

Judul:

Pengembangan dan aplikasi model failure mode and effect analysis (FMEA) pada proses manufaktur (stamping)

Pengarang/Penulis:

Reza Bowo Leksono, author

Subjek:

Failure mode and effects analysis

Nomor Panggil:

S36896

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)