

Analisa pengaruh waktu pemotongan terhadap umur pahat bubut jenis high speed steel (HSS)

Zuhardi

Deskripsi Dokumen: <http://lib.ui.ac.id/opac/themes/libri2/detail.jsp?id=20241307&lokasi=lokal>

Abstrak

Dalam proses pemesinan buhut terdapat parameter-parameter pemotongan penting yang perlu diperhatikan yakni: gerak makan (f) Kedalaman potong (a), serta Kecepatan potong (v), karena diperlirakan dapat mexnpengamhi material pahat yang menyebabkan material pahat akan cepat aus yang tentunya akan sulit untuk pemotongan lebih lanjut. Selain parameter tersebut keausan pahat dapat pula dipengaruhi oleh benda kerja itu sendiri.

Di Industri kecil ataupun sekolah teknik maupun perguruan tinggi teknik parameter-parameter tersebut digunakan seadanya dengan tidak memperhatikan bagaimana pahat bisa cepat aus dan berapa lama waktu yang dibutuhkan untuk umur pakai pahat.

Umur pahat diidentikkan dengan keausan Waktu pemotongan juga sangat berpengaruh terhadap umur pakai pahat. Pada kecepatan potong 540 [rpm] harga keausan lebih besar dibandingkan dengan kecepatan potong 440 [rpm]. Begitu pula pada gerak makan 0.056 [mm/rev] umur pahat akan lebih lama daripada gerak makan 0.112 [mm/rev].