

Judul:

Studi pengaruh masukan panas proses pengelasan gmaw terhadap deposition rate dan bead geometry pada pengelasan baja sphc = Study about the effect of gmaw welding process heat input against deposition rate and bead geometry on sphc steel welding

Pengarang/Penulis:

Giano Anditya S., author

Subjek:

Gas metal arc welding

Nomor Panggil:

S53448

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)