



UNIVERSITAS INDONESIA

**ANALISIS SIFAT MEKANIK DAN KONDUKTIVITAS
KOMPOSIT POLIPROPILENA/ETILENA-PROPILENA-
DIENA TERPOLIMER/KARBON (PP/EPDM/C) UNTUK
APLIKASI PELAT BIPOLAR PADA *POLYMER
ELECTROLYTE MEMBRANE (PEM) FUEL CELL***

SKRIPSI

**MUHAMMAD HATTA ADAM
0404040313**

**FAKULTAS TEKNIK
DEPARTEMEN METALURGI DAN MATERIAL
DEPOK
DESEMBER 2008**



UNIVERSITAS INDONESIA

**ANALISIS SIFAT MEKANIK DAN KONDUKTIVITAS
KOMPOSIT POLIPROPILENA/ETILENA-PROPILENA-
DIENA TERPOLIMER/KARBON (PP/EPDM/C) UNTUK
APLIKASI PELAT BIPOLAR PADA *POLYMER
ELECTROLYTE MEMBRANE (PEM) FUEL CELL***

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik

**MUHAMMAD HATTA ADAM
0404040313**

**FAKULTAS TEKNIK
DEPARTEMEN METALURGI DAN MATERIAL
DEPOK
DESEMBER 2008**

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk
telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : Muhammad Hatta Adam

NPM : 0404040313

Tanda Tangan :

Tanggal : 24 Desember 2008

HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh

Nama : Muhammad Hatta Adam
NPM : 0404040313
Program Studi : Teknik Metalurgi dan Material
Judul Skripsi :

**Analisis Sifat Mekanik dan Konduktivitas Komposit Polipropilena/
Etilena-Propilena-Diena Terpolimer/Karbon (PP/EPDM/C) untuk Aplikasi
Pelat Bipolar pada *Polymer Electrolyte Membrane (PEM) Fuel Cells***

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Metalurgi dan Material, Fakultas Teknik, Universitas Indonesia.

DEWAN PENGUJI

Pembimbing : Prof.Dr.Ir. Anne Zulfia, M.Phil.Eng. (.....)

Penguji : Dr.Ir. A. Herman Yuwono, M.Phil.Eng. (.....)

Penguji : Dr.Ir. Sotya Astutiningsih, M. Eng. (.....)

Ditetapkan di : Depok

Tanggal : 24 Desember 2008

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala, karena atas berkat dan rahmat-Nya saya dapat menyelesaikan skripsi ini. Penulisan skripsi ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik Metalurgi dan Material pada Fakultas Teknik Universitas Indonesia. Saya menyadari bahwa selama masa penelitian sampai pada penyusunan skripsi ini banyak pihak yang telah membantu. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Ir. Anne Zulfia, M. Phil. Eng. dan Dr. Ir. A. Herman Yuwono, M. Phil. Eng. selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan skripsi ini;
2. Dr. Ir. Verina dan Lembaga P3TKEBT Departemen ESDM yang telah memberikan proyek penelitian ini dan memberikan dukungan dana selama penelitian;
3. Sentra Teknologi Polimer (STP) dan BATAN di PUSPIPTEK Serpong yang telah banyak membantu dalam usaha memperoleh data;
4. Orang tua dan keluarga saya yang telah memberikan bantuan dukungan material dan moral; serta
5. Seluruh pihak yang telah membantu saya dalam menyelesaikan skripsi ini.

Akhir kata, saya berharap Allah Subhanahu Wa Ta'ala berkenan membalas kebaikan semua pihak yang telah membantu dalam penelitian dan penyusunan skripsi ini. Semoga skripsi ini membawa manfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan teknologi.

Depok, 24 Desember 2008

Penulis

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademik Universitas Indonesia, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhammad Hatta Adam
NPM : 0404040313
Departemen : Metalurgi dan Material
Fakultas : Teknik
Jenis karya : Skripsi

demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Indonesia Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul :

Analisis Sifat Mekanik dan Konduktivitas Komposit Polipropilena/Etilena-Propilena-Diena Terpolimer/Karbon (PP/EPDM/C) untuk Aplikasi Pelat Bipolar pada *Polymer Electrolyte Membrane (PEM) Fuel Cells*

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Universitas Indonesia berhak menyimpan, mengalihmedia/format-kan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan memublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Depok
Pada tanggal : 24 Desember 2008
Yang menyatakan

(Muhammad Hatta Adam)

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
DAFTAR SINGKATAN	xvii
DAFTAR SIMBOL	xviii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 TUJUAN PENELITIAN	2
1.3 BATASAN MASALAH	2
1.4 SISTEMATIKA PENULISAN	3
BAB 2 LANDASAN TEORI	4
2.1 TEKNOLOGI PEM <i>FUEL CELL</i>	4
2.1.1 Struktur PEM <i>Fuel Cell</i>	5
2.1.2 Pelat Bipolar	7
2.1.2.1 Fungsi Pelat Bipolar	8
2.1.2.2 Material Pelat Bipolar	9
2.1.2.3 Pelat Bipolar Komposit Polimer-Karbon	10
2.2 KOMPOSIT	11
2.2.1 Komposit Bermatriks Polimer	12
2.3 MATRIKS POLIMER	13
2.3.1 Polipropilena	13

2.3.2 Etilena-Propilena-Diena Terpolimer (EPDM)	16
2.4 BAHAN PENGISI KONDUKTIF	18
2.4.1 Karbon Hitam	18
2.4.2 Grafit Sintetik	19
2.4.3 Serat Karbon	19
2.5 ADITIF ANTIOKSIDAN	21
2.6 FAKTOR YANG MEMPENGARUHI SIFAT KOMPOSIT ...	23
2.6.1 Pengaruh Orientasi dan Konsentrasi Pengisi	23
2.6.1.1 Sifat Mekanik	23
2.6.1.1 Sifat Konduktivitas Listrik	26
2.6.2 Daya Pembasahan	27
2.6.3 Antarmuka dan Antarfasa	29
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	32
3.1 DIAGRAM ALIR PENELITIAN	32
3.2 KOMPOSISI BAHAN	34
3.3 PERALATAN DAN BAHAN	35
3.3.1 Peralatan	35
3.3.2 Bahan-Bahan	37
3.3.2.1 Polipropilena (PP)	37
3.3.2.2 Karbon	38
3.3.2.3 Etilena-Propilena-Diena Terpolimer (EPDM)	40
3.3.2.4 Antioksidan	41
3.4 PROSEDUR PENELITIAN	42
3.4.1 Preparasi dan Fabrikasi Sampel	42
3.4.1.1 Penimbangan	42
3.4.1.2 Pencampuran (<i>Compounding</i>)	42
3.4.1.3 Penghalusan (<i>Crushing</i>)	43
3.4.1.4 Pencetakan Pelat (<i>Compression Molding</i>)	43
3.4.1.5 Pembuatan Spesimen Uji	44
3.4.2 Pengujian Karakterisasi Material	45
3.4.2.1 Pengukuran Kerapatan Massa (<i>Density</i>)	45
3.4.2.2 Pengujian Tarik (<i>Tensile</i>)	46

3.4.2.3 Pengujian Tekuk (<i>Flexural</i>)	47
3.4.2.4 Pengujian Konduktivitas Listrik	48
3.4.2.5 Pengamatan SEM	49
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	50
4.1 HASIL PREPARASI SAMPEL	50
4.1.1 Hasil Pencampuran (<i>Compounding</i>)	50
4.1.2 Hasil Penghalusan (<i>Crushing</i>)	50
4.1.3 Hasil Pencetakan (<i>Compression Molding</i>)	51
4.1.4 Hasil Pembuatan Spesimen Uji	52
4.2 HASIL PENGUJIAN KARAKTERISASI	52
4.2.1 Hasil Pengukuran Kerapatan Massa (<i>Density</i>)	52
4.2.2 Hasil Pengujian Tarik (<i>Tensile</i>)	54
4.2.3 Hasil Pengujian Tekuk (<i>Flexural</i>)	58
4.2.4 Hasil Pengujian Konduktivitas Listrik	61
4.2.5 Hasil Pengamatan SEM	63
4.2.5.1 Permukaan Patahan Spesimen Uji Tarik	63
4.2.5.2 Permukaan Patahan Spesimen Uji Tekuk	67
BAB 5 KESIMPULAN	70
DAFTAR REFERENSI	71
LAMPIRAN	76

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Diagram PEM <i>fuel cell</i>	2
Gambar 2.2 Struktur rangkaian PEM <i>fuel cell</i>	5
Gambar 2.3 Pelat bipolar dengan saluran alir	7
Gambar 2.4 Letak pelat bipolar (<i>field flow plate</i>) pada PEM <i>fuel cell</i>	8
Gambar 2.5 Jenis komposit berdasarkan bentuk penguat: (a) komposit serat pendek acak, (b) komposit serat panjang sejajar, (c) komposit partikulat, (d) komposit serpihan, (e) komposit berpengisi	12
Gambar 2.6 Polimerisasi propilena menjadi polipropilena	14
Gambar 2.7 Susunan stereoregular polipropilena: (a) isotaktik, (b) sindiotaktik, (c) ataktik	15
Gambar 2.8 Komposit hibrida serat-partikulat (<i>fiber-particulate hybrids</i>)	18
Gambar 2.9 Siklus auto-oksidasi	22
Gambar 2.10 Orientasi pengisi pada komposit berpenguat serat: (a) panjang dan searah, (b) pendek dan searah, (c) pendek dan acak	24
Gambar 2.11 (a) Skema kurva tegangan-regangan untuk material serat getas dan matriks ulet. Perpatahan tegangan dan regangan untuk kedua material terlihat. (b) Skema kurva tegangan-regangan untuk komposit berpenguat serat terjajar yang diberi beban tegangan searah penjajaran (arah longitudinal)	25
Gambar 2.12 Ketergantungan nilai konduktivitas pada fraksi volume pengisi	27
Gambar 2.13 Keseimbangan tiga tegangan permukaan dalam kondisi <i>wetting</i> tetes cairan pada permukaan padat. Skema sudut kontak θ dan energi permukaan γ_{SL} , γ_{SV} , γ_{LV}	28
Gambar 2.14 Daya pembasahan berdasarkan besar sudut kontak (ϕ)	29
Gambar 2.15 (a) Skema antarmuka dan antarfasa, (b) Beberapa faktor yang mempengaruhi proses pembentukan antarfasa	30

Gambar 2.16 Skema bentuk ikatan antarmuka: (a) penjeratan antar molekul, (b) gaya tarik elektrostatik, (c) interdifusi unsur-unsur, (d) reaksi kimia antar gugus, (e) reaksi kimia membentuk senyawa baru terutama pada komposit bermatriks logam, (f) penguncian mekanik	31
Gambar 3.1 Diagram alir preparasi dan fabrikasi sampel	32
Gambar 3.2 Diagram alir pengujian karakterisasi sampel	33
Gambar 3.3 Diagram skematik alat <i>compression molding</i>	43
Gambar 3.4 Skema bentuk spesimen uji tarik	47
Gambar 3.5 (a) Skema pengujian tekuk 3-titik	47
Gambar 3.6 (a) Gambar tempat penyimpanan cuplikan sampel, (b) Hubungan ke alat LCR-meter	48
Gambar 3.7 Diagram sirkuit pengukuran konduktivitas listrik	48
Gambar 4.1 <i>Master batch</i> komposit PP/EPDM/C hasil <i>hot blending</i>	50
Gambar 4.2 <i>Master batch</i> komposit PP/EPDM/C berbentuk granula	51
Gambar 4.3 Pelat tipe I	51
Gambar 4.4 Pelat tipe II	51
Gambar 4.5 Spesimen uji tarik tipe IV dan spesimen uji tekuk	52
Gambar 4.6 Grafik perbandingan kerapatan massa setiap formulasi komposit PP/EPDM/C	53
Gambar 4.7 Grafik perbandingan kekuatan tarik setiap formulasi komposit PP/EPDM/C	55
Gambar 4.8 Gambaran skematik dari <i>craze</i> yang menunjukkan rongga-rongga mikro dan jembatan <i>fibrillar</i> kemudian diikuti oleh retak (<i>crack</i>)	56
Gambar 4.9 Grafik perbandingan modulus tarik setiap formulasi komposit PP/EPDM/C	58
Gambar 4.10 Grafik perbandingan kekuatan tekuk setiap formulasi komposit PP/EPDM/C	59
Gambar 4.11 Grafik perbandingan modulus tekuk setiap formulasi komposit PP/EPDM/C	60
Gambar 4.12 Grafik perbandingan nilai konduktivitas setiap formulasi komposit PP/EDPM/C	62

Gambar 4.13 Permukaan patahan spesimen uji tarik F2: (a) Perbesaran 50X, (b) Perbesaran 150X. Terlihat ada partikel karbon hitam yang teraglomerasi dan ada rongga (<i>voids</i>) di tengah spesimen. Serabut warna putih adalah matriks PP/EPDM, menandakan matriks polimer bersifat ulet	63
Gambar 4.14 Permukaan patahan spesimen uji tarik F2 dengan perbesaran 500X. Serat karbon terorientasi secara acak dan matriks PP/EPDM tidak membasahi serat karbon secara merata, hanya sedikit serat karbon yang terselimuti matriks. Terlihat sebagian serat karbon tertarik keluar (<i>pulled out</i>)	65
Gambar 4.15 Permukaan patahan spesimen uji tarik F5: (a) Perbesaran 50X, (b) Perbesaran 250X. Permukaan patahan yang datar menandakan komposit bersifat getas. Pada beberapa bagian ada partikel karbon hitam yang teraglomerasi	66
Gambar 4.16 Permukaan patahan spesimen uji tarik F5 dengan perbesaran 500X. Adhesi yang buruk dan kandungan matriks PP/EPDM yang sedikit menyebabkan terlepasnya serat karbon (<i>pulled out</i>) akibat beban tarik	66
Gambar 4.17 Permukaan patahan spesimen uji tekuk F2 dengan perbesaran 250X. Sebagian serat karbon terselimuti matriks PP/EPDM. Ada partikel karbon yang teraglomerasi (ditandai lingkaran kuning) dan sebagian serat karbon mengalami <i>pulled out</i> (ditandai panah merah)	67
Gambar 4.18 Skema tegangan tarik-tekan yang dialami spesimen uji tekuk	68
Gambar 4.19 Mekanisme deformasi material semikristalin, ketika mengalami tegangan tarik terjadi peregangan pada fasa amorf	68
Gambar 4.20 Permukaan patahan tekuk sampel F4 dengan perbesaran 250X. Permukaan patahan terlihat datar dan banyak serat karbon yang mengalami <i>pulled out</i>	69

DAFTAR TABEL

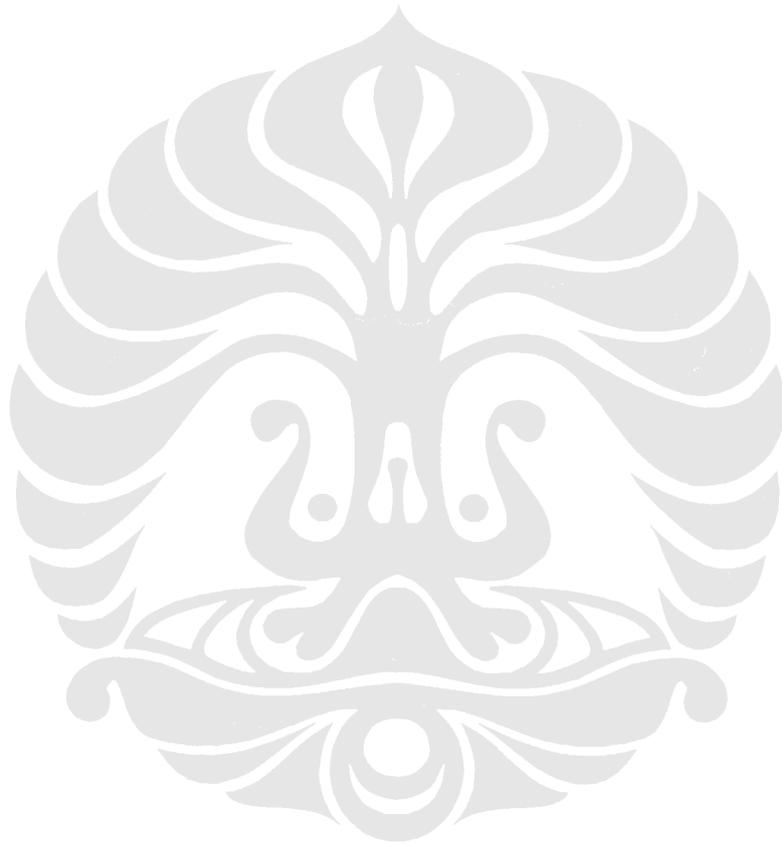
	Halaman
Tabel 2.1 Komponen-komponen utama PEM <i>fuel cell</i>	6
Tabel 2.2 Sifat material yang dibutuhkan untuk pelat bipolar ideal	9
Tabel 2.3 Sifat-sifat material untuk pelat bipolar PEM <i>fuel cell</i>	10
Tabel 2.4 Sifat-sifat PP	14
Tabel 2.5 Jenis-jenis polipropilena	16
Table 2.6 Sifat-sifat EPDM	17
Tabel 2.7 Sifat-sifat umum grafit	19
Tabel 2.8 Sifat serat karbon berdasarkan bahan dasarnya	20
Tabel 2.9 Jenis-jenis serat karbon	21
Tabel 2.10 Nilai konduktivitas untuk jenis material yang berbeda	27
Tabel 3.1 Komposisi dan pengkodean formulasi sampel	34
Table 3.2 Perbandingan fraksi massa ketiga jenis karbon	34
Tabel 3.3 Peralatan dan spesifikasinya	35
Tabel 3.4 Spesifikasi kopolimer blok polipropilena COSMOPLENE®	38
Tabel 3.5 Spesifikasi karbon	39
Tabel 3.6 Sifat-sifat karbon hitam <i>Cabot Vulcan XC-72</i>	39
Tabel 3.7 Sifat-sifat serat karbon <i>Fortail 243</i>	40
Tabel 3.8 Spesifikasi karet EPDM	41
Tabel 3.9 Sifat-sifat CN-CAT B215	42
Tabel 3.10 Fase pencetakan untuk sampel F1, F2, dan F3	44
Tabel 3.11 Fase pencetakan untuk sampel F4 dan F5	44
Tabel 3.12 Dimensi spesimen uji tarik tipe IV	46

Tabel 4.1 Nilai kerapatan massa (<i>density</i>)	53
Tabel 4.2 Nilai kekuatan tarik (<i>tensile strength</i>)	54
Tabel 4.3 Nilai modulus tarik (<i>tensile modulus of elasticity</i>)	57
Tabel 4.4 Nilai kekuatan tekuk (<i>flexural strength</i>)	58
Tabel 4.5 Nilai modulus tekuk (<i>flexural modulus of elasticity</i>)	60
Tabel 4.6 Nilai konduktivitas listrik	61



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Hasil Perhitungan Kerapatan Massa	76
Lampiran 2 Hasil Uji Tarik	77
Lampiran 3 Hasil Uji Tekuk	82
Lampiran 4 Hasil Uji Konduktivitas Listrik	87



DAFTAR SINGKATAN

C	<i>Carbon</i>
DOE	<i>Department of energy</i>
EPDM	<i>Ethylene-propylene-diene terpolymer</i>
GDL	<i>Gas diffusion layer</i>
LCP	<i>Liquid crystal polymer</i>
MEA	<i>Membrane electrolyte assembly</i>
PAN	<i>Polyacrylonitrile</i>
PEM	<i>Polymer electrolyte membrane</i>
PE	<i>Polyethylene</i>
PP	<i>Polypropylene</i>
PVDF	<i>Polyvinylidene fluoride</i>
SC	<i>Spreading coefficient</i>
SEM	<i>Scanning electron microscopy</i>



DAFTAR SIMBOL

Simbol	Keterangan	Satuan
$wt\%$	Persen berat	
σ_c	Tegangan/kekuatan tarik komposit	N/m^2
σ_m	Tegangan/kekuatan tarik matriks	N/m^2
σ_f	Tegangan/kekuatan tarik pengisi/serat	N/m^2
V_m	Fraksi volume matriks	
V_f	Fraksi volume pengisi/serat	
E_m	Modulus elastisitas matriks	N/m^2
E_f	Modulus elastisitas pengisi/serat	N/m^2
E_{cl}	Modulus elastisitas komposit serat panjang lurus	N/m^2
E_{cd}	Modulus elastisitas komposit serat pendek acak	N/m^2
K	Parameter efisiensi serat	
ϵ_c	Regangan komposit	m/m
ϵ_m	Regangan matriks	m/m
ϵ_f	Regangan pengisi/serat	m/m
γ_{SL}	Tegangan permukaan antara padatan dan cairan	N/m
γ_{SV}	Tegangan permukaan antara padatan dan uap	N/m
γ_{LV}	Tegangan permukaan antara cairan dan uap	N/m
θ	Sudut kontak antara cairan dan permukaan padat	
ρ_c	Kerapatan massa komposit	g/cm^3
ρ_f	Kerapatan massa pengisi/serat	g/cm^3
ρ_m	Kerapatan massa matriks	g/cm^3

M_f	Fraksi massa pengisi/serat	
ρ_{smpel}	Kerapatan massa sampel	g/cm^3
ρ_{air}	Kerapatan massa air	g/cm^3
M_u	Massa sampel di udara	gram
M_a	Massa sampel di air	gram

