

Judul:

Pengaruh pengaturan laju pemakanan terhadap perubahan sudut inklinasi pada proses pemesinan multi - axis terhadap kualitas permukaan hasil pemesinan produk berkontur = Influence of arrangement feed for inclination angle change in multi-axis machining process to the resulted surface quality of sculpture-base product machining

Pengarang/Penulis:

Suntoro, author

Subjek:

Machining -- Automation

Nomor Panggil:

S50714

Penerbitan:

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)