

Judul:

Pengaruh tekanan elektroda, arus listrik dan waktu pengelasan pada optimasi pengelasan titik baja lapis seng elektrolitik berketebalan 0,4 mm

Pengarang/Penulis:

Veronica Normalina, author

Subjek:

Welding; Electrodes, Zinc

Nomor Panggil:

S41194

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)