BAB 3

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 DIAGRAM ALIR

Berikut ini merupakan gambaran proses secara umum yang dilakukan dalam penelitian untuk mengetahui pengaruh proses pengeringan, anil dan hidrotermal.



Gambar 3.1 Diagram alir penelitian

3.2 PERALATAN DAN BAHAN PENELITIAN

3.2.1 Peralatan

Peralatan yang digunakan pada penelitian ini sebagai berikut :

- 1. Magnetic stirrer
- 2. Oven
- 3. Container hidrotermal
- 4. Tabung Elenmeyer
- 5. Gelas ukur
- 6. Timbangan Digital
- 7. Pipet
- 8. Termometer
- 9. Cawan Petri
- 10. pH indikator

3.2.2 Bahan-bahan

Adapun bahan-bahan yang digunakan pada penelitian ini sebagai berikut :

- 1. Etanol 95%
- 2. HCl
- 3. Titanium iso-propoksida
- 4. Air

3.3 PROSES SINTESIS NANOPARTIKEL TiO₂

3.3.1 Titanium iso-propoksida dan Air

Batasan yang digunakan dalam penelitian ini adalah :

- Molaritas Titanium iso-propoksida
- Kadar air

3.3.2 Proses Sintesis

Konsentrasi Air, Titanium iso-Propoksida, dan HCl

Pada proses ini akan dibuat serbuk TiO₂ dengan variabel molaritas Ti-iP 0,1 dan 0,4 M dimana rasio hidrolisis Ti-iP terhadap air yang digunakan adalah 2 dan 3,5. Untuk Ti-iP dengan molaritas 0,1 dimana rasio molaritas air terhadap TiiP adalah 2 dan volume larutan (etanol) 100ml maka, dengan menggunakan persamaan rasio dan juga molaritas

$$M_{air} = R \times M_{larutan}$$
(3.1)

$$n = M \times V \tag{3.2}$$

didapat bahwa n-air = $0,2 \ge 0,1$

= 0,02 mol

Karena air memiliki Mr=18 sehingga didapatkan untuk Ti-iP dengan molaritas 0,1 dan rasio molaritas terhadap air 2 maka massa air yang dibutuhkan adalah **0,36** gram.

Untuk menentukan Konsentrasi Ti-iP adalah 0,1 Molar maka dilakukan perhitungan untuk mendapatkan massanya yaitu:

 $n = M \ge V$ $n = 0,1 \ge 0,1$ = 0,01

Sehingga didapat massa Ti-iP = 0,01 x 284, 26 = 2,84 gram

Perhitungan yang sama untuk sampel-sampel lainnya sehingga didapat hasil seperti yang ditunjukkan pada tabel berikut:

Tabel 3.1 Komposisi bahan-bahan yang digunakan untuk 0,1 M

Rasio	Ti-iP	Air
2	2,84 gram	0,36 gram
3,5	2,84 gram	0,63 gram

Tabel 3.2 Komposisi bahan-bahan yang digunakan untuk 0,4 M

Rasio	Ti-iP	Air	
2	11,37 gram	1,44 gram	
3,5	11,37 gram	2,52 gram	

100 ml etanol 95% dicampur dengan HCl hingga pH \pm 1 yang diketahui melalui pH indikator. Setelah pembuatan beberapa kali, diketahui bahwa pH tersebut didapat setelah > 50 tetes. Larutan yang telah memenuhi pH yang diharapkan kemudian ditambahkan Titanium iso-propoksida kemudian air sesuai dengan hasilperhitungan sebelumnya.

3.4 PROSES PENGERINGAN

Setelah penambahan Ti-iP dan air dengan kadar yang telah ditentukan, larutan yang ada dikeringkan menggunakan pemanas yang ada pada *magnetic stirer* dengan skala 2. Proses ini berlangsung cukup lama, dalam percobaan ini terkadang skala dinaikkan menjadi 3 agar mempercepat pengeringan. Untuk sampel 0,4 M proses berlangsung selama seminggu dan pengeringannya langsung pada tabung erlenmeyer, sedangkan sampel 0,1 M memerlukan waktu 8 jam dan wadah untuk pengeringannya menggunakan cawan petri. Hasil dari proses ini adalah terbentuknya padatan TiO₂ berupa serbuk.



Gambar 3.2 Magnetic Stirrer

3.5 PROSES ANIL

Serbuk yang didapat kemudian di anil dengan menggunakan oven pada suhu 150°C selama 24 jam, setelah itu serbuk siap untuk proses XRD



Gambar 3.3 Oven Memmert yang digunakan pada proses anil dan hidrotermal

3.6 PROSES HIDROTERMAL

Pada proses hidrotermal sampel ditempatkan pada *container* seperti yang terlihat Gambar 3.4. Preparasinya dilakukan dengan memasukkan air pada dasar *container* tersebut sebanyak 15 ml. Kemudian kawat kasa diletakkan diatas air tersebut (tidak terjadi kontak antara air dengan kawat kasa). Kawat kasa ini berfungsi untuk menahan agar serbuk titanium tidak bercampur dengan air. Pada percobaan kali ini untuk mempercepat proses maka dibuat cetakan hingga dapat diletakkan dua sampel dalam satu kali hidrotermal. Hal ini memang rentan terhadap pencampuran, oleh karena itu pada proses ini dua sampel yang digunakan memiliki molaritas yang sama. Pada percobaan ini mungkin akan didapatkan pula apakah disain cetakan yang dibuat mempengaruhi hasil penelitian atau tidak. Setelah preparasi selesai, *container* dimasukkan kedalam oven (Gambar 3.3). Temperatur yang digunakan pada proses ini dibuat tidak berubah yaitu 150°C. Setelah waktu yang ditentukan telah dicapai container dikeluarkan dan ditunggu sampai dingin baru kemudian dibuka dan sampel dikeluarkan.



Gambar 3.4 Container yang digunakan pada proses hidrotermal

3.7 KARAKTERISASI X-Ray Diffraction (XRD)

Karakterisasi struktur kristal dan jarak antar kisi material TiO₂ dilakukan dengan menggunakan XRD yang dilakukan di Departemen Metalurgi dan Material FTUI Depok.



Gambar 3.5 Peralatan Analisa XRD

3.8 PENGOLAHAN DATA DENGAN PEAKFIT

Untuk mendapatkan data dari grafik hasil XRD diatas digunakan software PeakFit yang nantinya akan didapatkan FWHM (*full-width at half maximum*) yang selanjutnya dengan formula Scherrer didapatkan besar ukuran bidang kristal. Tahapan-tahapan dalam penggunaan peakfit yaitu dengan cara seperti dibawah ini:

 Memasukkan data (format txt) tiap puncak yang dihasilkan dari hasil XRD yang didapat dari grafik ke dalam software PeakFit dan akan dihasilkan grafik seperti Gambar 3.6



Gambar 3.6 Proses Peakfit 1

2. Melakukan smoothing pada grafik dan hasilnya seperti yang terlihat pada Gambar 3.7.



Gambar 3.7 Proses Peakfit 2

3. Mengetahui puncak dari grafik dengan cara melihat hasil dari turunan fungsinya seperti yang tampak pada Gambar 3.8



Gambar 3.8 Proses Peakfit 3

4. Setelah diketahui puncak dari fungsinya, titik terendah dari garis turunan fungsi yang pada gambar berwarna kuning, kemudian klik kiri pada simbol autofit peak II Second Derivative hingga muncul gambar seperti yang tampak pada Gambar 3.9



Gambar 3.9 Proses Peakfit 4

5. Hapus garis-garis berwarna yang bukan merupakan puncak dari grafik yang diketahui pada proses sebelumnya dengan cara klik kanan ke titik



pada garis yang akan dihapus kemudian *delete peak*. Hingga tinggal puncak seperti yang tampak pada Gambar 3.10

Gambar 3.10 Proses Peakfit 5

6. Tarik salah satu titik dari dua titik ke kiri ataupun kanan pada setengah kurva hingga terbentuk garis yang hampir menyerupai garis kuning dengan cara klik kiri tahan pada *mouse* komputer lalu geser ke kiri atau kanan. Hasil tahapan ini ditampilkan pada Gambar 3.11



Gambar 3.11 Proses Peakfit 6

7. Kemudian klik kiri *Full Peak Fit with Graphical Update* hingga akhirnya muncul tampilan seperti Gambar 3.12



8. Setelah yakin bahwa kurva yang dihasilkan sudah benar, klik kiri *review fit* hingga muncul tampilan gambar seperti Gambar 3.13





Nilai r² mendekati 1 menunjukkan kesempurnaan dari grafik fungsinya.

 Hasil dari pengolahan grafik fungsi diketahui dengan meng-klik kiri numerik yang ada pada tampilan software peak fit. Tampilan dari hasil ditunjukkan pada Gambar 3.14

Review Fil		_ []]
ок. 🖾 🛅 🗄 🖡	Peak Summary	
ant	File Edit Style Options	
	Description, an instant, 4	
ic _	X Vansble, Z TETHA X Vasabus INTESTAR	
	File Sturger of west skriptshani (GSm)4/(GSm	
	Fitted Parameters	
175-	Th COULDER UP Adjin' Fill Stole	5
s a	Peak Type to a az	6
¥	1 Cause Amr. 143 549671 25 4009133 D 76516306	
<u>⊨</u> 125	E inear Bg 62.642F801 -0.85401.32	5 🗠
0	Measured Values	<u>0</u>
ίπ.	Peak Type Amulitude Center FWHM Asym50 FW Ease Asym10	
<u>≓ 75</u> -	1 Gaust Ame 143.549671 25.4099163 1.34692477 299993999 8.70100798 1.00000000	
Z	Bask Time Basts Area & The Trans of Area Coursed Manager	Z
0.5	1 Gare 1795 - 25 70, 4068 - 3 2055 - 10 2068 - 50 2068 - 50 206 - 10 - Million Million - 1 1 Gares Amit - 242 JULASIS - 1 JULUUJU - 242 1.0129, 1 LUUUJULU - 20,4033163 - 0.67 521.574	
26 -	Tutal 292.365495 100 CCCU00 292.563496 1CU.0000CU	
	Provide Cashelar	
4.76	Parameter Statistics Deak 1 Cause Amr	E.
175	Parm Valle Still Emministry 14	
S 150-	Amp 140.545671 0.40146059 (000-014245) 127.604050 (149.494966)	0 00
H 126-	Ctr 25.4098163 0.00267913 8526.44732 25 10.42531 26.4165582	
0	Vid C. do (Coo Cooperior 200), ((10 0.7, 500 21 0.7812/781	័ក្ត
🔁 100 -	Rase ine TrearFg	₽Ž
Ш 75-	Parm Valle Still From t-value 35	E L
与 11	au UZ:642000 0.07704064 71.0705067 60.5190161 64.060219 51 J. 8681152 1018152017 227.811567 014554614 018156774	5
≦ 50-	an relationaria allation relation rate allationaria allation in	=
25	Analysis of Variance	
0	In Cost Dist DE Adjin' Fit Stid En	
2	Source Sum of Source DI Mean Source I	
	Regr 127/263 7 319315.25 31142.275	
		<u> </u>
	orkit dar, sebuah kutwa dengan dara mantuantukan jarak antar 2 tutis yang telah	
T 51 4		1.
And the second se		

Gambar 3.14 Proses Peakfit 9

Data yang center dan FWHM-lah yang digunakan untuk mengukur besar kristal dimana center merupakan 2 θ dan FWHM adalah B_r nya.

10. Proses yang sama dilakukan untuk peak-peak lainnya yang muncul pada hasil XRD.