# No. Responden:

# UNIVERSITAS INDONESIA FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT JURUSAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

#### **KUESIONER PENELITIAN**

FAKTOR-FAKTOR YANG BERHUBUNGAN DENGAN PERILAKU TIDAK AMAN DI DEPT. UTILITY AND OPERATION PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR, Tbk, DIVISI BOGASARI FLOUR MILLS TAHUN 2009

## **PETUNJUK PENGISIAN:**

- 1. Bacalah setiap pertanyaan dan pernyataan dengan teliti.
- 2. Isilah biodata dengan lengkap.
- 3. Isi atau beri lingkaran untuk jawaban yang menurut Anda benar.
- 4. Jika ingin mengganti jawaban, coret jawaban yang akan diganti dengan jawaban yang baru.
- 5. Dimohon kesediaan anda untuk menjawab semua pertanyaan yang diberikan sampai selesai.
- 6. Tidak ada jawaban yang benar atau salah.
- 7. Hasil kuesioner ini bersifat rahasia, tidak mempengaruhi penilaian perusahaan, sehinggan diharapkan anda memberi jawaban yang sejujurjujurnya, dan hanya akan digunakan untuk penelitian semata.

Nama :

No.Gaji :

Usia :

Pendidikan Terakhir : 1. SD 4. Akademi

SMP (sederajat)
 Perguruan Tinggi

3. SMU (sederajat)

Jenis Kelamin : 1. Laki-laki 2. Perempuan

Lama Bekerja :

Departemen :

Jabatan : 1. Kepala Seksi 3. Operator

2. Foreman

# **PERILAKU TIDAK AMAN**

1.	Dalam melakukan pe	kerjaan, apakah And	la pernah	mengoperasikan	
	peralatan/mesin tanpa ad	la perintah/wewenang un	ituk melakuka	nnya ?	
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
2.	Dalam bekerja, apakah	Anda pernah tidak mer	matikan mesi	n/peralatan yang	
	sudah tidak digunakan ?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
3.	Apakah Anda pernah m	enggunakan mesin/pera	latan dengan	kecepatan yang	
	tidak sesuai prosedur ?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
4.	Apakah Anda pernah	menggunakan peralatar	n yang tidak	sesuai dengan	
	pekerjaan Anda?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
5.	Dalam bekerja, apakah	Anda pernah tidak me	nggunakan A	PD yang sesuai	
	dengan standar pekerjaan Anda ?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
6.	Dalam melakukan penga	angkatan beban, dan ma	ateri, apakah	Anda selama ini	
	melakukannya dengan benar ?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
7.	Dalam melakukan pekerj	aan, apakah tubuh dan a	nggota badar	Anda selama ini	
	berada dalam posisi yang tepat untuk melakukan pekerjaan tersebut ?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
8.	Dalam memperbaiki me	sin, apakah Anda perna	ıh mengerjaka	annya pada saat	
	mesin masih dalam keadaan menyala/bergerak ?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
9.	Apakah Anda pernah b	ersenda gurau berlebih	an di tempat	kerja, seperti :	
	mengagetkan teman, iseng, mengobrol yang berlebihan?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	
10.	Dalam mengoperasikan	mesin selama ini, ap	oakah Anda	dalam keadaan	
	dibawah pengaruh alkohol atau obat-obatan (yang membuat mengantuk)?				
	a. Sering	b. Jarang	c. Tidak	pernah	

# PENGETAHUAN TERHADAP BAHAYA

1.	Apakah yang dimaksud dengan bahaya ?				
	a. Besarnya kemungkinan terjadi kerugian				
	b. Besarnya kerugian akibat kerusakan				
	c. Sesuatu yang berpotensi menimbulkan kerugian				
2. Menurut Anda, dalam lingkungan pekerjaan, apa saja yang paling tepa					
	menimbulkan bahaya ?				
	a. Pekerja b. Mesin dan material c. Mesin, pekerja, material				
3.	Tindakan yang berbahaya dalam pekerjaan dapat mengakibatkan?				
	a. Promosi b. Kebakaran c. Turun jabatan				
4. Berikut ini adalah bahaya-bahaya yang ada di tempat kerja, kecuali :					
	a. Bahaya Fisik dan kimia b. Bahaya laten c. Bahaya Biologik				
5.	. Debu, panas, bising, pencahayaan yang kurang merupakan contoh dari jeni				
	bahaya ?				
	a. Bahaya Fisik b. Bahaya Kimia c. Bahaya Biologik				
SII	KAP TERHADAP BAHAYA				
1.	Apakah Anda melaksanakan pekerjaan sesuai dengan SOP di tempat kerja?				
	a. Ya b. Tidak				
2.	Apakah Anda mengenakan APD berdasarkan kesadaran sendiri?				
	a. Ya b. Tidak				
3.	Apakah Anda mengetahui potensi bahaya di tempat kerja sehingga Anda dapat				
	menghindarinya ?				
	a. Ya b. Tidak				
4.	Anda akan mengenakan harness jika bekerja diatas ketinggian 2 meter?				
	a. Ya b. Tidak				
5.	Jika terdapat bahaya debu di tempat Anda bekerja, maka Anda akan selal				
	memakai masker ?				
	a. Ya b. Tidak				
REWARD AND PUNISHMENT					

1. Apakah Anda mengetahui perusahaan akan memberikan sanksi yang tegas jika terdapat pekerjanya yang bertindak tidak aman sehingga membahayakan diri sendiri dan lingkungan kerjanya ?

	a. Ya	b. Tidak			
2.	Apakah Anda mengetahui per	usahaan memberikan penghargaan (kenaikan			
	gaji, bonus, promosi jabatan)	jika Anda selalu berperilaku aman dalam			
	melakukan pekerjaan ?				
	a. Ya	b. Tidak			
PE	NGAWASAN				
1.	Apakah kegiatan pengawasan se	elalu dilaksanakan di tempat Anda bekerja ?			
	a. Ya	b. Tidak			
2.	Apakah kegiatan pengawasan di	ilaksanakan oleh inspektur K3 ?			
	a. Ya	b. Tidak			
3.	Apakah Anda pernah diingatkan	oleh inspektur K3 untuk selalu memakai APD di			
	area kerja Anda ?				
	a. Ya	b. Tidak			
4.	Apakah Anda pernah diingatka	an oleh inspektur K3 untuk selalu berhati-hati			
	dalam bekerja ?				
	a. Ya	b. Tidak			
5.	Apakah dilakukan pengawasan	terhadap kelayakan APAR, mesin dan faktor			
	lingkungan (penerangan dan ver	ntilasi yang memadai) ?			
	a. Ya	b. Tidak			
SA	FETY PROMOTIONS				
1.	Apakah terdapat rambu-rambu	, poster, ataupun spanduk mengenai ajakan			
	penerapan K3 di area kerja Anda	a ?			
	a. Ya	b. Tidak			
2.	Apakah terdapat spanduk/poste	r untuk memberitahukan, APD apa yang wajib			
	digunakan di area tersebut ?				
	a. Ya	b. Tidak			
3.	Apakah terdapat tanda level	bahaya di area kerja Anda (misalnya, level			
	kebisingan, dll) ?				
	a. Ya	b. Tidak			
4.	Apakah terdapat tanda-tanda/p	peringatan yang jelas mengenai lokasi rawan			
	bahaya?				
	a. Ya	b. Tidak			

5.	Apakah perusahaan pernah menginformasikan mengenai kebijakan perusahaa entang K3 ?		
	a. Ya	b. Tidak	
Sta	andard Operating Procedure (S	OP)	
1.	Apakah terdapat prosedur kerja yang jelas untuk selalu memakai APD ?		
	a. Ya	b. Tidak	
2.	Apakah terdapat prosedur kerja	yang jelas untuk tidak merokok di tempat kerja?	
	a. Ya	b. Tidak	
3.	Apakah terdapat prosedur kerja sesuai dengan fungsinya?	yang jelas untuk menggunakan peralatan kerja	
	a. Ya	b. Tidak	
4.	Apakah terdapat prosedur kerja	yang jelas untuk tidak memperbaiki mesin yang	
	sedang beroperasi?		
	a. Ya	b. Tidak	
5.	Apakah terdapat prosedur kerja	a yang menginstruksikan untuk bekerja dengan	
	aman?		
	a. Ya	b. Tidak	
PE	LATIHAN K3	7512	
1.	Apakah Anda pernah mendapat	kan pelatihan mengenai penggunaan APD yang	
	baik dan benar ?		
	a. Ya	b. Tidak	
2.	Apakah Anda pernah mendapat	kan pelatihan P3K atau first aid?	
	a. Ya	b. Tidak	
3.	Apakah Anda pernah mendap	patkan pelatihan yang sesuai dengan bidang	
	pekerjaan Anda?		
	a. Ya	b. Tidak	
4.	Apakah Anda pernah mendapati	kan Emergency Response Training?	
	a. Ya	b. Tidak	
		TERIMA KASIH	

SELAMAT BEKERJA

#### REWARD AND PUNISHMENT

3. Apakah perusahaan akan memberikan sanksi yang tegas jika terdapat pekerjanya yang bertindak tidak aman sehingga membahayakan diri sendiri dan lingkungan kerjanya?

Jika ya, berupa apa dan bagaimana ? iya, tetapi sanksi yang diberikan tidak langsung diberikan kepada pekerja yang melakukan kesalahan, tetapi diberikan kepada kepala seksi bagian tersebut.

Jika tidak, mengapa?

4. Apakah perusahaan memberikan penghargaan (kenaikan gaji, bonus, promosi jabatan) jika Anda selalu berperilaku aman dalam melakukan pekerjaan?

Jika ya, berupa apa dan bagaimana ?iya, *reward* yang ada diberikan ke seluruh karyawan Bogasari tanpa kecuali, tetapi bukan hanya karena berperilaku aman saja, namun tergantung juga dari absensi.

Jika tidak, mengapa?

## **PENGAWASAN**

- Apakah kegiatan pengawasan selalu dilaksanakan di departemen ini ?
   Jika ya, berapa kali ? iya, tergantung dari pekerjaannya apa, rata-rata sehari 3-4 kali.
- 7. Apakah kegiatan pengawasan dilaksanakan oleh inspektur K3?

  Iya, tetapi hanya memonitoring saja, pengawasan mengenai jalannya mesin dengan benar dilakukan oleh pekerja departemen kami sendiri.
- Dalam kegiatan pengawasan hal-hal apa saja yang diperhatikan ?
   Banyak, diantaranya, memeriksa tekanan angin ± 6.5 Bar, memeriksa pembuangan angin, memeriksa suara kompressor, memeriksa keran angin apakah

berfungsi dengan baik, memeriksa kesadahan air, memeriksa kecukupan bahan bakar, dan lain-lain.

9. Jika ada suatu penyimpangan/alat/mesin yang rusak/tidak sesuai standar, bagaimana prosedurnya ?

Jika ada penyimpangan/alat/mesin yang rusak/tidak sesuai standar dilakukan perbaikan dengan sebelumnya membuat WI (*Work Instruction*), setelah itu baru dapat dilakukan tindakan perbaikan.

## SAFETY PROMOTIONS

6. Apakah terdapat rambu-rambu, poster, ataupun spanduk mengenai ajakan penerapan K3 di area kerja Anda ?

Ya, terdapat rambu-rambu, poster, ataupun spanduk.

7. Apakah terdapat spanduk/poster untuk memberitahukan, APD apa yang wajib digunakan di area tersebut ?

Ya, terdapat spanduk/poster yang memeberitahukan APD yang wajib digunakan.

8. Apakah terdapat tanda level bahaya di area kerja Anda (misalnya, level kebisingan, dll)?

Ya, disetiap area kerja selalu terdapat tanda level bahaya, biasanya ditempel di pintu, tiap lantai, ataupun mesin.

9. Apakah terdapat tanda-tanda/peringatan yang jelas mengenai lokasi rawan bahaya?

Ya, terdapat tanda-tanda/peringatan mengenai lokasi rawan.

- 10. Selain bentuk promosi yang disebutkan diatas, apakah ada bentuk *safety promotion* lain yang dilakukan oleh perusahaan ini ?

  Tidak ada.
- 11. Apakah perusahaan pernah menginformasikan mengenai kebijakan perusahaan tentang K3 dan kapan hal tersebut diinformasikan ?

Pernah, pada saat induksi kerja pertama.

## SOP

- 6. Apakah terdapat prosedur kerja yang jelas untuk selalu memakai APD? Ya, terdapat prosedur kerja yang jelas untuk selalu memakai APD.
- 7. Apakah terdapat prosedur kerja yang jelas untuk tidak merokok di tempat kerja ? Ya, terdapat prosedur kerja yang jelas untuk tidak merokok di tempat kerja terutama jika sedang bekerja, tetapi disediakan tempat khusus sebagai *smoking area*.
- 8. Apakah terdapat prosedur kerja yang jelas untuk menggunakan peralatan kerja sesuai dengan fungsinya?
  - Ya, terdapat prosedur kerja yang jelas untuk menggunakan peralatan kerja dengan baik dan benar sesuai fungsinya.
- 9. Apakah terdapat prosedur kerja yang jelas untuk tidak memperbaiki mesin yang sedang beroperasi?
  - Ya, terdapat prosedur kerja yang jelas untuk tidak memperbaiki mesin yang sedang beroperasi.
- 10. Apakah terdapat prosedur kerja yang menginstruksikan untuk bekerja dengan aman?

Ya, terdapat prosedur kerja yang menginstruksikan untuk bekerja dengan aman.

11. Bentuk dari prosedur/instruksi kerja berupa apa ?
Berupa kebijakan K3 dan buku saku K3 yang dibagikan ke semua pekerja di Bogasari.

# PELATIHAN K3

 Apakah departemen ini pernah mendapatkan pelatihan mengenai penggunaan APD ?
 Ya, pernah.

- 2. Apakah departemen ini pernah mendapatkan pelatihan P3K atau *first aid* ? Ya, pernah.
- Apakah departemen ini pernah mendapatkan pelatihan yang sesuai dengan bidang pekerjaan Anda?
   Ya, pernah.
- 4. Apakah departemen ini pernah mendapatkan *Emergency Response Training*? Ya, pernah.
- Selain pelatihan yang disebutkan di atas, pelatihan apa saja yang diberikan untuk departemen ini ?
   Training LOTO, pelatihan K3 secara umum.
- 6. Berapa kali pekerja mendapat pelatihan yang sama dalam 1 tahun? Tidak tentu, mungkin sekitar 2-3 kali pelatihan.