

Judul:

Pengaruh pengelasan GTAW arus berpulsa terhadap struktur mikro dan geometri las pada pengelasan baja karbon rendah

Pengarang/Penulis:

Subjek:

Steel - Welding

Nomor Panggil:

S41022

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)