

## LAMPIRAN



### Lampiran 1 Spesifikasi Mesin Uji MFI 9 Davenport

Temperatur set standar	125, 150, 175, 190, 200, 210, 220, 235, 250, 265, 275, 280, 300, 310, 315, dan 350°C
Pengontrol temperatur	Semua sistem $\pm 0.1^\circ\text{C}$
Set waktu pemanasan awal	4, 5, 6, 7, dan 8 menit
Set waktu <i>cut-off</i>	5, 10, 15, 30, 60, 120, dan 240 detik
Waktu pemanasan	20 menit ( $23^\circ\text{C}$ sampai $190^\circ\text{C}$ )
Suplai listrik	$230\text{V} \pm 10\%$ ac 50 - 60Hz – Fuses 5A (T) atau $115\text{V} \pm 10\%$ ac 50 – 60Hz – Fuses 10A (T) tenaga maksimal yang diperlukan: 1KW
Standar Internasional	ISO1133, ASTM D1238 (Prosedur A)
<i>Die</i>	Tungsten karbida diameter 2.095 mm
Piston	Standar $93 \pm 1$ gram untuk beban $< 10$ kg

## Lampiran 2 Data Lengkap Pengujian

massa (gr)	Lama preheat (min)	Pengujian	Massa extrudat - cut-off 15 detik (gr)					m total (gr)	Massa rata2 (gr)	MFI (gr/10min)	MFI rata2 (gr/10min)
			1	2	3	4	5				
4	1	0,29	0,28	0,29	0,30	1,440	0,288	11,520			
	2	bubble	0,28	0,28	0,28	0,28	1,130	0,283	11,300		11,393
	3	0,28	0,28	0,28	0,28	1,420	0,284	11,360			
5	1	bubble	0,3	0,31	0,31	0,920	0,307	12,267			
	2	bubble	0,29	0,28	0,29	1,150	0,288	11,500			11,856
	3	bubble	0,3	0,29	0,3	1,180	0,295	11,800			
6	1	bubble	0,3	0,32	0,32	1,240	0,310	12,400			
	2	bubble	0,32	0,33	0,32	0,970	0,323	12,933			12,311
	3	bubble	0,3	0,29	0,28	0,29	1,160	0,290	11,600		
6,5	1	bubble	0,29	bubble	0,31	0,910	0,303	12,133			
	2	bubble	0,28	0,28	0,28	0,29	1,130	0,283	11,300		11,711
	3	bubble	0,29	0,29	0,29	0,3	1,170	0,293	11,700		
8	1	0,29	0,3	0,28	0,29	0,29	1,450	0,290	11,600		
	2	bubble	0,29	0,29	0,29	0,3	0,880	0,293	11,733		11,844
	3	bubble	0,31	0,3	0,31	1,220	0,305	12,200			
6	1	bubble	0,31	0,3	0,3	1,210	0,303	12,100			
	2	0,32	0,32	0,31	0,32	1,590	0,318	12,720			12,113
	3	0,29	0,29	0,28	0,29	1,440	0,288	11,520			
5	1	0,26	0,28	0,27	0,27	1,360	0,272	10,880			
	2	bubble	0,27	0,28	0,27	0,27	1,090	0,273	10,900		10,967
	3	0,28	0,28	0,27	0,28	1,390	0,278	11,120			
6	1	0,27	0,28	0,28	0,27	1,370	0,274	10,960			
	2	bubble	0,27	0,27	0,29	0,28	1,110	0,278	11,100		11,060
	3	0,28	0,28	0,27	0,28	1,390	0,278	11,120			
7	1	0,29	0,28	0,26	0,28	1,390	0,278	11,120			
	2	bubble	0,28	0,27	0,29	0,28	1,120	0,280	11,200		11,173
	3	bubble	0,28	0,28	0,28	1,120	0,280	11,200			