

BAB VI KESIMPULAN

6.1 Kesimpulan

1. Jenis material *elbow* masih masuk dalam spesifikasi A106 Grade B
2. Korosi internal pipa *elbow* adalah korosi merata disertai korosi terlokalisasi akibat *sel differential aerasi* pada daerah dibawah produk korosi.
3. Hasil pengujian difraksi sinar-X (XRD) dan SEM/EDX terhadap produk korosi yang masih tertinggal pada permukaan dinding internal tubing menunjukkan adanya senyawa Magnetite (Fe_3O_4), Hematite (Fe_2O_3), dan $\text{FeO}(\text{OH})$.
4. Laju korosi internal yang diperoleh dari pengujian polarisasi berkisar antara 2 – 5 mpy.
5. Pencegahan kebocoran kembali dapat dilakukan dengan memperbaiki pengelasan sehingga tidak terdapat *incomplete of penetration*.
6. Melakukan pencegahan dengan menggunakan inhibitor terhadap air yang mengalir dalam pipa.
7. Melakukan monitoring secara berkala.

6.2 Saran

1. Pemeriksaan daerah lasan setelah pengelasan menggunakan ultrasonic testing dan radiografi untuk memastikan performa lasan.
2. Melakukan pencegahan dengan menggunakan inhibitor terhadap air yang mengalir dalam pipa.
3. Melakukan monitoring secara berkala.