

BAB VI

KESIMPULAN

1. Hasil uji banding dengan menggunakan sampel film plastik BOPP membuktikan mesin uji tarik LFPlus laboratorium Polimer Departemen Teknik Metalurgi dan Material Fakultas Teknik Universitas Indonesia mempunyai sifat *reproducibility* serta layak digunakan untuk pengujian tarik plastik film maupun lembaran (*sheet*).
2. Dari penelitian ini membuktikan bahwa kondisi uji tarik dengan standard ASTM D 882 pada kecepatan tarik 500 mm/min merupakan kondisi pengujian optimum.
3. Hasil uji kuat tarik dan perpanjangan saat putus pada lebar sampel 17,5 mm menggunakan mesin uji mesin uji tarik LFPlus laboratorium Polimer Departemen Teknik Metalurgi dan Material Fakultas Teknik Universitas Indonesia merupakan kondisi pengujian optimum.
4. Pada kecepatan tarik 700 mm/min pada lebar sampel 17,5 mm dengan mesin uji LFPlus dapat digunakan untuk meningkatkan produktifitas (*rapidity*).
5. SOP (*Standard Operating System*) telah dibuat untuk memudahkan penggunaan serta menjaga repeatability mesin uji LFPlus laboratorium Polimer Departemen Teknik Metalurgi dan Material Fakultas Teknik Universitas Indonesia.