

Analisis performa manajemen logistik dan rantai pasokan untuk efisiensi holding cost menggunakan metode system dynamics: studi kasus XYZ.= Analysis of performance of supply chain management in aiming to reach holding cost efficiency by using system dynamics method case study PT XYZ

Yudhistira Kurniadi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20466796&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Skripsi ini membahas mengenai manajemen logistik dan rantai pasokan mengenai sistem distribusi deterjen X pada perusahaan manufaktur PT XYZ dalam industri FMCG menggunakan metode system dynamics. Penelitian ini disusun melalui rancangan studi kasus dengan mengadaptasi model The Beer Distribution Game Serman, 2000 dan model yang diajukan Yifei Xu 2013 . Penelitian memiliki tiga 3 tujuan, yakni; 1 Menggambarkan sistem distribusi deterjen X saat terjadi kasus overstock inventory dalam model CLD dan SFD , 2 Menganalisis penyebab terjadinya overstock inventory, dan 3 Menganalisis kebijakan yang tepat untuk menciptakan efisiensi holding cost. Penelitian ini menemukn bahwa terdapat dua 2 key variable decision, yakni; Maximum Safety Stock Coverage Coefficient_M dan Inventory Threshold Level for Discount Applied untuk efisiensi holding cost pada PT XYZ. Dalam penelitian ini dikembangkan tiga 3 alternatif skenario untuk efisiensi holding cost dengan mengubah besaran koefisien kedua key variable decision dalam rentang yang mungkin dilakukan PT XYZ. Alternatif skenario yang mampu menciptakan efisiensi holding cost adalah skenario 3, yang menciptakan efisiensi holding cost sebesar 14.70 dibandingkan dengan base skenario.

ABSTRACT

This study discusses supply chain management in distribution system of detergent X in PT XYZ in FMCG industry by using system dynamics method. This study was conducted in case study design by adapting The Beer Distribution Game Serman, 2000 and Yifei Xu 2013 model. The aims of study are 1 to capture the distribution system of detergent X when it was at overstock inventory period in CLD and SFD model, 2 to analyze the causes of overstock inventory phenomenon, and 3 to analyze the right policy to reach holding cost efficiency. This study found that there are two 2 key variables decision Maximum Safety Stock Coverage Coefficient M and Inventory Threshold Level for Discount Applied to reach holding cost efficiency in PT XYZ. There are three 3 alternatives scenario which are developed to reach holding cost efficiency. Scenarios are applied by adjusting the key variables decision rsquo coefficient. In this study, The 3rd scenario could reach holding cost efficiency by reducing 14.70 holding cost in comparison to base scenario.