

Judul:

Usulan perbaikan kualitas dengan metode six sigma untuk mengurangi cacat bending pada proses injection part scale PF di Plastic Department PT Indonesia Epson Industry

Pengarang/Penulis:

Hendriawan Budi Laksmono, author

Subjek:

Nomor Panggil:

S50128

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)