

Judul:

Studi pengaruh besar arus dan kecepatan pengelasan terhadap struktur mikro dan distribusi kekerasan pada baja tahan karat dua fasa dengan metode las TIG

Pengarang/Penulis:

M. Irfan Hidayat, author

Subjek:

Welding; Concrete; Gas tungsten arc welding

Nomor Panggil:

S41252

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)