

Judul:

Pengaruh parameter proses pada pengelasan baja karbon lunak tipe ST 37 dengan metoda pengelasan busur listrik terlindung (SMAW)

Pengarang/Penulis:

Isjana, author

Subjek:

Nomor Panggil:

S37398

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)