

Judul:

Pengaruh lebar diameter dan kedalaman tusuk pahat datar pada proses micro friction stir spot welding (MFSSW) terhadap sifat mekanik dan lebar sambungan dari pelat tipis aluminium aal100 = Influence of tools diameter and insertion depth of probeless tools on micro friction stir spot welding (MFSSW) process to mechanical properties and joints diameter of thin plate aluminium aal100

Pengarang/Penulis:

Akhmad Riyanto, author

Subjek:

Aluminum -- Welding; Friction stir welding

Nomor Panggil:

S-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)