

Judul:

Analisa pengelasan gas metal ARC Welding (GMAW) terhadap variabel arus listrik, kecepatan pengelasan dan kecepatan alir gas pada hasil las baja struktural

Pengarang/Penulis:

Agus Catur Handaka, author

Subjek:

Nomor Panggil:

S37030

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)