

Judul:

Pengaruh kuat arus dan kecepatan pengelasan terhadap kekuatan tarik dan distorsi pengelasan stainless steel 304 dan structure steel 400 pada gas metal arc welding (GMAW) = Effect of welding current and welding speed to tensile strength and distortion of gas metal arc welding (GMAW) for stainless steel 304 and structure steel 400

Pengarang/Penulis:

Rizal Idram Namo, author

Subjek:

Gas metal arc welding; Stainless steel -- Welding

Nomor Panggil:

S-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)