

Evaluasi kinerja maintenance overall equipment effectiveness sebagai dasar total productive maintenance pada perusahaan elektronik PT XXX

Farida Andam Dewi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20248143&lokasi=lokal>

Abstrak

Setiap perusahaan yang bergerak di bidang industri, memiliki tujuan untuk menghasilkan suatu produk dengan kualitas yang baik serta menghasilkan kuantitas yang banyak. Akan tetapi kenyataannya, tidak semua produk dihasilkan dalam kondisi baik~ sebaliknya proses produksi dapat menghasilkan produk yang rusak. Produk yang rusak dihasilkan salah satu alasannya terjadi akibat mesin bekerja tidak sesuai, untuk itu dibutuhkan suatu pengukuran kinerja maintenance secara detail untuk setiap mesin maupun terhadap seluruh sistem secara lengkap. Metode yang digunakan untuk mengukur kinerja tersebut adalah Overall Equipment Effectiveness (OEE) yang merupakan dasar dari Total Productive Maintenance (TPM). Pengukuran OEE pada PT.XXX ini sebagai acuan untuk menerapkan sistem Total Productive Maintenance (TPM) yang merupakan salah satu rencana dari manajemen PT.XXX. Implementasi pengukuran OEE berupa pengumpulan data., pengolahan data, analisa, serta saran-saran yang diberikan oleh penulis. Hasil dari pengukuran OEE tersebut dapat memberikan informasi tentang kerugian-kerugian yang terjadi di proses manufaktur bagian Compound PT. XXX, kemudian nilai OEE dibandingkan dengan teori dasar dari berbagai literatur sehingga dapat dijadikan acuan untuk melakukan eliminasi terhadap kerugian-kerugian tersebut.

.....Every company has the goal to make products with good quality and at the required quantity. The fact is not all products perfect, the production process could also produce bad ones. One of the reasons of bad products is the substandard function of the machines which is caused by unmeasurability of the maintenance performance on each machine or as a system. One method that can be used for that is the Overall Equipment Effectiveness (OEE) which is the basic of Total Productive Maintenance (TPM). The goal of this research is to measure the OEE at PT XXX as the basic to apply the TPM. The result of the measurement are informations of the losses which actually happen at Compound manufacturing unit. The OEE values are then compared with the theories from several literatures to find ways to eliminate the losses.