

Judul:

Pengaruh frekuensi terhadap geometri manik las pada pengelasan tungsten inert gas (TIG) autogenous pada material stainless steel (SS) 304 =
Influence of welding frequency to bead geometry in autogenous tungsten inert gas (TIG) welding procedure of stainless steel (SS) 304 plates

Pengarang/Penulis:

Immanuel Santoclin B., author

Subjek:

Welding; Stainless steel -- Welding; Gas tungsten arc welding

Nomor Panggil:

S-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)