

Judul:

Pengaruh diameter pin dan dwell time tahap kedua terhadap kekuatan geser pada pelat tipis alumunium aa 1100 dengan pengelasan two-stage refilled micro friction stir spot welding (TFSSW) = Effect of tool diameter and second stage dwell time to shear strength on two-stage refilled friction stir spot welding (TFSSW) of thin plate alumunium aa 1100

Pengarang/Penulis:

Muhammad Andre Widiyanto, author

Subjek:

Friction stir welding

Nomor Panggil:

S67798

Penerbitan:

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)