

***Judul:***

Pengaruh posisi pengelasan dan ketebalan pelat terhadap besarnya tegangan sisa dan distorsi pada baja JIS S 3101 SS400 dengan metode GMAW  
= Effect of welding position and plate thickness concerning in welding angular distortion and residual stress on JIS 3101 SS400 steel with GMAW method

***Pengarang/Penulis:***

Azril Nazahar, author

***Subjek:***

***Nomor Panggil:***

S51494

***Penerbitan:***

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

***Link Terkait:***

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)