BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Penanganan gas buang dengan *enclosed ground flare* yang sudah dilakukan mempunyai kesimpulan sebagai berikut.

- a) Komposisi gas mempengaruhi desain dan tipe flare yang akan digunakan.
- b) Gas normal tidak membutuhkan penambahan *fuel* karena nilai *heating value* cukup tinggi yaitu 983 BTU/SCF, tetapi gas khusus membutuhkan penambahan *fuel* karena nilai *heating value* rendah yaitu 149 BTU/SCF
- c) Penentuan ukuran *stack* dapat dilihat dari laju alir produk yang dihasilkan, semakin besar laju alir produk semakin besar ukuran *stack* yang dibutuhkan.
- d) Tinggi stack ditentukan berdasarkan kecepatan gas desain. Semakin tinggi kecepatan gas semaikn tinggi stack yang dibutuhkan. Pada kecepatan gas 35 ft/sec, diperoleh tinggi stack 35 ft.
- e) Gas normal mempunyai dimensi *stack* yang lebih besar dikarenakan secara stokiometri gas normal menghasilkan laju alir produk yang lebih besar dibandingkan gas khusus. Diameter stack untuk gas normal didapat sebesar 7,58 ft, 10,35 ft, dan 12,64 ft untuk laju alir 3, 6, dan 9 MMSCFD, sedangkan untuk gas khusus diperoleh sebesar 4,38 ft, 6,19 ft, 7,56 ft untuk laju alir 3, 6, dan 9 MMSCFD.
- f) Ukuran *burner enclosed ground flare* berbanding lurus dengan laju alir gas, semakin besar laju alir maka ukuran *burner* semakin besar. Laju alir yang sama pada kondisi gas berbeda menghasilkan perbedaan dimana gas khusus mempunyai dimensi *burner* lebih besar, disebabkan oleh berat molekul (BM) gas khusus lebih besar dibandingkan gas normal. Ukuran *burner* untuk gas normal didapat sebesar 4", 6", dan 8" untuk laju alir 3, 6, dan 9 MMSCFD, sedangkan untuk gas khusus diperoleh sebesar 6", 8", dan 10" untuk laju alir 3, 6, dan 9 MMSCFD.

- g) Secara simulasi hysys dan simulasi *computational fluid dynamic* terlihat bahwa desain yang dipilih menghasilkan konsentrasi H₂S dibawah batas yang ditentukan oleh menteri lingkungan hidup yaitu 35 mg/³ (ppm).
- **h)** Untuk kasus gas khusus akan timbul biaya operasi dan perawatan yang cukup besar, dikarenakan biaya suplai untuk penambahan *fuel* yang berlangsung selama beroperasi. Sehingga biaya operasi dan perawatan gas khusus yang membutuhkan *fuel* jauh melebihi gas normal yang tidak membutuhkan penambahan *fuel*. Gas khusus mempunyai biaya operasi dan perawatan lebih besar mencapai \$250.000, \$500.000, dan \$800.000 untuk laju alir 3, 6 dan 9 MMSCFD.
- i) Produk lokal yang digunakan jika dibandingkan dengan produk luar cendrung akan lebih murah.

5.2 SARAN

Studi yang lebih komperhensif untuk penanganan gas buang dengan *enclosed* ground flare perlu dilanjutkan dengan memasukan beberapa hal sebagai berikut

- a) Tambahan data dan informasi lingkungan sekitar.
- b) Perhitungan biaya bahan baku yang fluktuatif dan biaya operasional yang dapat berubah-ubah.