

Judul:

Pengaruh kuat arus dan kecepatan pengelasan terhadap distorsi sudut dan kekerasan pada baja A36 dengan sambungan T menggunakan gas metal arc welding (GMAW)= Effect of welding current and welding speed toward angular distortion and hardness on A36 steel with T joint using gas metal arc welding (GMAW)

Pengarang/Penulis:

Rafdi Hidayat, author

Subjek:

Gas metal arc welding; Stainless steel -- Welding

Nomor Panggil:

S-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)