

***Judul:***

Studi pengaruh pemesinan dengan EDM wire-cutting pada baja perkakas K.100 terhadap integritas permukaan, kekerasan, ketahanan korosi dan ketahanan ausnya

***Pengarang/Penulis:***

***Subjek:***

Tool-steel--Analysis

***Nomor Panggil:***

S40896

***Penerbitan:***

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

***Link Terkait:***

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)