

BAB V

KESIMPULAN

1. Kekerasan sampel *natural ageing* (T4) yang dibiarkan selama 120 jam menunjukkan peningkatan kekerasan dimulai dari 0 jam (50,1 HRB) setelah quenching sampai 120 jam (65,6 HRB) setelah quenching
2. Kekerasan sampel *as cast* (35,5 HRB) jauh berada dibawah nilai standar yang ditentukan
3. Laju aus sampel *natural ageing* (T4) yang dibiarkan selama 120 jam menunjukkan penurunan laju aus dimulai dari 0 jam (0,015mm³/m) setelah quenching sampai 120 jam (0,005mm³/m) setelah *quenching*
4. Proses solution treatment membuat mikrostruktur dari fasa silikon menjadi lebih halus dan sferoid
5. Dari segi biaya yang dikeluarkan proses T4 dengan biaya penyimpanan Rp 11.539.500,- lebih hemat dibandingkan dengan proses T6 dengan biaya Rp 70.200.000,-