



UNIVERSITAS INDONESIA

**STUDI PENGARUH PENAMBAHAN KARBON PADA
PROSES REDUKSI LANGSUNG BATU BESI**

SKRIPSI

KOMARUDIN

0405040414

FAKULTAS TEKNIK

DEPARTEMEN METALURGI DAN MATERIAL

DEPOK

DESEMBER 2008



UNIVERSITAS INDONESIA

**STUDI PENGARUH PENAMBAHAN KARBON PADA
PROSES REDUKSI LANGSUNG BATU BESI**

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik

KOMARUDIN

0405040414

FAKULTAS TEKNIK

DEPARTEMEN METALURGI DAN MATERIAL

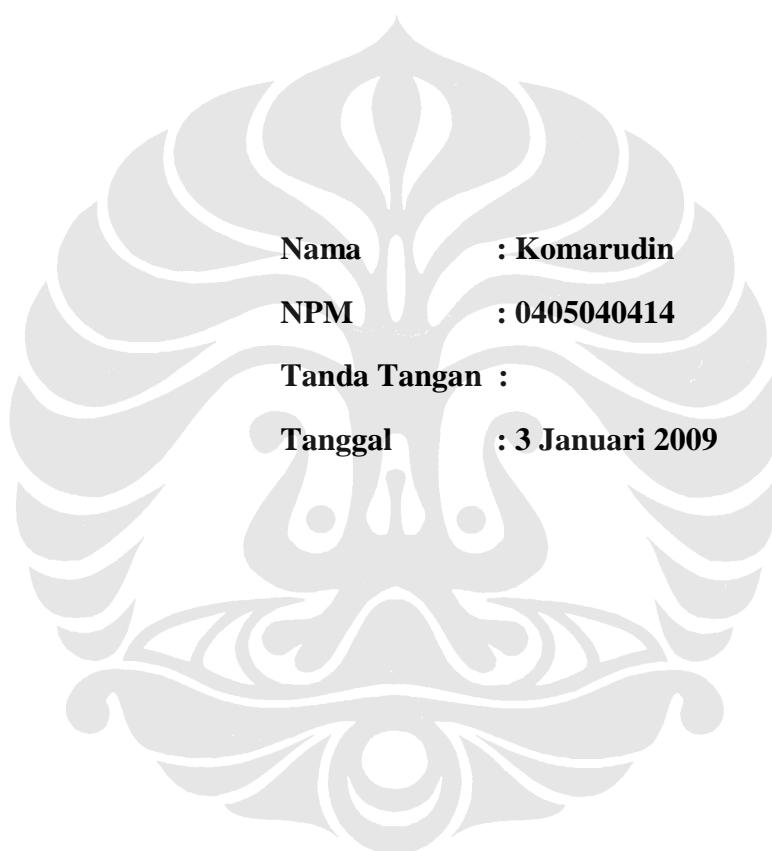
DEPOK

DESEMBER 2008

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

**Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk
telah saya nyatakan dengan benar.**

**Nama : Komarudin
NPM : 0405040414
Tanda Tangan :
Tanggal : 3 Januari 2009**



HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh :
Nama : Komarudin
NPM : 0405040414
Program Studi : Teknik Metalurgi dan Material
Judul Skripsi : Studi Pengaruh Penambahan Karbon Pada Proses Reduksi Langsung Batu Besi

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Metalurgi dan Material Fakultas Teknik, Universitas Indonesia

DEWAN PENGUJI

Pembimbing : Prof. Dr. Johny Wahyuadi S.,DEA (.....)
Penguji 1 : Ir. Andi Rustandi, MT (.....)
Penguji 2 : Ir. Sri Sarnety (.....)
Penguji 3 : Maitrise Adji Kawigraha, MT (.....)



Ditetapkan di : Depok

Tanggal : 31 Desember 2008

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat dan rahmat-Nya, saya dapat menyelesaikan skripsi ini. Penulisan skripsi ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik Jurusan Teknik Metalurgi dan Material pada Fakultas Teknik Universitas Indonesia. Saya menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai penyusunan skripsi ini, sangatlah sulit bagi saya untuk menyelesaikan skripsi ini. Oleh karena itu saya mengucapkan terima kasih kepada:

- (1) Prof. Dr. Johny Wahyuadi S., DEA selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan skripsi ini;
- (2) Orang tua dan keluarga saya yang telah memberikan bantuan dukungan baik moral maupun materiil;
- (3) Irma Widiastari yang telah memberikan dukungan dan semangat kepada saya.
- (4) Sahabat yang telah banyak membantu saya dalam menyelesaikan skripsi ini.

Akhir kata, saya berharap Tuhan Yang Maha Esa berkenan membalaq segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga skripsi ini membawa manfaat bagi pengembangan ilmu metalurgi dan material ke depan.

Depok, 20 Desember 2008

Penulis

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademik Universitas Indonesia, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Komarudin
NPM : 0405040414
Program Studi : Teknik Metalurgi dan Material
Departemen : Teknik Metalurgi dan Material
Fakultas : Teknik
Jenis Karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Indonesia **Hak Bebas Royalti Nonekslusif (Non-exclusive Royalty-Free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul:

Studi Pengaruh Penambahan Karbon Pada Proses Reduksi Langsung Batu Besi

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Nonekslusif ini Universitas Indonesia berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan memublikasikan tugas akhir saya tanpa meminta izin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya,

Dibuat di : Depok
Pada tanggal : 24 Desember 2008
Yang menyatakan

(Komarudin)

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	v
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 TUJUAN PENULISAN	4
1.3 BATASAN MASALAH	4
1.4 SISTEMATIKA PENULISAN	4
BAB II DASAR TEORI	6
2.1 TERMODINAMIKA REAKSI REDUKSI	6
2.1.1 Termokimia Reaksi	6
2.1.2 Energi Bebas	10
2.1.3 Diagram Ellingham	11
2.1.4 Tahapan Reaksi Reduksi	12
2.1.5 Diagram Bouduard	14

2.2 MEKANISME REDUKSI LANGSUNG	15
2.2.1 Pembentukan Gas Reduktor	15
2.2.2 Adsorpsi Gas Pada Besi Oksida	18
2.2.3 Proses Difusi Pada Besi Oksida	21
2.2.3.1 <i>Dasar Difusi</i>	21
2.2.3.2 <i>Mekanisme Reaksi</i>	22
2.3 KINETIKA REAKSI REDUKSI	23
2.4 METODE KARAKTERISASI	24
2.4.1 X-Ray Diffraction (XRD)	24
2.4.2 X-Ray Flourecence (XRF)	27
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	30
3.1 DIAGRAM ALIR PENELITIAN	30
3.2 PROSEDUR PENELITIAN	31
3.2.1 Persiapan Bahan Baku	31
3.2.2 Pencampuran (Mixing)	31
3.2.3 Kompaksi	31
3.2.4 Reduksi Langsung	32
3.2.5 Karakterisasi	33
BAB IV DATA HASIL PENELITIAN	34
4.1 DATA KARAKTERISASI BAHAN BAKU	34
4.2 DATA HASIL REDUKSI LANGSUNG	34
4.2.1 Hasil Penelitian Pada Temperatur 600 °C	34
4.2.2 Hasil Penelitian Pada Temperatur 800 °C	35
4.2.3 Hasil Penelitian Pada Temperatur 1000 °C	35
BAB V ANALISA dan PEMBAHASAN	37

5.1 REDUKSI LANGSUNG PADA TEMPERATUR 600 °C	37
5.2 REDUKSI LANGSUNG PADA TEMPERATUR 800 °C	38
5.2 REDUKSI LANGSUNG PADA TEMPERATUR 1000 °C ..	40
BAB VI KESIMPULAN	45
DAFTAR ACUAN	46
LAMPIRAN	48



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Produksi Besi Berdasarkan Unit Proses	2
Gambar 1.2	<i>Iron Nugget</i>	3
Gambar 2.1	Diagram Ellingham	11
Gambar 2.2	Diagram Gaussner-Bouduard	14
Gambar 2.3	Gasifikasi Karbon	16
Gambar 2.4	Skema Arah Pergerakan Gas CO dan Reduksi	18
Gambar 2.5	Mekanisme Reduksi Langsung Pada Pellet Berpori	22
Gambar 2.6	Mekanisme X-Ray Diffraction	25
Gambar 2.7	Geometri Pemantulan X-Ray	25
Gambar 2.8	Interaksi Antara Foton dengan Atom	26
Gambar 2.9	Contoh Hasil XRD	26
Gambar 2.10	Keluarnya Elektron Yang Tereksitasi	27
Gambar 2.11	Pengisian Kekosongan Elektron	28
Gambar 2.12	Pelepasan Energi	28
Gambar 2.13	Contoh Hasil XRF	29
Gambar 3.1	Diagram Alir Penelitian	30
Gambar 3.2	Briket Silinder Tampak Atas (kiri) dan Tampak Samping (kanan)	31
Gambar 3.3	Alat Kompaksi (kiri) dan Cetakan Kompaksi (kanan)	32
Gambar 3.4	<i>Nabertherm Furnace</i>	32
Gambar 3.5	Mesin XRD (kiri) dan Sampel XRD (kanan)	33
Gambar 5.1	Diagram Gaussner-Bouduard	38

Gambar 5.2	Grafik Pengaruh Penambahan Karbon vs Intensitas Fe Pada Temperatur 800 °C	39
Gambar 5.3	Grafik Pengaruh Penambahan Karbon vs Intensitas Fe Pada Temperatur 1000 °C	41
Gambar 5.4	Kondisi Sampel Pada Saat Gasifikasi Karbon	42
Gambar 5.5	Perubahan Pada Sampel 1000 °C Setiap Penambahan Karbon	43



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Standar Energi Panas dan Energi Bebas Pembentukan CO	7
Tabel 2.2	Standar Energi Panas dan Energi Bebas Pembentukan CO ₂ ...	7
Tabel 2.3	Standar Energi Panas dan Energi Bebas Pembentukan FeO ..	8
Tabel 2.4	Standar Energi Panas dan Energi Bebas Pembentukan Fe ₃ O ₄	9
Tabel 2.5	Standar Energi Panas dan Energi Bebas Pembentukan Fe ₂ O ₃	9
Tabel 4.1	Unsur Senyawa Pada Sampel Batu Besi	34
Tabel 4.2	Data Hasil Reduksi Langsung Batu Besi Pada Temperatur 600 °C	35
Tabel 4.3	Data Hasil Reduksi Langsung Batu Besi Pada Temperatur 800 °C	35
Tabel 4.4	Data Hasil Reduksi Langsung Batu Besi Pada Temperatur 1000 °C	36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Grafik XRD Sampel Pada Temperatur 600 °C	48
Lampiran 2	Grafik XRD Sampel Pada Temperatur 800 °C	50
Lampiran 3	Grafik XRD Sampel Pada Temperatur 1000 °C	53

