

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. KESIMPULAN

Evaluasi terhadap kehandalan sudah seharusnya menjadi bagian dari manajemen produksi industri kertas dalam rangka meningkatkan efektifitas dan efisiensi produksi. Untuk meningkatkan kehandalan mesin produksi kertas, kegiatan pemeliharaan merupakan hal yang tidak bisa terpisahkan lagi. Dan evaluasi terhadap kehandalan mesin bisa dilakukan berdasarkan data historis kegagalan mesin.

Dari pengolahan data dan analisisnya dapat disimpulkan bahwa :

- a. Subsystem kritikal yang menyebabkan rendahnya kehandalan Paper Machine No.2 adalah Press Part disusul oleh Dryer Part dan yang terakhir adalah Wire Part, sehingga untuk memperbaiki kehandalan dan ketersediaan pada mesin tersebut maka harus dilakukan perbaikan yang berprioritas pada subsystem kritikal tersebut.
- b. Untuk tujuan meningkatkan kehandalan mesin maka bisa dilakukan dengan cara menambah frekuensi kegiatan pemeliharaan berkala secara terencana, namun kegiatan ini juga menambah durasi kegagalan mesin sehingga harus diketahui frekuensi yang tepat dimana kehandalan maupun ketersediaan juga meningkat. Frekuensi pemeliharaan berkala secara terencana yang tepat pada mesin tersebut adalah 3 kali sebulan atau dengan interval 240 jam, dimana terjadi peningkatan kehandalan dengan total durasi kegagalan terkecil sebanyak 464.36 jam dan ketersediaan juga turut meningkat dari 95.5% menjadi 97.3 %.

5.2.Saran

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan maka penulis memberikan saran sebagai berikut :