

Judul:

Pengaruh variasi temperatur bahan dan sudut kemiringan die insert terhadap aliran tempa panas baja SCM435 = Effect of heating temperature variations and die insert draft angles on the flowability of hot forging SCM435 steel

Pengarang/Penulis:

Maulana Heruwiyono, author

Subjek:

Flowability; Hot forging; Underfill

Nomor Panggil:

T47671

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)