

Judul:

Studi pengaruh pemesinan dengan EDM wire-cutting pada baja perkakas K.100 terhadap integritas permukaan, kekerasan, ketahanan korosi dan ketahanan ausnya

Pengarang/Penulis:

Subjek:

Tool-steel--Analysis

Nomor Panggil:

S40896

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)