

Usulan tindakan perbaikan pada titik krisis proses laminasi ekstruksi di PT. X dengan menggunakan metode failure mode and effect analysis

Muhammad Aulia Syafaat, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20247818&lokasi=lokal>

Abstrak

PT X merupakan perusahaan yang bergerak di bidang kemasan fleksibel, PT X merupakan perusahaan yang memiliki posisi market share kedua di bidangnya. Oleh karena itu untuk mempertahankan dan sekaligus meningkatkan daya saingnya di industri pengemasan ini PT X harus mencegah terjadinya kegagalan produksi seperti cacat produk dan waktu yang terbuang.

Pada PT X terjadi banyak kegagalan produksi pada proses laminasi ekstrusi. Oleh karena itu PT X membutuhkan sebuah metode pendekatan baru untuk mencegah, mendeteksi dan mengurangi terjadinya kegagalan produksi. Dan salah satu alat bantu yang paling sesuai untuk itu adalah dengan menggunakan Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA).

Dalam tulisan ini akan dijelaskan pengembangan model FMEA yang dipergunakan untuk menentukan titik krisis proses laminasi ekstrusi yang menyebabkan banyaknya kegagalan produksi disertai usulan perbaikan pada titik krisis tersebut. Metodologi yang dipergunakan untuk mengembangkan model FMEA adalah dengan mengkombinasikan Brainstorming tim FMEA dan Diagram Fishbone untuk menghasilkan form FMEA PFOSSS laminasi ekstrusi. Langkah selanjutnya adalah menentukan titik krisis proses laminasi ekstrusi berdasarkan nilai RPN tertinggi yang disertai usulan perbaikan pada titik tersebut.

PT X major business is in packaging industry. PT X have a second market share position. Because of that to maintain and also improve competitive power in this packaging industry, PT X must have prevent, detect and eliminate production failure such as defect and lost time.

There is many production failure in process extruding laminator. Because of that PT X need a new approach method to prevent, detect and eliminate production failure. And one of the most powerful tools to get appropriate method for PT X is by using Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) method.

This paper describes the development FMEA model which used to decide critical point of extruding laminator process which has caused many production failure including recommended action in that critical point.

The methodology of the proposed method used is to conjoin the Brainstorming FMEA team and Fishbone Diagram to provide form Process FMEA in extruding laminator. Then the next step is to decide critical point of extruding laminator process based on higher RPN number with including recommended action in that critical point.