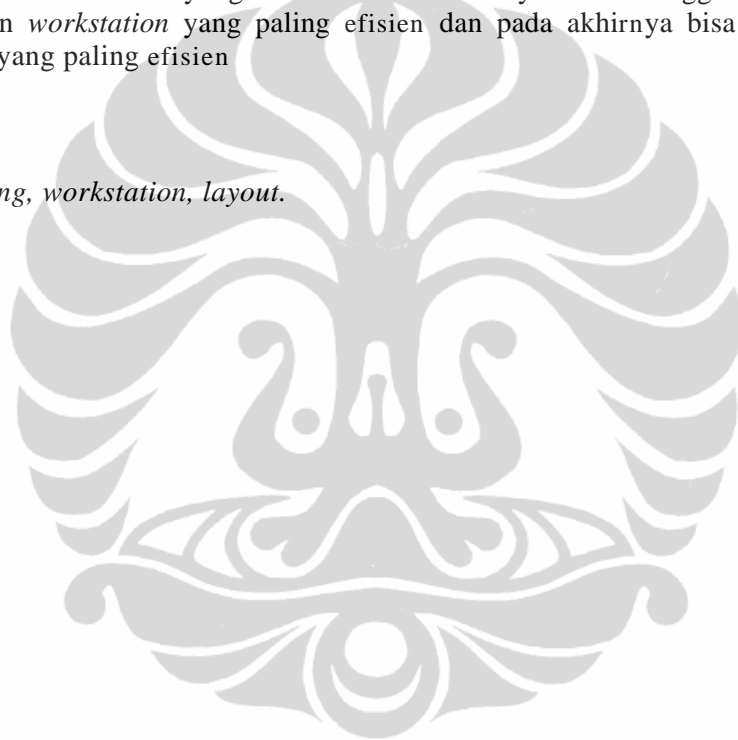


ABSTRAK

Nama : SHANKAR Program
Studi : Magister : Manajemen
Judul : Perencanaan *Line Balancing* di PT. Maruni DayaSakti

Tesis ini membahas mengenai bagaimana penggunaan perhitungan *line balancing* untuk menyusun suatu *layout* dengan melakukan pengaturan *workstation* pada masing-masing proses. Pada tesis ini dicoba dilakukan pendekatan untuk 2 jenis ketebalan kaca yang memegang porsi *sales* paling besar, yaitu 5 mm dan 12 mm. *Output* yang dihasilkan lewat tesis ini adalah keseimbangan proses kerja diantara semua *workstation* yang ada di PT. Maruni DayaSakti sehingga didapatkan penggabungan *workstation* yang paling efisien dan pada akhirnya bisa diperoleh suatu *layout* yang paling efisien

Kata Kunci:
Line Balancing, workstation, layout.



ABSTRACT

Name : SHANKAR
Study Program: Magister Manajemen
Title : Line Balancing analysis in PT. Maruni DayaSakti

This thesis discusses the use of line balancing calculations to prepare a layout through workstation setting in each process. In this thesis, approach to be tested for 2 types of glass thickness which holds the largest share of sales, that is 5 mm and 12 mm. Output generated through this thesis is a balance of work among all the workstations in PT. Maruni DayaSakti, so it can obtained the most efficient workstations merging and ultimately we can have the most efficient layout.

Key words:
Line Balancing, workstation, layout.

