

Judul:

Peningkatan efisiensi lini perakitan berbasis mixed model fleksibel pada perusahaan manufaktur komponen sepeda motor dengan metode ranked positional weight (RPW) = Increasing the efficiency of flexible mixed model assembly line at motorcycle component manufacturing company with ranked positional weight method

Pengarang/Penulis:

Teguh Bintang Nugraha, author

Subjek:

Assembly -- Line methods

Nomor Panggil:

S66308

Penerbitan:

Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)