

Studi pengaruh kecepatan umpan jarak semprot dan kecepatan pergerakan alat semprot pada proses pelapisan baja tahan karat SS7-7PH dengan umpan kawat aluminium SF

Deskripsi Dokumen: <http://lib.ui.ac.id/bo/uibo/detail.jsp?id=20245129&lokasi=lokal>

Abstrak

Kerusakan dari komponen pesawat akibat kondisi operasional mesin sering ditemui. Salah satu metoda yang sering dipakai untuk memperbaikinya adalah proses pelapisan dengan semprot logam. Selain untuk tujuan hard facing. Proses ini juga berfungsi untuk mengembalikan ukuran dimensi dari komponen pesawat tersebut.

Faktor-faktor yang berpengaruh terhadap proses diantaranya adalah = Jarak penyemprotan dan kecepatan pergerakan alat semprot. Faktor-faktor ini mempengaruhi nilai kekerasan dan laju keausan dari logam pelapisnya.

Pada kondisi jarak penyemprntan 15,2 cm, kecepatan umpan 4,017 kg/jam dan pada kecepatan pergerakan alat semprot 2 cm/det didapatkan nilai kekerasan yang tinggi dan laju keausan yang rendah.