

Judul:

Pengaruh laju alir gas pelindung dan kecepatan pengelasan terhadap karakteristik penetrasi pada pengelasan AI-6101-T6 dengan las tungsten inert gas (TIG)

Pengarang/Penulis:

Iwan Sopyan, author

Subjek:

Gas tungsten arc welding

Nomor Panggil:

S40783

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)