

Judul:

Pengaruh kuat arus terhadap struktur mikrodan sifat mekanis pada pengelasan FCAW baja SM 50A dengan komposisi gas pelindung 75%Ar - 25%CO₂

Pengarang/Penulis:

Dicky Irawan, author

Subjek:

Steel -- Welding

Nomor Panggil:

S41136

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)