## BAB IX

## **KESIMPULAN DAN SARAN**

## 9.1 Kesimpulan

- 1. Limbah cair yang dihasilkan oleh PT. AS setiap harinya adalah 40 m³, dengan jumlah air yang dipakai adalah 25 liter/kg kedelai. Limbah ini berasal dari proses perendaman kedelai, pencucian kedelai, serta pemerasan dan pengendapan tahu.
- 2. PT. AS belum memiliki pengolahan limbah, limbah yang dihasilkan langsung dibuang ke sungai setelah melewati saringan kasar dan bak kontrol.
- 3. Rata-rata hasil pengukuran inlet PT. AS untuk parameter pH adalah 4,563, untuk parameter BOD<sub>5</sub> sebesar 3.573,95, parameter COD adalah 33.680, parameter TSS sebesar 475,875, dan parameter NH<sub>3</sub> adalah 43.
- 4. Efisiensi pengolahan limbah dengan *activated sludge* aerasi 2 jam untuk parameter pH adalah 5,2%, BOD<sub>5</sub> adalah 7,6%, COD adalah 19,1%, TSS adalah 37,4%, dan NH<sub>3</sub> adalah 0,59%. Untuk pengolahan dengan aerasi 4 jam hasilnya untuk pH adalah 6,4%, BOD<sub>5</sub> adalah 14,0%, COD adalah 22,5%, TSS adalah 31,6%, dan NH<sub>3</sub> adalah 31,3%. Untuk pengolahan dengan aerasi 4 jam hasilnya untuk pH adalah 4,5%, BOD<sub>5</sub> adalah 22,1%, COD adalah 30,1%, TSS adalah 30,6%, dan NH<sub>3</sub> adalah 3,9%.
- 5. Efisiensi yang ditunjukkan kolam oksidasi jauh lebih besar dibandingkan hasil dari pengolahan dengan cara *activated sludge* dengan waktu aerasi yang berbedabeda, yakni untuk pH adalah 12,1%, BOD<sub>5</sub> adalah 29,4%, COD adalah 48,5%, TSS adalah 76,7%, dan NH<sub>3</sub> adalah 58,9%.
- 6. Pengolahan yang paling efektif dan efisien bagi industri tahu PT. AS adalah kolam oksidasi.
- 7. Perencanaan pengolahan limbah bagi industri tahu PT. AS menghasilkan *unit cost* setiap harinya sebesar Rp.4.700,00 apabila usia pengolahan limbah selama 5 tahun.

## 9.2 Saran

- 1. Untuk mengolah limbah tahu, sebaiknya dilakukan pengendapan terlebih dahulu selama 1-2 hari. Karena TSS, BOD $_5$  serta COD yang tinggi, agar pengolahan dapat berlangsung secara optimal. Juga memudahkan dan meningkatkan efisiensi pengolahan air limbah.
- 2. Sebaiknya aerasi dioptimalkan lagi, agar air limbah mendapatkan udara secara menyeluruh.
- 3. Dilakukan *maintenance* berkala setiap pekannya untuk pembersihan kolam pengolahan limbah.
- 4. Pemerintah terkait agar melakukan pengecekan berkala terhadap influent yang dibuang oleh industri tahu ke badan air, dan membatasi pembuangan limbah oleh industri tahu.