



# DAFTAR ISI

	halaman
JUDUL .....	i
PERNYATAAN KEASLIAN TESIS .....	ii
PERSETUJUAN .....	iii
UCAPAN TERIMAKASIH .....	iv
ABSTRAK .....	v
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xi
<b>BAB 1 PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan Penelitian .....	3
1.4 Pembatasan Masalah .....	3
1.5 Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB 2 LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Konsep Produktivitas .....	6
2.2 Hubungan Perancangan Tata Letak Pabrik Dengan Produktivitas.....	8
2.3 Perancangan dan Evaluasi Tata Letak Pabrik.....	9
2.4 Perubahan Tata Letak Pabrik Guna Meningkatkan Produktivitas.....	22
2.5 Produktivitas Pada Aktivitas <i>Material Handling</i> .....	25
2.6 Penentuan Prioritas dengan Metode Paired Comparisons .....	39
<b>BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN</b>	40
3.1 Studi Pendahuluan .....	42
3.2 Perumusan Masalah dan Tujuan Penelitian .....	42
3.3 Penentuan Variabel dan Pendekatan Penelitian .....	42
3.4 Metode Pengumpulan Data .....	43
3.5 Validasi Data .....	44

3.6 Metode Pengolahan Data .....	45
3.7 Metode Analisa dan Pengambilan Kesimpulan .....	48
<b>BAB 4 PENGUMPULAN &amp; PENGOLAHAN DATA</b>	
4.1 Pengumpulan Data .....	50
4.2 Pengolahan Data .....	68
<b>BAB 5 ANALISA</b>	
5.1 Analisa Permasalahan Tata Letak .....	76
5.2 Analisa Potensi Tata Letak Dalam Menyelesaikan Masalah .....	78
5.3 Analisa Estimasi Potensi Tata Letak Usulan Dalam Meningkatkan Produktivitas. ....	91
5.4 Analisa konsekwensi biaya perubahan tata letak .....	94
<b>BAB 6 KESIMPULAN &amp; SARAN</b>	
6.1 Prioritas Permasalahan Tata Letak .....	95
6.2 Estimasi Potensi dan Pengaruh Tata letak usulan dalam meningkatkan produktivitas .....	96
6.3 Konsekwensi Implementasi Usulan Perubahan Tataletak .....	97
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	99
<b>LAMPIRAN</b>	
Lampiran A : Struktur Orgnisasi PT. XYZ .....	100
Lampiran B : <i>Multi Product Process chart</i> .....	103
Lampiran C : Disain tata letak Pabrik PT. XYZ saat ini .....	103
Lampiran D : Penentuan Bobot dan Prioritas dengan Metode <i>paired comparison</i>	104
Lampiran E : Disain tata letak Pabrik Usulan (re-layout).....	115
Lampiran F : <i>From To Chart</i> Jumlah Komponen dan skala prioritas kedekatan antar fasilitas.....	116
Lampiran G : <i>From To Chart</i> Jarak dan <i>Material Handling Cost</i> Tata Letak saat ini dan Usulan .....	140
Lampiran H : Alokasi <i>Space</i> Pabrik Pada Tata Letak Sekarang Dan Usulan	156