

**Judul:**

Pengaruh tekanan elektroda, arus listrik dan waktu pengelasan pada optimasi pengelasan titik baja lapis seng elektrolitik berketebalan 0,4 mm

**Pengarang/Penulis:**

Veronica Normalina, author

**Subjek:**

Welding; Electrodes, Zinc

**Nomor Panggil:**

S41194

**Penerbitan:**

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

**Link Terkait:**

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)