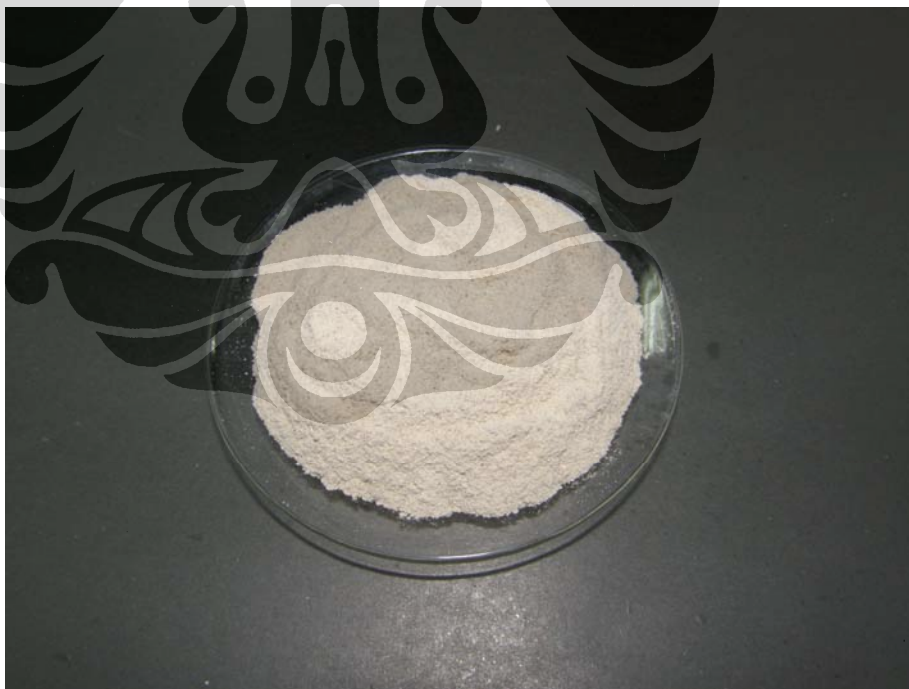






Gambar 4. Tanaman akar kucing (*Acalypha indica* Linn.)



Gambar 5. Ekstrak kering akar kucing

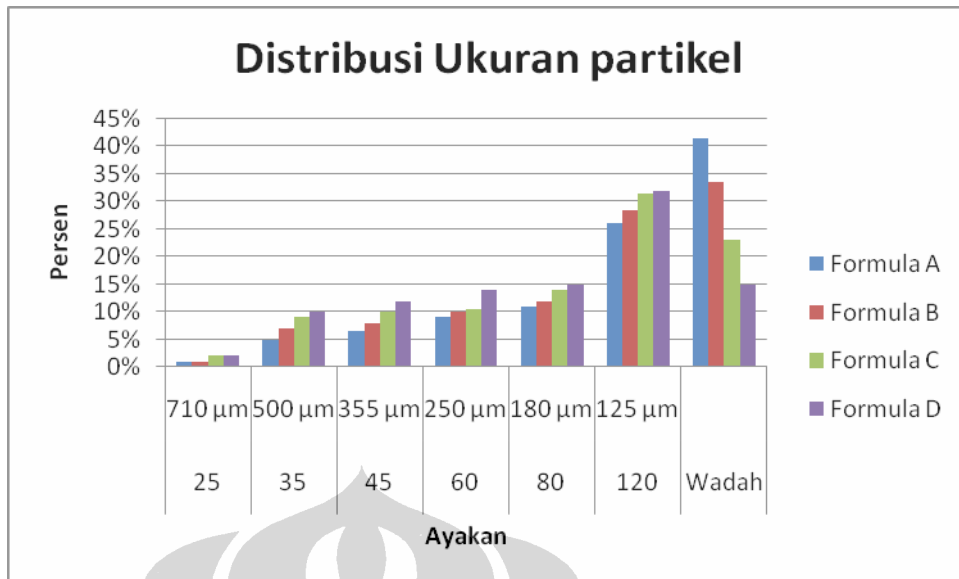
Keterangan : Serbuk kering coklat muda berbau khas tidak memiliki rasa



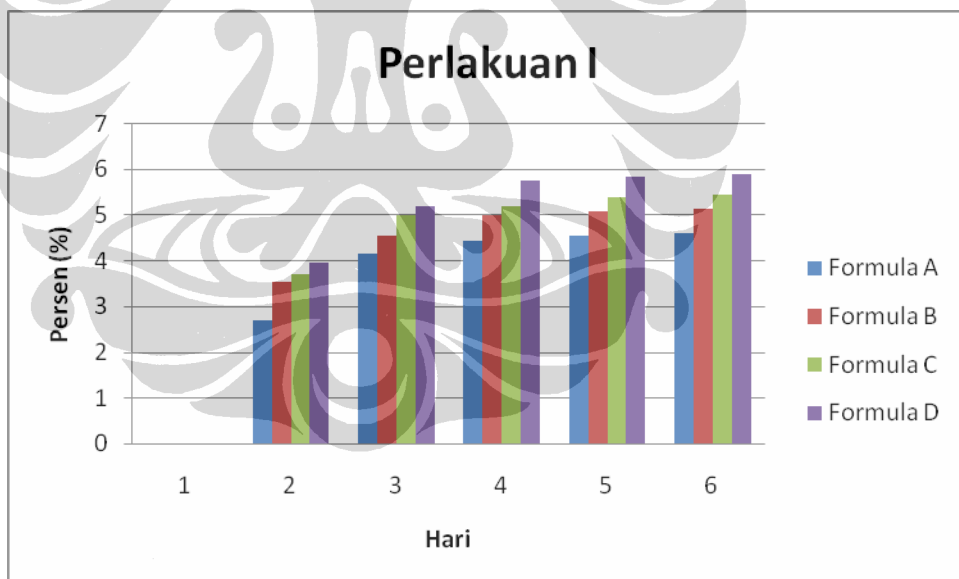
Gambar 6. Hasil sluging ekstrak akar kucing



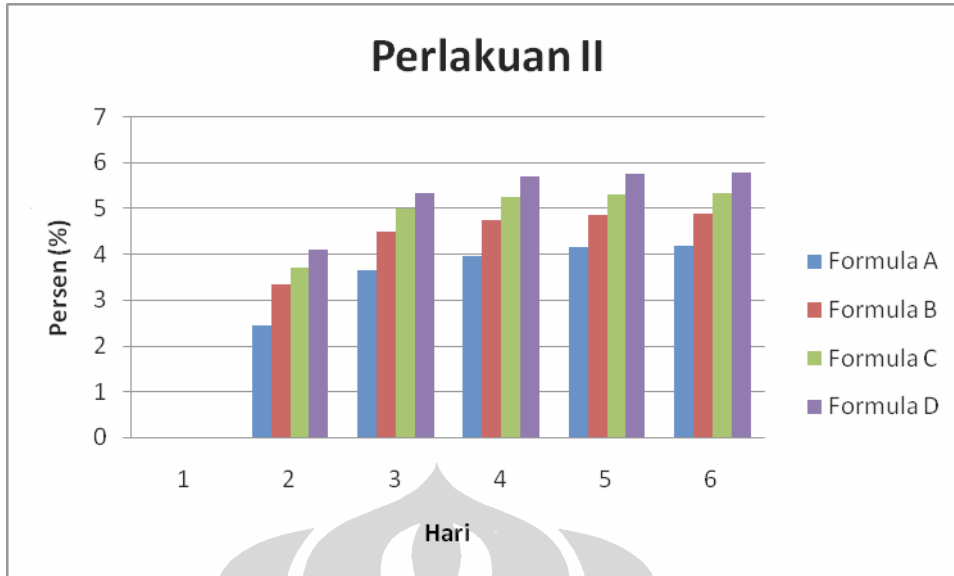
Gambar 7. Suspensi kering



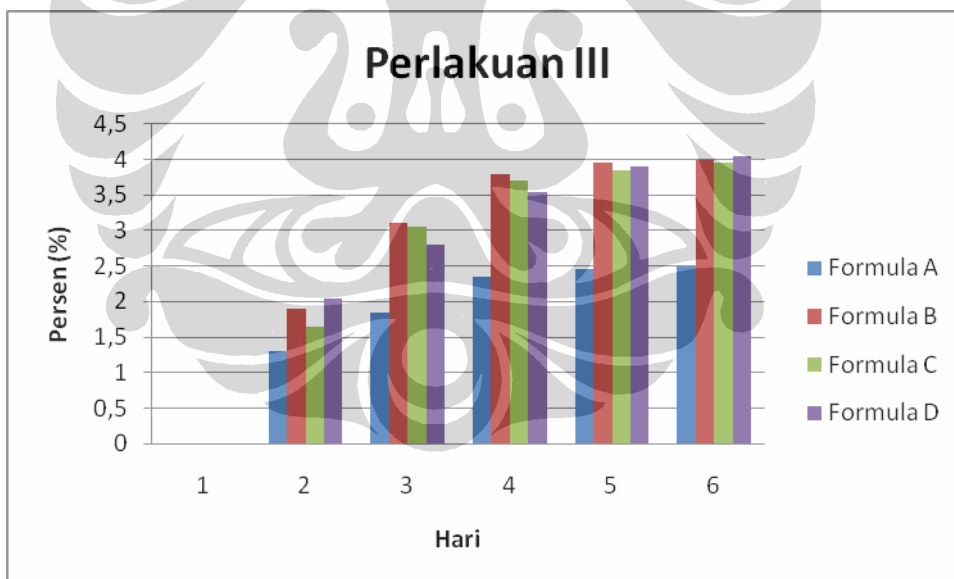
Gambar 8. Grafik perbandingan distribusi ukuran partikel formula A, B, C dan D



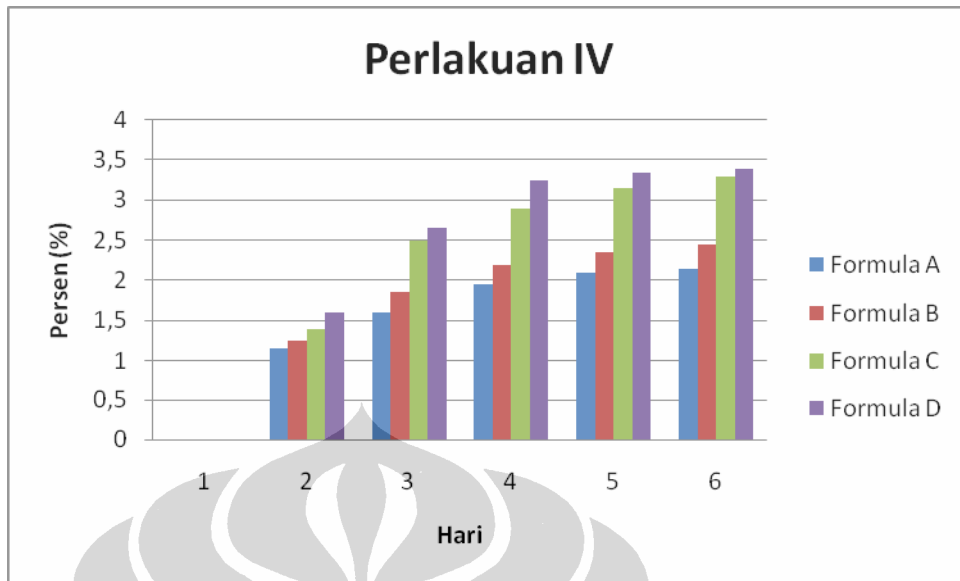
Gambar 9a. Grafik persentase perubahan bobot suspensi kering pada perlakuan I (Pot plastik terbuka tanpa *silica gel*)



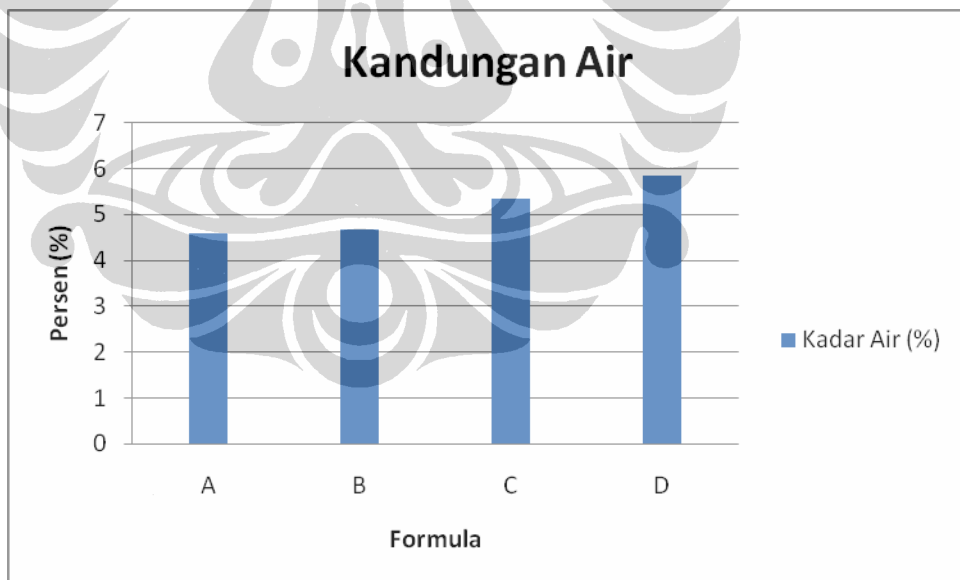
Gambar 9b. Grafik persentase perubahan bobot suspensi kering pada perlakuan II (Pot plastik terbuka dengan *silica gel*)



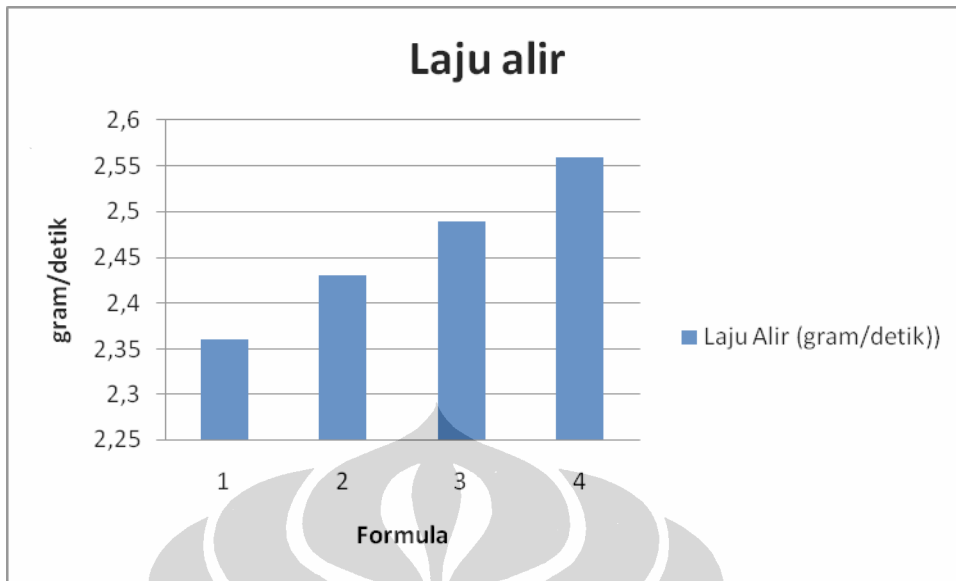
Gambar 9c. Grafik persentase perubahan bobot suspensi kering pada perlakuan III (Pot plastik tertutup tanpa *silica gel*)



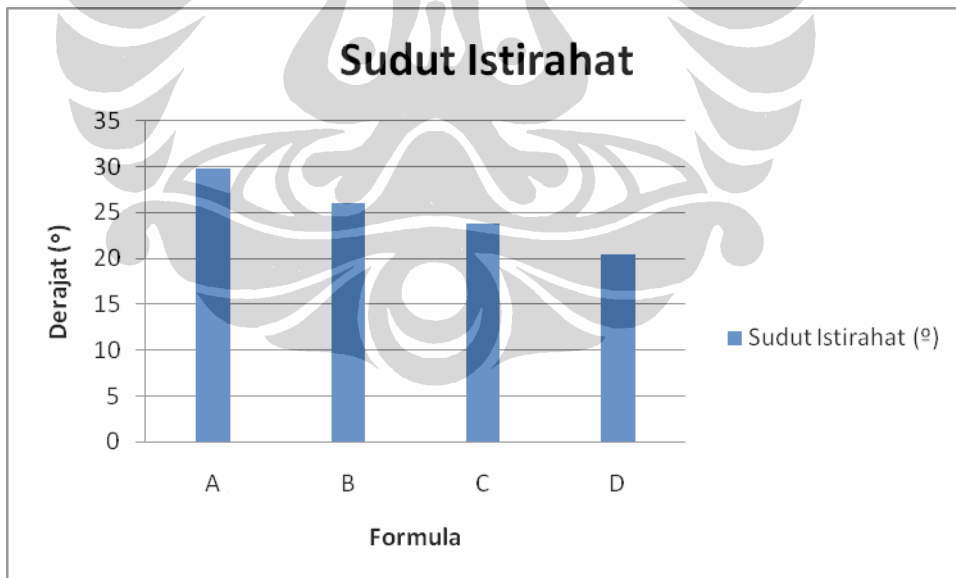
Gambar 9d. Grafik persentase perubahan bobot suspensi kering pada perlakuan IV (Pot plastik tertutup dengan *silica gel*)



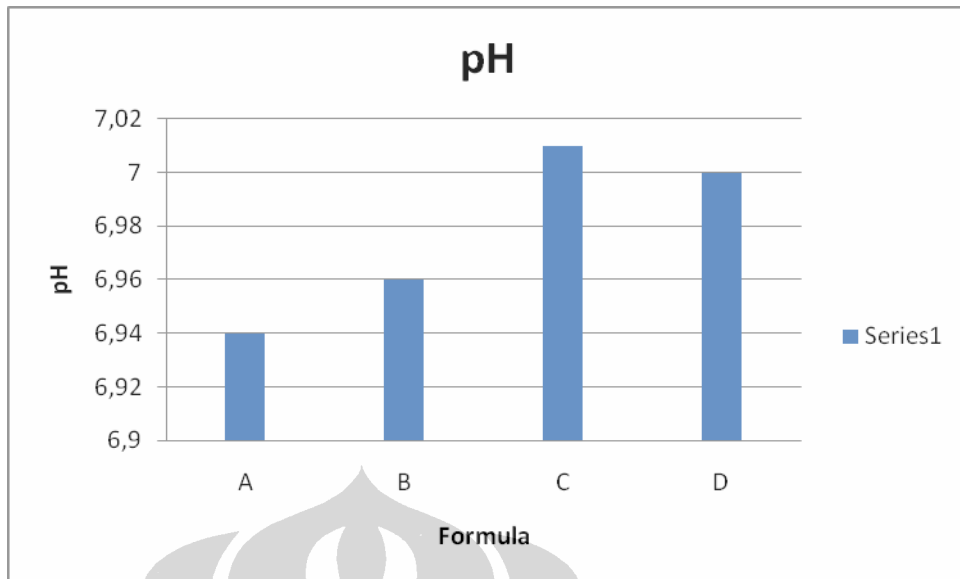
Gambar 10. Grafik perbandingan kadar air formula A, B, C dan D



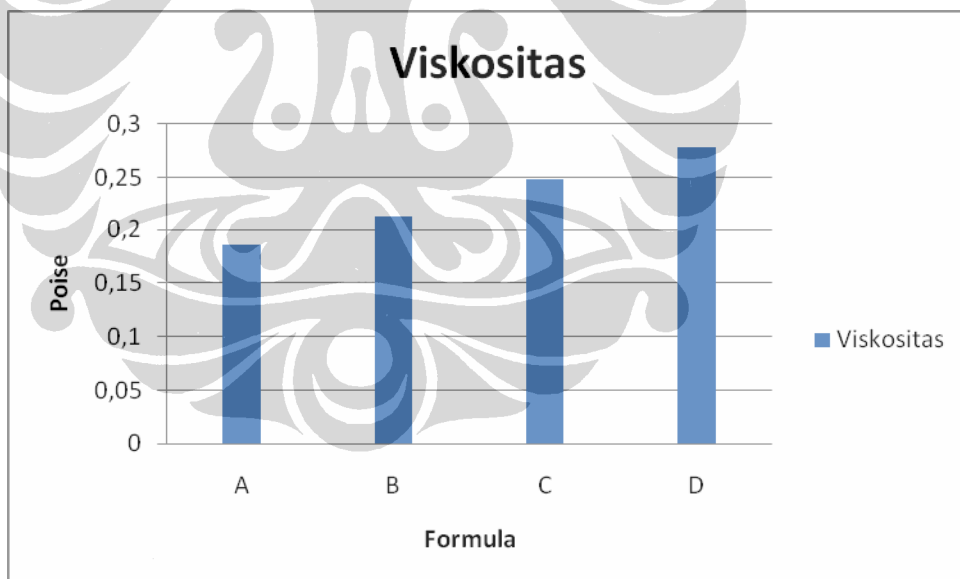
Gambar 11. Grafik perbandingan laju alir formula A, B, C dan D



Gambar 12. Grafik perbandingan sudut istirahat formula A, B, C dan D

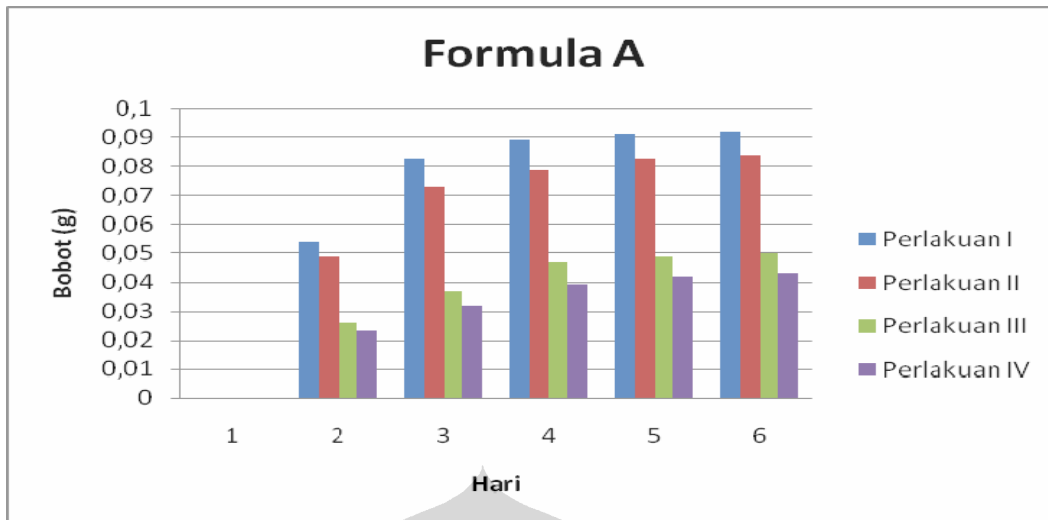


Gambar 13. Grafik perbandingan pH formula A, B, C dan D



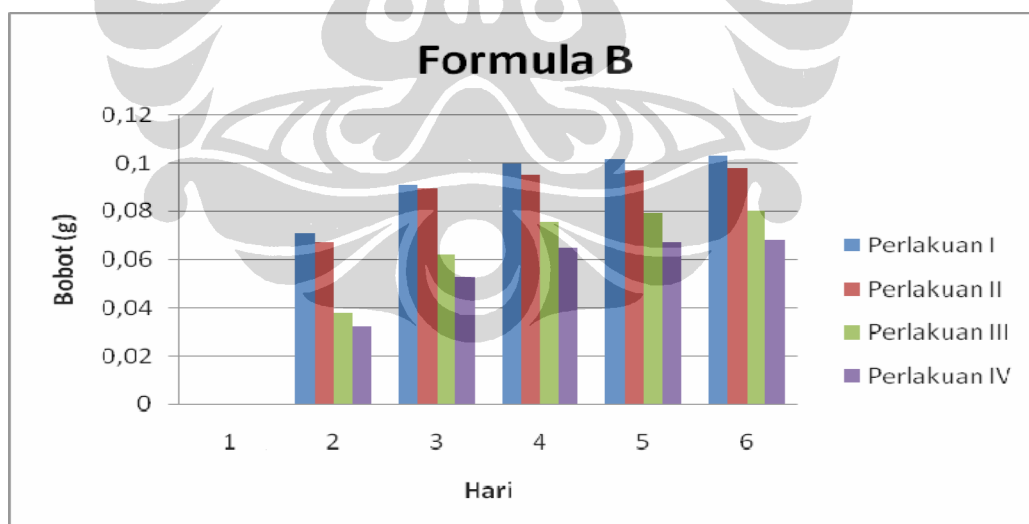
Gambar 14. Grafik perbandingan viskositas formula A, B, C dan D





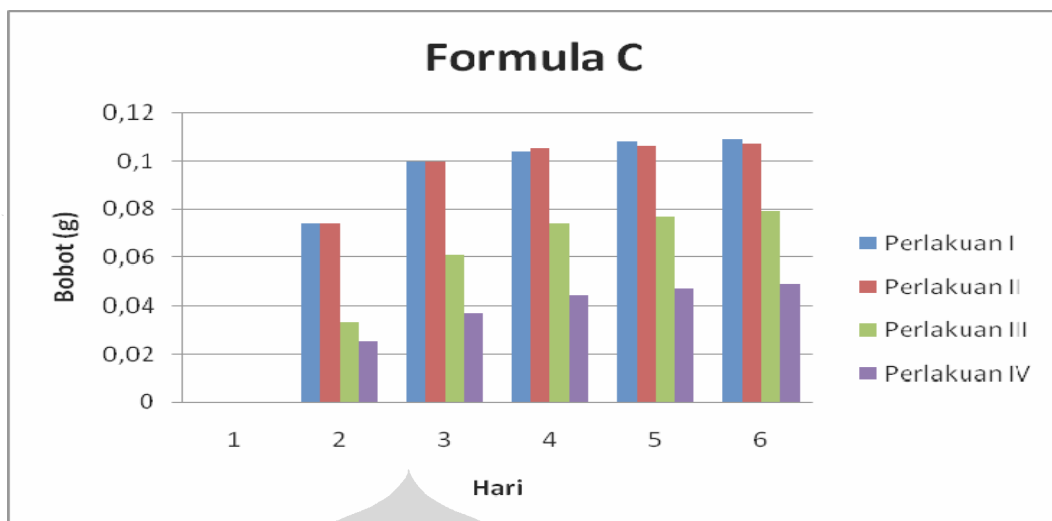
Gambar 15a . Grafik perubahan bobot Formula A pada uji higroskopisitas.

Keterangan : Perlakuan I: Pot plastik terbuka tanpa diberi silika gel, Perlakuan II: Pot plastik terbuka dengan diberi silika gel, Perlakuan III: Pot plastik tertutup tanpa diberi silika gel, Perlakuan IV: Pot plastik tertutup dengan diberi silika gel.



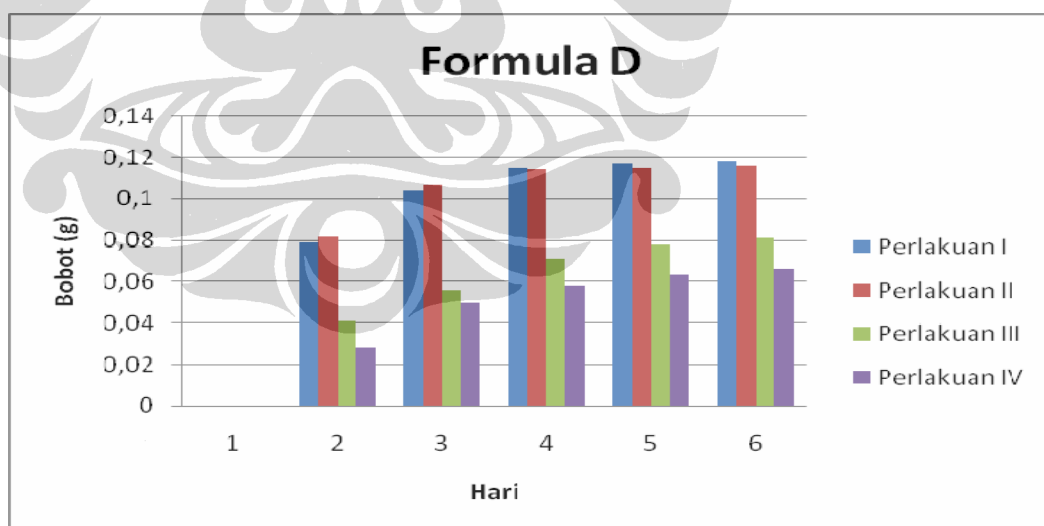
Gambar 15b . Grafik perubahan bobot Formula B pada uji higroskopisitas.

Keterangan : Perlakuan I : Pot plastik terbuka tanpa diberi silika gel, Perlakuan II : Pot plastik terbuka dengan diberi silika gel, Perlakuan III: Pot plastik tertutup tanpa diberi silika gel, Perlakuan IV : Pot plastik tertutup dengan diberi silika gel.



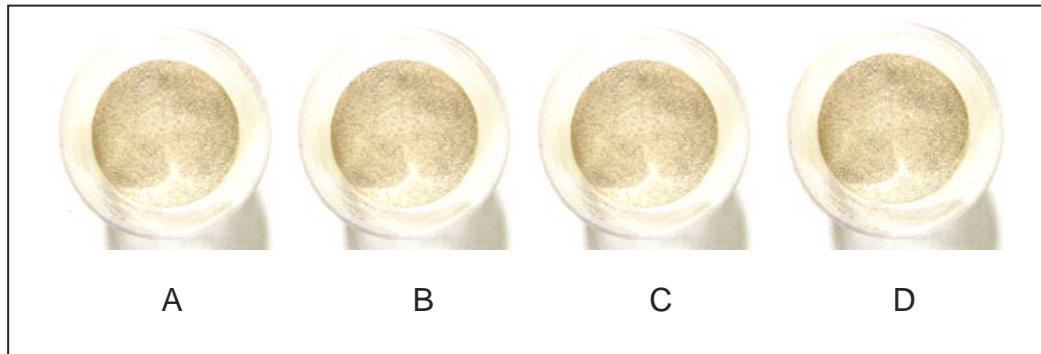
Gambar 15c . Grafik perubahan bobot Formula C pada uji higroskopisitas.

Keterangan : Perlakuan I : Pot plastik terbuka tanpa diberi silika gel, Perlakuan II : Pot plastik terbuka dengan diberi silika gel, Perlakuan III: Pot plastik tertutup tanpa diberi silika gel, Perlakuan IV : Pot plastik tertutup dengan diberi silika gel.



Gambar 15d . Grafik perubahan bobot Formula D pada uji higroskopisitas.

Keterangan : Perlakuan I : Pot plastik terbuka tanpa diberi silika gel, Perlakuan II : Pot plastik terbuka dengan diberi silika gel, Perlakuan III: Pot plastik tertutup tanpa diberi silika gel, Perlakuan IV : Pot plastik tertutup dengan diberi silika gel.



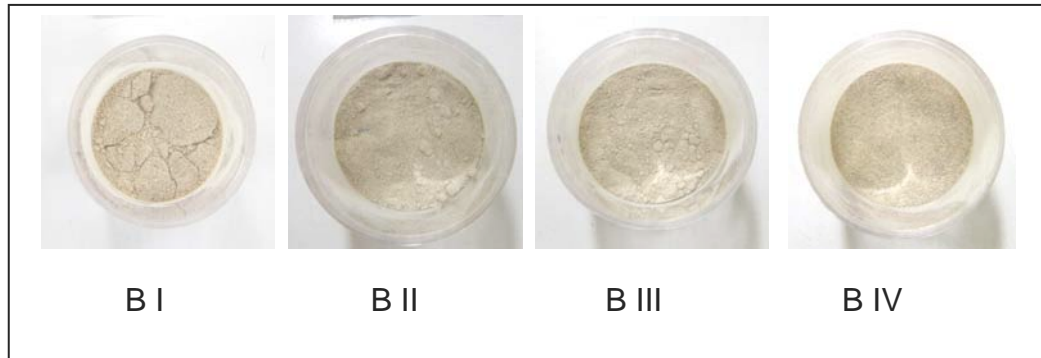
Gambar 16. Formula A, B, C dan D pada hari ke-1

Ket: Granul berwarna coklat muda.



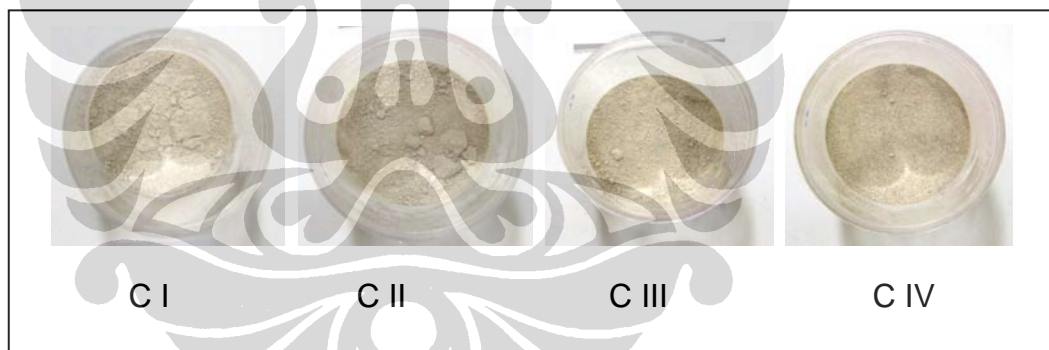
Gambar 17. Formula A pada hari ke-6

Keterangan: Formula A I = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan besar, granul berwarna coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula A II = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan kecil warna granul coklat muda tetapi warna lebih tua dari hari ke-1, Formula A III = Terjadi sedikit agregasi granul, warna granul coklat muda sedikit lebih tua dari hari ke-1, Formula A IV = Terbentuk sedikit sekali agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan rapuh berwarna coklat muda yang sedikit lebih tua dari hari ke-1.



Gambar 18. Formula B hari ke-6

Keterangan: Formula B I = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan besar, granul berwarna coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula B II = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan kecil warna granul coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula B III = Terjadi sedikit agregasi granul, warna granul coklat muda sedikit lebih tua dari hari ke-1, Formula B IV = Terbentuk sedikit sekali agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan rapuh berwarna coklat muda yang sedikit lebih tua dari hari ke-1.



Gambar 19. Formula C hari ke-6

Keterangan: Formula C I = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan besar, granul berwarna coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula C II = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan kecil warna granul coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula C III = Terjadi sedikit agregasi granul, warna granul coklat muda sedikit lebih tua dari hari ke-1, Formula C IV = Terbentuk sedikit sekali agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan rapuh yang lebih kompak dibandingkan formula A dan B berwarna coklat muda yang sedikit lebih tua dari hari ke-1.



Gambar 20. Formula D hari ke-6

Keterangan: Formula D I = Terbentuk agregasi granul suspensi seperti retak dan pecah-pecah, granul berwarna coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula D II = Terbentuk agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan besar warna granul coklat muda tetapi lebih tua dari hari ke-1, Formula D III = Terjadi agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan kecil, warna granul coklat muda sedikit lebih tua dari hari ke-1, Formula D IV = Terbentuk sedikit agregasi granul membentuk gumpalan-gumpalan rapuh yang lebih kompak dibandingkan formula A, B dan C berwarna coklat muda yang sedikit lebih tua dari hari ke-1





Tabel 2  
Hasil evaluasi suspensi kering

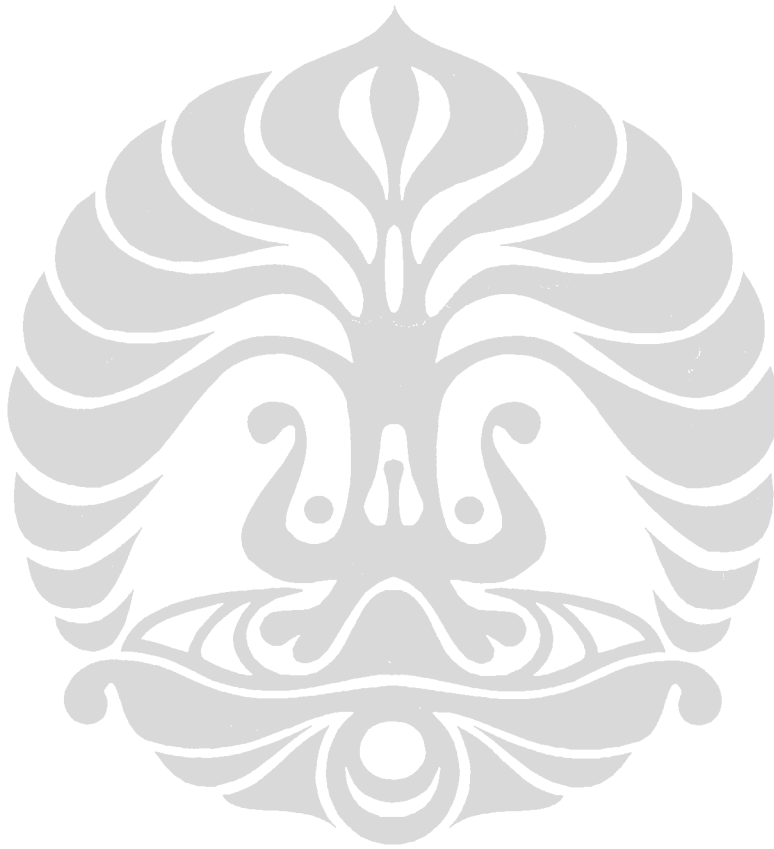
UJI	FORMULA			
	A	B	C	D
Kadar Air (%)	4,59	4,67	5,36	5,86
Laju Alir (gram/detik))	2,36	2,43	2,49	2,56
Sudut Istirahat (°)	29,8	26,1	23,8	20,5
Waktu Rekonstitusi				
40°C	00:58:1	01:19:4	02:11:7	03:42:4
80°C	00:52:3	00:58:7	01:54:3	03:02:9
pH	6,94	6,96	7,01	7,00
Viskositas (Poise)	0,186	0,212	0,248	0,278

Tabel 3  
Hasil evaluasi distribusi ukuran partikel suspensi kering

Formula	Nomor Ayakan						Wadah	Jumlah
	25	35	45	60	80	120		
	710 µm	500 µm	355 µm	250 µm	180 µm	125 µm		
A	1%	5%	6,50%	9%	11%	26%	41,5%	100%
B	1%	7%	8%	10%	12%	28,5%	33,5%	100%
C	2%	9%	10%	10,5%	14%	31,5%	23%	100%
D	2%	10%	12%	14%	15%	32%	15%	100%

Tabel 4

Formula	Hari					
	1	2	3	4	5	6
A I	0	0,054	0,083	0,089	0,091	0,092



Perubahan bobot (g) suspensi kering pada uji higroskopisitas



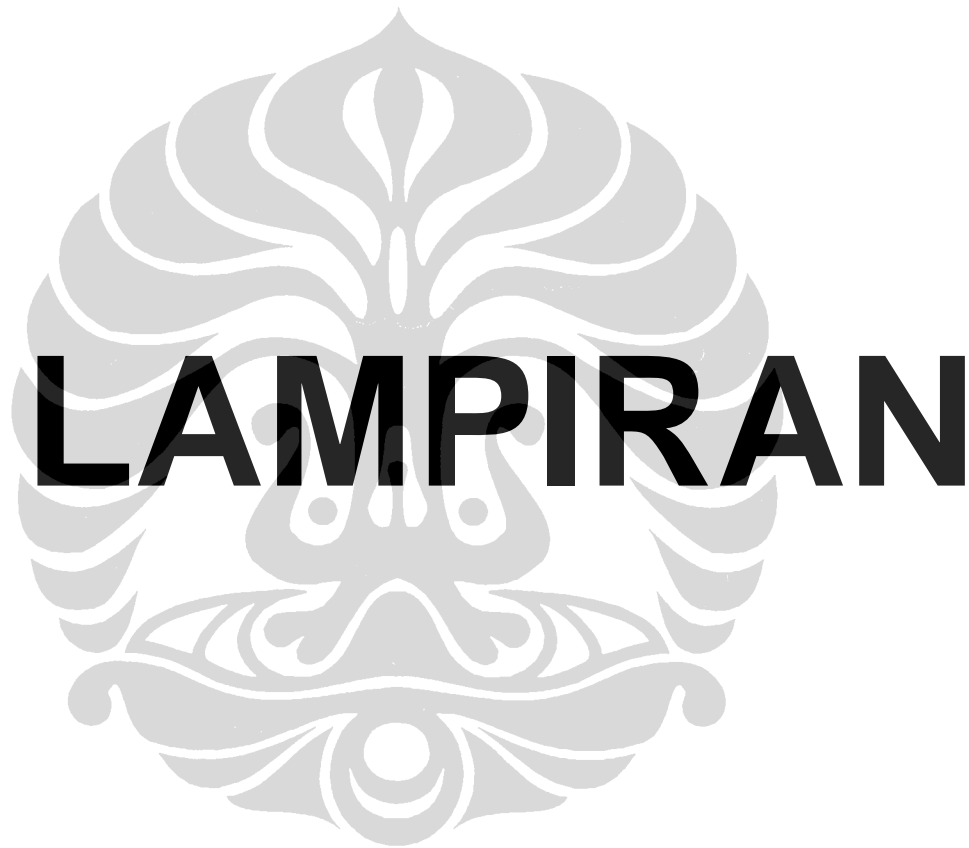
	II	0	0,049	0,073	0,079	0,083	0,084
	III	0	0,026	0,037	0,047	0,049	0,050
	IV	0	0,023	0,032	0,039	0,042	0,043
B	I	0	0,071	0,091	0,100	0,102	0,103
	II	0	0,067	0,090	0,095	0,097	0,098
	III	0	0,038	0,062	0,076	0,079	0,080
	IV	0	0,025	0,037	0,044	0,047	0,049
C	I	0	0,074	0,100	0,104	0,108	0,109
	II	0	0,074	0,100	0,105	0,106	0,107
	III	0	0,033	0,061	0,074	0,077	0,079
	IV	0	0,028	0,050	0,058	0,063	0,066
D	I	0	0,079	0,104	0,115	0,117	0,118
	II	0	0,082	0,107	0,114	0,115	0,116
	III	0	0,041	0,056	0,071	0,078	0,081
	IV	0	0,032	0,053	0,065	0,067	0,068

Tabel 5

Persentase (%) perubahan bobot suspensi kering pada uji higroskopisitas

Formula	Hari					
	1	2	3	4	5	6

A	I	0	2,7	4,15	4,45	4,55	4,6
	II	0	2,45	3,65	3,95	4,15	4,2
	III	0	1,3	1,85	2,35	2,45	2,5
	IV	0	1,15	1,6	1,95	2,1	2,15
B	I	0	3,55	4,55	5,0	5,1	5,15
	II	0	3,35	4,5	4,75	4,85	4,9
	III	0	1,9	3,1	3,8	3,95	4,0
	IV	0	1,25	1,85	2,2	2,35	2,45
C	I	0	3,7	5,0	5,2	5,4	5,45
	II	0	3,7	5,0	5,25	5,3	5,35
	III	0	1,65	3,05	3,7	3,85	3,95
	IV	0	1,4	2,5	2,9	3,15	3,3
D	I	0	3,95	5,2	5,75	5,85	5,9
	II	0	4,1	5,35	5,7	5,75	5,8
	III	0	2,05	2,8	3,55	3,9	4,05
	IV	0	1,6	2,65	3,25	3,35	3,4



## Lampiran 1

### Uji ANOVA Satu Arah Terhadap Perubahan Bobot Suspensi Kering

#### Tujuan

Untuk mengetahui ada tidaknya perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering dalam satu formula dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas

#### Hipotesis

$H_0$  : Tidak ada perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering dalam satu formula dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas

$H_a$  : Ada perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering dalam satu formula dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas

#### Taraf nyata

Signifikansi ( $\alpha$ ) = 0,05

#### Kriteria pengujian

Jika signifikansi ( $\alpha$ ) lebih kecil dari 0,05; maka  $H_0$  ditolak.

Jika signifikansi ( $\alpha$ ) lebih besar dari 0,05; maka  $H_0$  diterima.

Hasil:

Formula A

**Test of Homogeneity of Variances**

Bobot

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
.109	3	16	.954

**ANOVA**

Bobot

	Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Between Groups	.008	3	.003	4.706	.015
Within Groups	.009	16	.001		
Total	.016	19			

**Multiple Comparisons**

Dependent Variable: Bobot

LSD

(I) Kelompok	(J) Kelompok	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
Kelompok I	Kelompok II	.0032500	.0142348	.822	-.026926	.033426
	Kelompok III	.0330000*	.0142348	.034	-.002824	.063176
	Kelompok IV	.0467500*	.0142348	.005	.016574	.076926
Kelompok II	Kelompok I	-.0032500	.0142348	.822	-.033426	.026926
	Kelompok III	.0297500	.0164369	.089	-.005095	.064595
	Kelompok IV	.0435000*	.0164369	.018	.008655	.078345
Kelompok III	Kelompok I	-.0330000*	.0142348	.034	-.063176	-.002824
	Kelompok II	-.0297500	.0164369	.089	-.064595	.005095
	Kelompok IV	.0137500	.0164369	.415	-.021095	.048595
Kelompok IV	Kelompok I	-.0467500*	.0142348	.005	-.076926	-.016574
	Kelompok II	-.0435000*	.0164369	.018	-.078345	-.008655
	Kelompok III	-.0137500	.0164369	.415	-.048595	.021095

\*. The mean difference is significant at the .05 level.

Karena  $\alpha = 0,000$  (signifikansi lebih kecil dari 0,05) maka  $H_0$  ditolak, artinya ada perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering formula A dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas.

## Formula B

### Test of Homogeneity of Variances

Bobot

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
.585	3	16	.633

### ANOVA

Bobot

	Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Between Groups	.009	3	.003	15.736	.000
Within Groups	.003	16	.000		
Total	.012	19			

### Multiple Comparisons

Dependent Variable: Bobot

LSD

(I) Kelompok	(J) Kelompok	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
Kelompok I	Kelompok II	.0040000	.0086914	.652	-.014425	.022425
	Kelompok III	.0264000*	.0086914	.008	.007975	.044825
	Kelompok IV	.0530000*	.0086914	.000	.034575	.071425
Kelompok II	Kelompok I	-.0040000	.0086914	.652	-.022425	.014425
	Kelompok III	.0224000*	.0086914	.020	.003975	.040825
	Kelompok IV	.0490000*	.0086914	.000	.030575	.067425
Kelompok III	Kelompok I	-.0264000*	.0086914	.008	-.044825	-.007975
	Kelompok II	-.0224000*	.0086914	.020	-.040825	-.003975
	Kelompok IV	.0266000*	.0086914	.007	.008175	.045025
Kelompok IV	Kelompok I	-.0530000*	.0086914	.000	-.071425	-.034575
	Kelompok II	-.0490000*	.0086914	.000	-.067425	-.030575
	Kelompok III	-.0266000*	.0086914	.007	-.045025	-.008175

\*. The mean difference is significant at the .05 level.

Karena  $\alpha = 0,000$  (signifikansi lebih kecil dari 0,05) maka  $H_0$  ditolak, artinya ada perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering formula B dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas.

## Formula C

### Test of Homogeneity of Variances

Bobot

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
.246	3	16	.863

### ANOVA

Bobot

	Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Between Groups	.008	3	.003	11.042	.000
Within Groups	.004	16	.000		
Total	.012	19			

### Multiple Comparisons

Dependent Variable: Bobot

LSD

(I) Kelompok	(J) Kelompok	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
Kelompok I	Kelompok II	.0006000	.0099925	.953	-.020583	.021783
	Kelompok III	.0342000*	.0099925	.003	.013017	.055383
	Kelompok IV	.0460000*	.0099925	.000	.024817	.067183
Kelompok II	Kelompok I	-.0006000	.0099925	.953	-.021783	.020583
	Kelompok III	.0336000*	.0099925	.004	.012417	.054783
	Kelompok IV	.0454000*	.0099925	.000	.024217	.066583
Kelompok III	Kelompok I	-.0342000*	.0099925	.003	-.055383	-.013017
	Kelompok II	-.0336000*	.0099925	.004	-.054783	-.012417
	Kelompok IV	.0118000	.0099925	.255	-.009383	.032983
Kelompok IV	Kelompok I	-.0460000*	.0099925	.000	-.067183	-.024817
	Kelompok II	-.0454000*	.0099925	.000	-.066583	-.024217
	Kelompok III	-.0118000	.0099925	.255	-.032983	.009383

\*. The mean difference is significant at the .05 level.

Karena  $\alpha = 0,000$  (signifikansi lebih kecil dari 0,05) maka  $H_0$  ditolak, artinya ada perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering formula C dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas.

Formula D

**Test of Homogeneity of Variances**

Bobot

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
.156	3	16	.924

**ANOVA**

Bobot

	Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Between Groups	.011	3	.004	14.254	.000
Within Groups	.004	16	.000		
Total	.014	19			

**Multiple Comparisons**

Dependent Variable: Bobot

LSD

(I) Kelompok	(J) Kelompok	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
Kelompok I	Kelompok II	-.0002000	.0099237	.984	-.021237	.020837
	Kelompok III	.0412000*	.0099237	.001	.020163	.062237
	Kelompok IV	.0496000*	.0099237	.000	.028563	.070637
Kelompok II	Kelompok I	.0002000	.0099237	.984	-.020837	.021237
	Kelompok III	.0414000*	.0099237	.001	.020363	.062437
	Kelompok IV	.0498000*	.0099237	.000	.028763	.070837
Kelompok III	Kelompok I	-.0412000*	.0099237	.001	-.062237	-.020163
	Kelompok II	-.0414000*	.0099237	.001	-.062437	-.020363
	Kelompok IV	.0084000	.0099237	.410	-.012637	.029437
Kelompok IV	Kelompok I	-.0496000*	.0099237	.000	-.070637	-.028563
	Kelompok II	-.0498000*	.0099237	.000	-.070837	-.028763
	Kelompok III	-.0084000	.0099237	.410	-.029437	.012637

\*. The mean difference is significant at the .05 level.

Karena  $\alpha = 0,000$  (signifikansi lebih kecil dari 0,05) maka  $H_0$  ditolak, artinya ada perbedaan bermakna pada perubahan bobot suspensi kering formula D dengan perlakuan berbeda pada uji higroskopisitas.



Lampiran 2

Sertifikat Analisis HPMC (Hidroksi Propil Metil Selulosa)

**Shin-Etsu**

2008/02/14 (1/1)

Certificate of Analysis

Shin-Etsu Chem  
Naoetsu Plant Quality Assurance Department  
28-1, Nishifukushima, Kubiki-ku,  
Joetsu-shi, Niigata



Product Name METULOSE  
(Hydromellose, USP)  
Grade 60SH-50  
Substitution Type 2910  
Viscosity Type 50 mPa·s  
Lot Number 8018003  
Quantity 550kg  
Manufacture Date 2008/01/17  
Recommended Re-Evaluation Date, t 2011/01/16  
Analysis Date 2008/01/16  
Issue No. DS120080201667002-1-01  
Remark

This product complies with the specifications described in the current USP.  
This product is manufactured in accordance with GMP.  
Shin-Etsu Chemical recommends that the customer's quality control unit may re-evaluate the quality of this material on its own responsibility prior to use after the Recommended Re-Evaluation date.  
Storage Conditions: Store containers sealed and in a dry place. Keep away from heat or sunlight.

Test Item	Unit	Test Result	Specification
Appearance		White to Slightly Off-White Powder	
Identification A		Conforms	Conforms
Identification B		Conforms	Conforms
Identification C		Conforms	Conforms
Identification D		Conforms	Conforms
Identification E		Conforms	Conforms
pH		6.5	5.0 - 8.0
Viscosity	mPa·s	51.6	40.0 - 60.0
Loss on Drying	%	0.8	5.0 Max.
Residue on Ignition	%	0.61	1.5 Max.
Heavy Metals	ppm	Not more than 20	Not more than 20
Methoxy Content	%	28.7	28.0 - 30.0
Hydroxypropoxy Content	%	8.6	7.0 - 12.0
Residual Solvents (OVI)		Conforms	Conforms

*K. Araume*

KIYOSHI ARAUME  
General Manager, Q. A. Dept.

Shin-Etsu No. : 18013432-03-01

Issue:  
Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.  
Cellulose Department  
6-1, Ohtenachi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan  
TEL 81-3-3246-5261 FAX 81-3-3246-5372

Judgment:  
Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.  
Naoetsu Plant Quality Assurance Department  
28-1, Nishifukushima, Kubiki-ku,  
Joetsu-shi, Niigata, Japan

Recycled Paper

Lampiran 2

Sertifikat Analisis HPMC (Hidroksi Propil Metil Selulosa)



2008/02/14 (1/1)

Certificate of Analysis

Shin-Etsu Chem  
Naoetsu Plant  
28-1, Nishifukushima, Kubiki-ku,  
Joetsu-shi, Niigata



Quality Assurance Department

Product Name METULOSE  
(Hyromellose, USP)  
Grade 60SH-50  
Substitution Type 2910  
Viscosity Type 50 mPa·s  
Lot Number 8018003  
Quantity 550kg  
Manufacture Date 2008/01/17  
Recommended Re-Evaluation Date, † 2011/01/18  
Analysis Date 2008/01/18  
Issue No. DS120080201667002-1-01

Remark

This product complies with the specifications described in the current USP.  
This product is manufactured in accordance with GMP.  
† Shin-Etsu Chemical recommends that the customer's quality control unit may re-evaluate the quality of this material on its own responsibility prior to use after the Recommended Re-Evaluation date.  
Storage Conditions: Store containers sealed and in a dry place. Keep away from heat or sunlight.

Test Item	Unit	Test Result	Specification
Appearance		White to Slightly Off-White Powder	
Identification A		Conforms	Conforms
Identification B		Conforms	Conforms
Identification C		Conforms	Conforms
Identification D		Conforms	Conforms
Identification E		Conforms	Conforms
pH		6.5	5.0 - 8.0
Viscosity	mPa·s	51.6	40.0 - 60.0
Loss on Drying	%	0.8	5.0 Max.
Residue on Ignition	%	0.61	1.5 Max.
Heavy Metals	ppm	Not more than 20	Not more than 20
Methoxy Content	%	28.7	28.0 - 30.0
Hydroxypropoxy Content	%	8.6	7.0 - 12.0
Residual Solvents (DVI)		Conforms	Conforms

KIYOSHI ARAUME  
General Manager, Q. A. Dept.

Shin-Etsu No. : 18013432-03-01

Issue:  
Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.  
Cellulose Department  
6-1, Ohtemachi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan  
TEL 81-3-3246-5261 FAX 81-3-3246-5372

Judgment:  
Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.  
Naoetsu Plant Quality Assurance Department  
28-1, Nishifukushima, Kubiki-ku,  
Joetsu-shi, Niigata, Japan

Recycled Paper

Lampiran 4

Sertifikat Analisis Laktosa

**kimia farma**

Plant Jakarta  
 I. Rawagelam V No. 1 Kawasan Industri Pulogadung  
 Telp. +62 21 4609354, 4603144 Fax. + 62 21 4603143  
 e.mail : dpj@cbn.net.id  
 Jakarta Timur 13900

25 JAN 2008

No. Pemeriksaan : B0055/BB/08  
 Tgl. Permohonan : 14 Januari 2008  
 Tgl. Pemeriksaan : 16 Januari 2008  
 DA : Ada

HASIL PEMERIKSAAN BAHAN BAKU

NAMA BAHAN BAKU : **LACTOSUM FREE FLOWING KF (200-0270)**  
 Tabletose 30  
 REFERENSI/PRODUSEN : Mengle / Germany  
 JUMLAH KEMASAN : 29 zak @ 25 kg - 725 kg  
 JUMLAH CONTOH : 4 x 20 g (1-4) Secara Kimia  
 4 x 50 g (1-4) Secara Mikrobiologi

NO. PERMITSUR : Juli  
 JUNE 2017 /  
 PERMITSUR : JUNE 2010  
 PEMERIKSA : PT. Menjangnan Sakti  
 NO. BAHAN : 1 0726 A003

Pemeriksaan	Hasil	Syarat	Metoda
Pemeriksaan	1-4 = Sesuai di kemasan pada label laktosa	Mikrobiologi sesuai pada label	BP. 2003
Identifikasi	1-4 = Sesuai (1x)		BP. 2003
Keasaman/kebasahan	1-4 = Sesuai (1x)		BP. 2003
Kejernihan dan warna larutan	1-4 = Sesuai (1x)		MPK0007
Kadar air	1 = 6.1% 2 = 4.9% /	3 = 6.1% 4 = 6.6% /	4.5% - 5.5% MPF0017
Biji Batas Mikrobiologi	1 = < 10 2 = < 10	3 = < 10 4 = < 10	Max. 100/g PROTAPP1.LP.0
TPC jamur	1 = 0 2 = 0	3 = 0 4 = 0	Max. 50/g
Salmonella species	1-4 = Negatif		Neto, up Dapat Mendapat Mendapat
Escherichia coli	1-4 = Negatif		
Streptococcus aureus	1-4 = Negatif		
Enterococcus faecalis	1-4 = Negatif		

DR. HUSEINIE, S.P.,  
 Kepala Pengawasan  
 23 Januari 2010  
 Kepala Pengawasan  
 23 Januari 2010  
 Dra. Fia Mutiaingsih