

Judul:

Pengaruh posisi pengelasan pada proses SMAW dengan menggunakan elektroda E 6013 terhadap sifat mampu tekuk mild steel

Pengarang/Penulis:

Isa Rifai, author

Subjek:

Steel - Welding

Nomor Panggil:

S41970

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)