

ABSTRAK

Nama : Alex Julius Chaidir
Program Studi : Teknik Industri
Judul : Analisa Peluang Peningkatan Kapasitas Fasilitas
Produksi Kantong-Semen Rekat PT XYZ Melalui Evaluasi
Kinerja Pemeliharaan Menggunakan Overall Equipment
Effectiveness (OEE) dan Overall Line Effectiveness (OLE)

Penelitian bertujuan untuk mengukur dan mengevaluasi kinerja pemeliharaan dari sebuah pabrik kantong semen, dan sekaligus mempelajari dan menganalisa kebutuhan pabrik untuk meningkatkan kapasitas produksinya guna memenuhi permintaan kantong yang meningkat diwaktu-waktu mendatang.

Untuk studi ini penulis memilih pendekatan penelitian yang mengkombinasikan bacaan literatur, survey lapangan/pabrik, dan wawancara. Prosedur operasional baku, sasaran mutu pabrik dan praktik-praktik yang diterapkan di lapangan dipelajari dan diamati, serta metoda-metoda yang sesuai diaplikasikan untuk pengukuran kinerja.

Hasil studi adalah berupa nilai-nilai kinerja dan kapabilitas proses yang terekam selama kurun waktu pengamatan yang diharapkan akan bermanfaat bagi manajemen pabrik kantong untuk mengembangkan indikator-indikator yang lebih bisa diandalkan untuk menjelaskan kesehatan pabrik serta memilih opsi investasi yang bijak untuk penambahan kapasitas produksi pabrik.

Kata kunci: pemeliharaan, pengukuran kinerja, kualitas, kapabilitas proses, kapasitas produksi.

ABSTRACT

Name : Alex Julius Chaidir
Study Program: Industrial Engineering
Title : Analysing Prospect for Capacity Increase of Pasted Bag
Production Facility at PT XYZ Through Maintenance
Performance Evaluation Using Overall Equipment
Effectiveness (OEE) and Overall Line Effectiveness (OLE)

The purpose is to measure and evaluate the maintenance performance of a manufacturing plant producing quality paper bags for portland cement, while at the same time studying and analyzing the plant's needs to upgrade its production capacity to meet the increasing demand in future.

A research approach was adopted, with interactive process combining literature readings, plant surveys and interviews. The existing plant's SOP, quality objectives and practices are studied and observed, and suitable methods are applied for the performance measurements.

The study brings results in terms of values of equipment performance and process capability that expectedly can be made useful by the plant management to develop more reliable indicators that can describe the health status of their plant while to choose wise investment options to increase plant's production capacity.

Keywords: maintenance, performance measures, quality, process capability, production capacity.