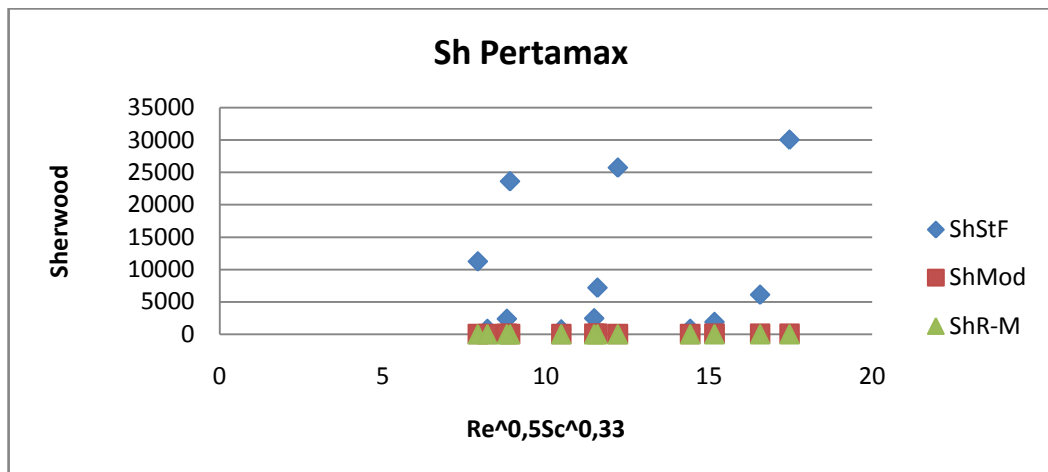
### 4.1 ANALISA PERBANDINGAN NILAI SHERWOOD ANTAR MODEL

Data yang kita peroleh dari hasil percobaan akan diolah dengan menggunakan cara perhitungan seperti contoh perhitungan. semua perhitungan akan menghasilkan seperti tabel yang terdapat di lampiran. Menggunakan hasil perhitungan tersebut maka akan diperoleh nilai nusselt ataupun sherwood yang beragam tergantung metode yang digunakan. Hasil tersebut akan dianalisa melalui grafik yang akan membandingkan penggunaan metode Film dengan analogi Ranz-Marshall dan model analogi pendekatan baru serta metode analogi film stagnan.

Berikut adalah grafik hasil perbandingan antar model untuk bilangan Sherwood pada premium dan pertamax :



Gambar IV.1 Perbandingan Bilangan Sherwood antar Model pada Premium



Gambar IV.2 Perbandingan Bilangan Sherwood antar Model pada Pertamax

Dari grafik diatas dapat dilihat nilai Sherwood E. A. Kosasih dan Film stagnan berada diatas penyebaran nilai Sherwood yang menggunakan Ranz-Marshall. Akan tetapi nilai Sherwood yang didapat dengan analogi E. A. Kosasih lebih dekat dengan acuan analogi Ranz Marshall. Hal ini dikarenakan karena pada model analogi film stagnan menggunakan nilai  $kc_{LStF}$  yang nilainya cenderung besar jika dibandingkan dengan nilai  $kc_{LMod}$  yang lebih kecil. Perbedaan ini memberikan perbedaan nilai yang signifikan pada nilai sherrwood, seperti yang terlihat pada tabel berikut :

Tabel IV.1 Hasil perhitungan sherwood

kcLStF	kcLMod	ShStFDat	ShModDat	kcLStF	kcLMod	ShStFDat	ShModDat
premium				pertamax			
0,495117	0,017377	170,1348	5,9713	47,28549345	0,06870654	23623,9228	34,32592
0,603634	0,023262	245,2639	9,451657	60,50717423	0,108418145	25735,40024	46,11328
0,641776	0,029926	249,0522	11,61332	71,24676591	0,17556214	30041,96515	74,02766
0,255931	0,050253	80,5743	15,82095	30,21270169	0,150804472	11254,98119	56,17841
0,283206	0,052957	102,9962	19,25943	20,78288791	0,209089493	7201,980877	72,45665
0,309846	0,063528	109,9316	22,53929	18,38053499	0,270414657	6116,843259	89,99107
0,198234	0,057848	51,43947	15,01087	7,142381879	0,25308055	2389,544246	84,67024
0,177921	0,062743	39,31517	13,86422	8,251451296	0,256174412	2472,938834	76,77482
0,227495	0,083294	59,20616	21,6774	7,100238198	0,29731881	1908,345647	79,91099
0,17352	0,067258	39,42185	15,28036	3,406367215	0,181954294	841,804543	44,96578
0,232053	0,090154	54,10381	21,01958	3,328926763	0,182707855	756,1440754	41,5009
0,229199	0,099022	53,2308	22,99746	3,675536781	0,242558272	847,0237966	55,89731

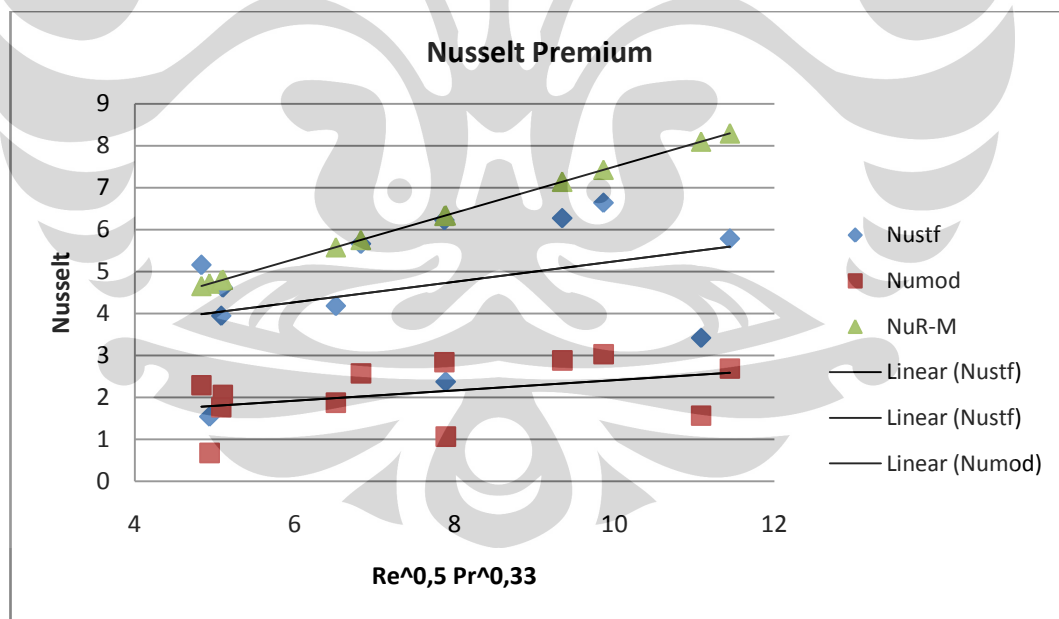


Perbedaan nilai yang signifikan pada nilai  $kcl_{StF}$  dan nilai  $kcl_{Mod}$  terjadi pada parameter perpindahan massa yaitu  $\theta_{stf}$  dan  $\theta_{mod}$ . Pada model analogi E. A. Kosasih telah dimasukkan faktor  $C_1$  untuk menghitung nilai  $\theta_{mod}$ . Nilai  $C_1$  membuat model analogi E. A. Kosasih lebih mendekati nilai model analogi Ranz-Marshall. Akan tetapi model analogi Ranz-Marshall tidak dapat digunakan karena memiliki syarat bilangan Lewis 1. Pada premium dan pertamax bilangan Lewis yang didapat adalah 3-4, jadi analogi Ranz-Marshall tidak apikatif pada bahan uji ini. Pada dasarnya model analogi Ranz-Marshall memang untuk laju perpindahan panas, lalu analoginya dipakai untuk perpindahan massa tapi dengan syarat bilangan Lewis 1.

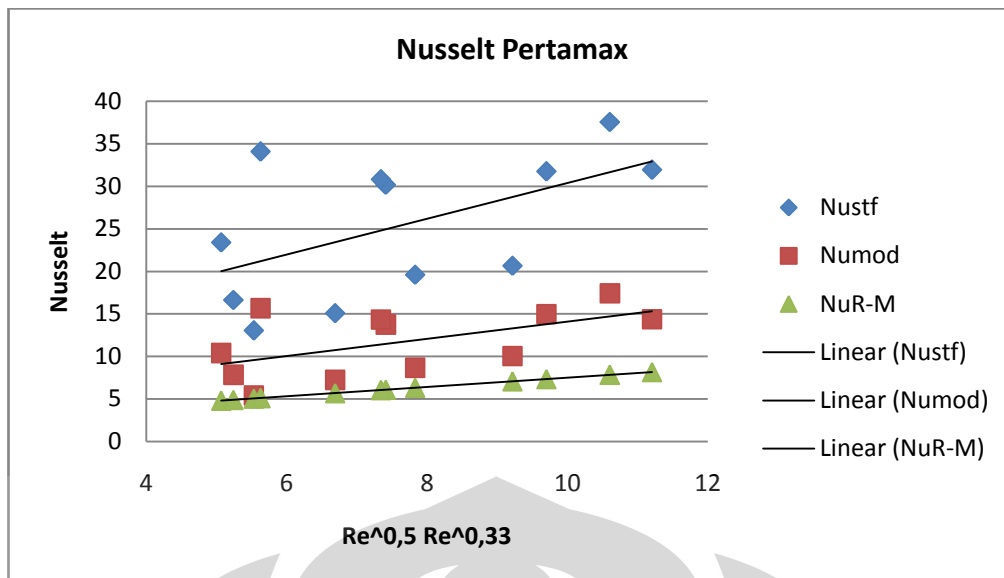
Nilai sherwood yang dimiliki premium dan pertamax tidak berbeda secara signifikan, berarti laju perpindahan massa yang dimiliki keduanya hampir sama. Itu didukung oleh kesamaan sifat dari kedua bahan bakar tersebut.

#### 4.2 ANALISA PERBANDINGAN NILAI NUSELT ANTAR MODEL

Untuk Bilangan Nusselt diperoleh grafik sebagai berikut :



Gambar IV.3 Perbandingan Bilangan Nusselt antar Model pada Premium



Gambar IV.4 Perbandingan Bilangan Nusselt antar Model pada Pertamax

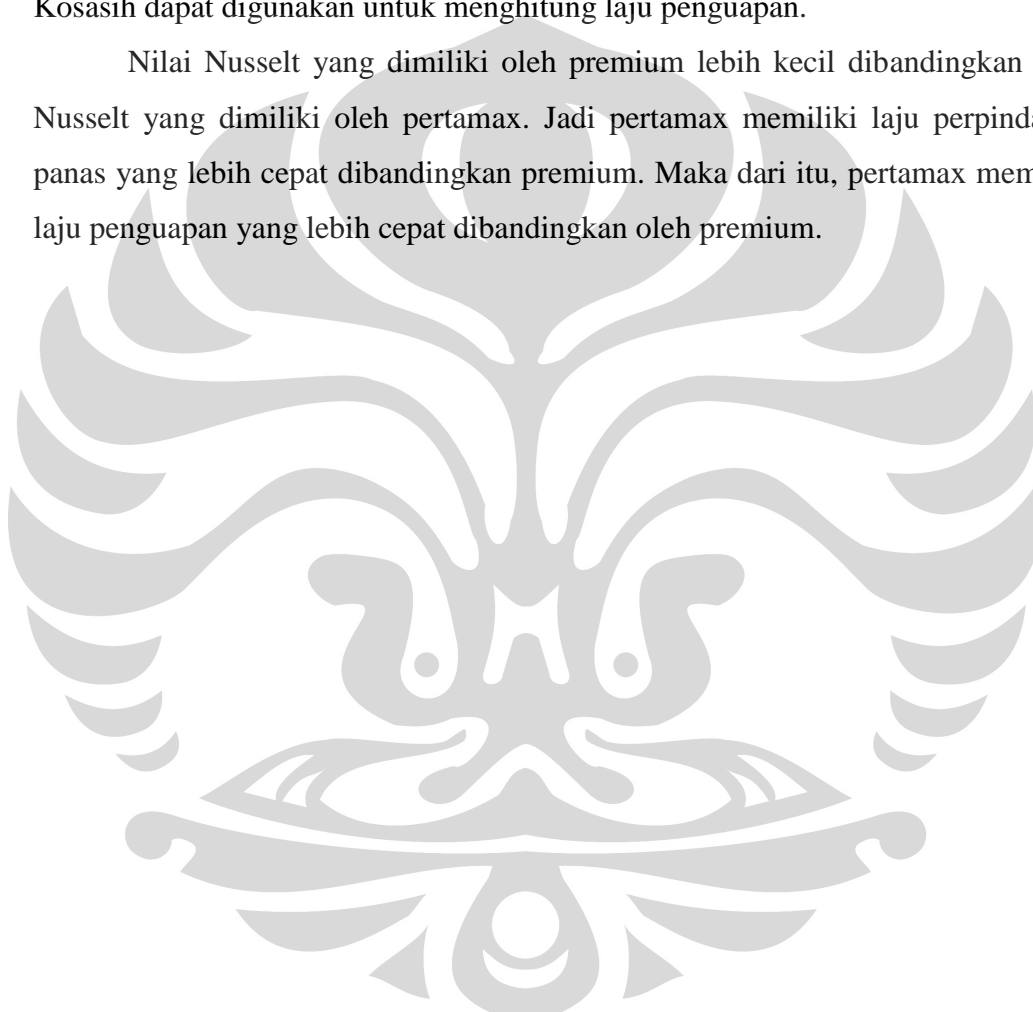
Pada grafik diatas saya menampilkan perbandingan Nusselt menggunakan model analogi Ranz-Marshall, model analogi film stagnan dan model analogi E. A. Kosasih. penyebaran nilai model E. A. Kosasih lebih baik dibandingkan dengan model film stagnan pada pertamax sedangkan pada premium lebih baik model film stagnan. Hal ini relevan saja, karena memang perbedaan properties pada pertamax dan premium dapat mempengaruhi penyebaran nilai Nusselt. Model E. A. Kosasih memiliki faktor koreksi  $C_2$  mempengaruhi nilai penyebaran pada model E. A. Kosasih lebih baik dibandingkan film stagnan. Nilai Nusselt film stagnan dan E. A. Kosasih dapat dilihat ditabel berikut:

Tabel IVV.2 Hasil perhitungan nusselt

hLstf	hLmod	Nustf	Numod	hLstf	hLmod	Nustf	Numod
premium				pertamax			
15,96543	7,016136	1,331749	0,585248	125,4199	52,18748	13,02579	5,420058
26,65802	12,01333	2,64118	1,190237	201,2347	88,99169	19,59625	8,666016
36,38408	16,67022	3,473873	1,591637	329,1574	148,1868	31,91452	14,36793
60,49812	26,88219	5,099428	2,265918	258,6223	114,8718	23,40895	10,3975
65,78097	29,99927	6,397233	2,917444	354,0245	161,2167	30,18155	13,74417
79,86457	36,91261	7,608379	3,516517	456,1645	211,4051	37,55245	17,40332
60,72298	27,09589	4,399095	1,96297	387,5131	178,1984	34,06255	15,6637
62,23624	27,91886	3,874085	1,737894	392,507	182,8254	30,78526	14,33943
91,73736	41,888	6,744364	3,079529	448,2545	211,5686	31,73671	14,97919
59,15134	26,44997	3,910492	1,748606	237,2889	111,8812	16,62202	7,837246
84,35161	38,36379	5,736405	2,608963	232,4159	111,336	15,09232	7,229793
92,68891	42,59249	6,325728	2,906804	312,3362	151,7214	20,65214	10,03205

Jika memperhatikan nilai Nusselt model E. A. Kosasih dan film stagnan pada premium dan pertamax maka dapat kita lihat bahwa model E. A. Kosasih lebih memiliki tren yang lebih baik pendekatannya. Dikarenakan model E. A. Kosasih memiliki nilai  $R^2$  lebih baik dibandingkan model film stagnan. model E. A. Kosasih hanya berlaku pada bilangan Reynold dari 0 sampai dengan 122 dan temperatur sampai 200 °C. Melihat syarat yang diberikan model analogi E. A. Kosasih dapat digunakan untuk menghitung laju penguapan.

Nilai Nusselt yang dimiliki oleh premium lebih kecil dibandingkan nilai Nusselt yang dimiliki oleh pertamax. Jadi pertamax memiliki laju perpindahan panas yang lebih cepat dibandingkan premium. Maka dari itu, pertamax memiliki laju penguapan yang lebih cepat dibandingkan oleh premium.



## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

### **5.1 KESIMPULAN**

1. Model E. A. Kosasih (E. A. Kosasih, 2006) mempunyai korelasi yang lebih kuat dibandingkan dengan model film stagnan.
2. Model analogi Ranz-Marshall tidak aplikatif untuk menghitung laju perpindahan massa karena bahan bakar memiliki bilangan Lewis ( $Le$ ) diantara 3-4.
3. Nilai bilangan Sherwood pada model E. A. Kosasih lebih dekat dengan analogi Ranz-Marshall dibandingkan dengan model film stagnan.
4. Nilai bilangan Nusselt pada model E. A. Kosasih lebih dekat dengan analogi Ranz-Marshall dibandingkan dengan model film stagnan pada kedua bahan.
5. Perbedaan pada tekanan uap dan difusitas bahan berpengaruh terhadap laju penguapan.

### **5.2 SARAN**

1. Proses pengambilan foto lebih baik menggunakan kamera dengan pixel yang lebih teliti.
2. Dibutuhkan alat ukur kecepatan yang sangat mendukung terutama alat ukur yang dapat beroperasi dengan baik pada temperature tinggi.
3. Ujung Termokopel sebaiknya tidak dililit terlalu banyak agar tetesan yang terjadi berada diluar termokopel sehingga diameter tetesan dapat diukur dengan lebih akurat.
4. Proses pengambilan foto lebih baik dilakukan dengan jumlah mahasiswa lebih dari 2 orang.

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Bennett C.O., Myers J.E. *Momentum, Heat and Mass Transfer*, (New York: McGraw Hill, 1982)
- [2] Cengel, Yunus A., Michael A.Boles, *Thermodynamics An Engineering Approach*, (New York : McGraw Hill, 1994)
- [3] Henry Nasution, *Bab II Psikometrik*, hal 1. Diakses 1 Juni 2009, dari [www.he4si.com/Pendingin/BAB2.pdf](http://www.he4si.com/Pendingin/BAB2.pdf)
- [4] Holman , J.P., *Perpindahan Kalor*, terj.E.Jasjfi (Jakarta: Erlangga, 1991).
- [5] Incropera, Frank P., David P. De Witt, *Fundamentals of Heat and Mass Transfer*, (New York: John Wiley & Sons, 1996).
- [6] Kosasih, EA., “Perpindahan Panas dan Massa Dalam Proses Penguapan Tetesan : Suatu Pendekatan Baru pada Model Film Stagnan”, Sinopsis Disertasi, Program Pasca Sarjana Bidang Ilmu Teknik, Fakultas Teknik UI, Depok, 2006
- [7] Reynolds, William C., Henry Perkins, *Termodinamika Teknik*, terj.Filino Harahap (Jakarta: Erlangga, 1991).
- [8] Robert, C., Reid, Jhon, M., Prausnitz, Bruce, E., Poling, *The Properties of GASES & LIQUIDS*, (New York: Robert, C., Reid & Virginia Sherwood, 1986)
- [9] Yosuo Moriyoshi, Yosuo Imai. (2005). Quasi 2-D Measurements of Gaseous and Liquid Fuel Concentrations Using Two-Color Laser Beam Scanning Technique. Japan.
- [10] Christopher J. Rutland and Yunliang Wang . (2006). *Turbulent liquid spray mixing and combustion – fundamental simulations*. University of Wisconsin, Madison.

- [11] Kosasih, E. A., “*Heat and Mass Transfer in Water Droplet Evaporation: A New Approach on Film Stagnant Model*”, The 9<sup>th</sup> Quality in Research (QIR) International Conference, Indonesia, 2006.



## LAMPIRAN

---



# LAMPIRAN 1

## TABEL SIFAT UDARA PADA TEKANAN ATMOSFER

Sifat-sifat Udara pada Tekanan Atmosfer†  
 Nilai  $\mu$ ,  $k$ ,  $c_p$ , dan  $Pr$  tidak terlalu bergantung pada tekanan dan dapat digunakan untuk rentang tekanan yang cukup luas.

$T$ , K	$\rho$ kg/m <sup>3</sup>	$c_p$ , kJ/kg · °C	$\mu$ , kg/m · s × 10 <sup>5</sup>	$\nu$ , m <sup>2</sup> /s × 10 <sup>6</sup>	$k$ , W/m · °C	$\alpha$ , m <sup>2</sup> /s × 10 <sup>4</sup>	$Pr$
100	3.6010	1.0266	0.6924	1.923	0.009246	0.02501	0.770
150	2.3675	1.0099	1.0283	4.343	0.013735	0.05745	0.753
200	1.7684	1.0061	1.3289	7.490	0.01809	0.10165	0.739
250	1.4128	1.0053	1.5990	11.31	0.02227	0.15675	0.722
300	1.1774	1.0057	1.8462	15.69	0.02624	0.22160	0.708
350	0.9980	1.0090	2.075	20.76	0.03003	0.2983	0.697
400	0.8826	1.0140	2.286	25.90	0.03365	0.3760	0.689
450	0.7833	1.0207	2.484	31.71	0.03707	0.4222	0.683
500	0.7048	1.0295	2.671	37.90	0.04038	0.5564	0.680
550	0.6423	1.0392	2.848	44.34	0.04360	0.6532	0.680
600	0.5879	1.0551	3.018	51.34	0.04659	0.7512	0.680
650	0.5430	1.0635	3.177	58.51	0.04953	0.8578	0.682
700	0.5030	1.0752	3.332	66.25	0.05230	0.9672	0.684
750	0.4709	1.0856	3.481	73.91	0.05509	1.0774	0.686
800	0.4405	1.0978	3.625	82.29	0.05779	1.1951	0.689
850	0.4149	1.1095	3.765	90.75	0.06028	1.3097	0.692
900	0.3925	1.1212	3.899	99.3	0.06279	1.4271	0.696
950	0.3716	1.1321	4.023	108.2	0.06525	1.5510	0.699
1000	0.3524	1.1417	4.152	117.8	0.06752	1.6779	0.702
1100	0.3204	1.160	4.44	138.6	0.0732	1.969	0.704
1200	0.2947	1.179	4.69	159.1	0.0782	2.251	0.707
1300	0.2707	1.197	4.93	182.1	0.0837	2.583	0.705
1400	0.2515	1.214	5.17	205.5	0.0891	2.920	0.705
1500	0.2355	1.230	5.40	229.1	0.0946	3.262	0.705
1600	0.2211	1.248	5.63	254.5	0.100	3.609	0.705
1700	0.2082	1.267	5.85	280.5	0.105	3.977	0.705
1800	0.1970	1.287	6.07	308.1	0.111	4.379	0.704
1900	0.1858	1.309	6.29	338.5	0.117	4.811	0.704
2000	0.1762	1.338	6.50	369.0	0.124	5.260	0.702
2100	0.1682	1.372	6.72	399.6	0.131	5.715	0.700
2200	0.1602	1.419	6.93	432.6	0.139	6.120	0.707
2300	0.1538	1.482	7.14	464.0	0.149	6.540	0.710
2400	0.1458	1.574	7.35	504.0	0.161	7.020	0.718
2500	0.1394	1.688	7.57	543.5	0.175	7.441	0.730

† Dari *Natl. Bur. Stand (U. S.) Circ. 564, 1965*



## LAMPIRAN 2

---

### TABEL EMISSIVITAS PERMUKAAN

Surface	Temperature, °F	Emissivity
Polished aluminum	73	0.040
Polished copper	242	0.023
Polished iron	800-1800	0.144-0.377
Cast iron, newly turned	72	0.435
Oxidized iron	212	0.736
Asbestos board	74	0.96
Red brick	70	0.93
Sixteen different oil paints, all colors	212	0.92-0.96
Water	32-212	0.95-0.963

# LAMPIRAN 3

## TABEL PROPERTIES

No	Formula	Name	Molwt	T <sub>fp</sub> K	T <sub>b</sub> K	T <sub>c</sub> K	P <sub>c</sub> bar	V <sub>c</sub> cm <sup>3</sup> /mol	Z <sub>c</sub>	Omega	Dipm debye
476	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	6-Cl <sub>2</sub> octane	112,216	287,6	422	647,2	35,5	41,0	0,271	0,235	
477	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	1-octene	112,216	171,4	364,4	555,7	27,7	464	0,26	0,366	0,3
478	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	2-octene-trans	112,216	185,4	381,1	590	27,7	464	0,26	0,366	0,3
479	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub>	isomyl propionate	144,214	433,4	613	613	24,5				
480	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub>	isobutyl butyrate	144,214	430,1	603	603	24,5				
481	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub>	isobutyl isobutyrate	144,214	421,8	594	594	24,6				
482	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub>	n-propyl isovalerate	144,214	429,1	609	609	24,6				
483	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	n-octane	114,232	216,4	398,8	568,8	24,9	492	0,259	0,398	0,0
484	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2-methylheptane	114,232	164	390,8	559,6	24,8	488	0,261	0,378	
485	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	3-methylheptane	114,232	152,7	392,1	563,7	25,5	464	0,252	0,370	
486	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	4-methylheptane	114,232	182,2	390,9	561,7	25,4	476	0,259	0,371	
487	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,2-dimethylhexane	114,232	132	380,0	549,9	23,3	478	0,264	0,338	
488	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,3-dimethylhexane	114,232	132	380,0	549,9	23,3	478	0,264	0,338	
489	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,4-dimethylhexane	114,232	182,6	382,6	553,5	24,8	498	0,263	0,346	
490	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,5-dimethylhexane	114,232	181,9	382,3	553,1	24,9	482	0,262	0,343	
491	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	3,3-dimethylhexane	114,232	147	385,1	562,0	26,5	443	0,251	0,320	
492	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	3,4-dimethylhexane	114,232	147	385,1	562,0	26,5	443	0,251	0,320	
493	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	3-ethylhexane	114,232	391,7	565,5	561	466	466	0,265	0,338	
494	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,2,3-trimethylpentane	114,232	180,9	383,0	563,5	27,3	436	0,254	0,297	
495	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,2,4-trimethylpentane	114,232	165,8	372,4	544,0	25,7	468	0,266	0,303	
496	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,3,3-trimethylpentane	114,232	172,5	387,9	573,6	28,2	455	0,269	0,290	
497	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,3,4-trimethylpentane	114,232	163,9	386,6	566,4	27,3	461	0,267	0,315	
498	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2-methyl-3-ethylpentane	114,232	198,2	388,8	567,1	27,0	443	0,254	0,330	
499	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	3-methyl-3-ethylpentane	114,232	182,3	391,4	576,6	28,1	455	0,267	0,303	
500	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	2,2,3,3-tetramethylbutane	114,232	374	379,6	567,8	28,7	461	0,280	0,251	

715

## LAMPIRAN 4

---

### TABEL PROPERTIES-2



No	Formula	Name	Molwt	T <sub>f</sub> K	T <sub>b</sub> K	T <sub>c</sub> K	P <sub>c</sub> bar	ρ <sub>c</sub> cm <sup>3</sup> /mol	Z <sub>c</sub>	Omega	Dipm debye
551	C <sub>10</sub> H <sub>14</sub>	1-methyl-4-isopropylbenzene	134,222	200.	450.3	651.	27.3			0.373	0.0
552	C <sub>10</sub> H <sub>14</sub>	1,4-dimethylbenzene	134,222	231.	456.9	657.9	28.0			0.404	0.1
553	C <sub>10</sub> H <sub>14</sub>	1,2,4,5-tetramethylbenzene	134,222	249.	471.2	679.	29.4			0.435	
554	C <sub>10</sub> H <sub>14</sub>	1,2,4,5-tetramethylbenzene	134,212	352.	470.0	675.					
555	C <sub>10</sub> H <sub>14</sub>	thymol	150,221	323.	505.7	698.					
556	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	n-hexylamine	148,236	259.	513.9	721.	28.3			0.286	0.0
557	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	cis-decalin	138,254	230.	458.9	702.3	32.0			0.270	0.0
558	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	trans-decalin	138,254	242.8	460.5	687.1	31.5				
559	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	1,3-decalinene	138,254	242.8	442.	615.					
560	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	caprylonitrile	133,209	255.3	516.	622.0	32.5			0.362	
561	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	butylcyclohexane	140,260	198.4	454.1	667.	31.5			0.319	
562	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	isobutylcyclohexane	140,270		444.5	659.	31.2			0.254	
563	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	sec-butylcyclohexane	140,270	232.0	452.5	659.	26.7			0.252	0.0
564	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	tert-butylcyclohexane	140,270	206.9	443.7	615.	22.0	650.	0.28	0.491	
565	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	1-decene	156,269	316.	489.5	694.					
566	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	menthol	142,286	243.5	439.9	609.7	23.2	603.	0.249	0.489	0.0
567	C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>	1-decane	142,286		439.9	609.7	23.2			0.382	
568	C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>	3-ethylmethylheptane	142,286		433.5	633.2	25.1			0.364	
569	C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>	2,2,3,3-tetramethylhexane	142,286		410.6	581.6	21.9			0.375	
570	C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>	2,2,4,5,5-tetramethylhexane	142,286		410.6	581.6	21.9				
571	C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	1-decalin	158,295	280.1	506.1	687.	22.2	600.	0.230	1.8	
572	C <sub>11</sub> H <sub>10</sub>	1-methylnaphthalene	142,201	242.7	517.9	772.	36.	462.	0.234	0.310	0.5
573	C <sub>11</sub> H <sub>10</sub>	2-methylnaphthalene	142,201	307.7	514.3	761.	35.	482.	0.246	0.382	0.4
574	C <sub>11</sub> H <sub>14</sub> O <sub>2</sub>	butyl benzoate	178,232	251.	523.	723.	26.	561.	0.225	0.58	
575	C <sub>11</sub> H <sub>16</sub>	pentamethylbenzene	148,249	327.5	504.6	719.					

(6, 21, 27, 33, 39, 45, 51, 58, 67, 76)

## LAMPIRAN 6

### DATA PENGUJIAN

#### Data Droplet Premium

Suhu (C)	Frek(hz)	Tu(C)	Td(C)	t(s)	Dd/dt (pix/s)
50	5	50	24	25	0,63168
	10	50	23	25	0,81174
	20	50	27	25	0,9576
75	5	74	54	25	1,291412174
	10	75	54	25	1,42692
	20	75	50	23	1,627673913
100	5	100	72	20	1,9539
	10	99	74	20	1,88935
	20	100	75	20	2,5013
150	5	140	94	20	3,441375
	10	145	96	20	4,87125
	20	145	98	20	5,121075

#### Data Droplet Pertamina

Suhu (C)	Frek(hz)	Tu(C)	Td(C)	t(s)	Dd/dt (pix/s)
50	5	50	18	10	3,73485
	10	50	20	6	5,50725
	20	50	23	8	7,9871875
75	5	74	38	6	8,605416667
	10	75	46	5	9,4813
	20	75	50	5	10,5074
100	5	100	70	7	11,05728571
	10	99	68	7	11,61457143
	20	100	72	6	12,08975
150	5	140	90	7	12,224
	10	145	92	6	12,89475
	20	145	95	6	16,08716667

## LAMPIRAN 7

### HASIL PERHITUNGAN

#### Hasil Perhitungan Pertamax

Suhu	Frek	DRata2	dd/dt	Tf	ReSc	ShStFDat	ShModDat	ShR_M	RePr	Nustf	Numod	NuR-M
50	5	0,002765	3,73485	307	8,894	23.624	34,326	6,892	5,532	13,026	5,420	5,042
50	10	0,0026	5,50725	308	12,202	25.735	46,113	8,711	7,829	19,596	8,666	6,306
50	20	0,0026	7,98719	309,5	17,465	30.042	74,028	11,606	11,204	31,915	14,368	8,162
75	5	0,002556	8,60542	329	7,909	11.255	56,178	6,350	5,065	23,409	10,398	4,786
75	10	0,002435	9,4813	333,5	11,577	7.202	72,457	8,367	7,412	30,182	13,744	6,077
75	20	0,002363	10,5074	335,5	16,564	6.117	89,991	11,110	10,604	37,552	17,403	7,832
100	5	0,002661	11,0573	358	8,799	2.390	84,670	6,839	5,627	34,063	15,664	5,095
100	10	0,002367	11,6146	356,5	11,477	2.473	76,775	8,312	7,340	30,785	14,339	6,037
100	20	0,002148	12,0898	359	15,165	1.908	79,911	10,341	9,699	31,737	14,979	7,334
150	5	0,002263	12,224	388	8,201	842	44,966	6,511	5,242	16,622	7,837	4,883
150	10	0,002113	12,8948	391,5	10,466	756	41,501	7,756	6,689	15,092	7,230	5,679
150	20	0,002158	16,0872	393	14,421	847	55,897	9,931	9,217	20,652	10,032	7,069

### Hasil Perhitungan Premium

Suhu	Frek	DRata2	dd/dt	Tf	ReSc	ShStFDat	ShModDat	ShR_M	RePr	Nustf	Numod	NuR-M
50	5	0,00224	0,63168	310	7,558	170	5,971	6,157	4,934	1,543	0,678	4,714
50	10	0,002664	0,81174	309,5	12,096	276	8,826	8,653	7,889	2,372	1,066	6,339
50	20	0,002574	0,9576	311,5	16,928	249	11,613	11,311	11,083	3,422	1,568	8,096
75	5	0,002428	1,29141	337	7,362	81	15,821	6,049	4,832	5,155	2,291	4,657
75	10	0,002805	1,42692	337,5	12,004	103	19,259	8,602	7,871	6,226	2,839	6,329
75	20	0,002751	1,62767	335,5	17,512	140	18,379	11,632	11,442	5,785	2,690	8,293
100	5	0,002198	1,9539	359	7,825	51	15,011	6,304	5,102	4,616	2,060	4,806
100	10	0,001891	1,88935	359,5	9,964	39	13,864	7,480	6,513	4,180	1,875	5,582
100	20	0,002239	2,5013	360,5	15,088	59	21,677	10,299	9,863	6,643	3,033	7,425
150	5	0,002145	3,44138	390	7,892	39	15,280	6,340	5,080	3,948	1,765	4,794
150	10	0,002222	4,87125	393,5	10,631	54	21,020	7,847	6,829	5,659	2,574	5,756
150	20	0,002234	5,12108	394,5	14,526	53	22,997	9,990	9,347	6,272	2,882	7,141