

***Judul:***

Pengaruh lebar diameter dan kedalaman tusuk pahat datar pada proses micro friction stir spot welding (MFSSW) terhadap sifat mekanik dan lebar sambungan dari pelat tipis aluminium aal100 = Influence of tools diameter and insertion depth of probeless tools on micro friction stir spot welding (MFSSW) process to mechanical properties and joints diameter of thin plate aluminium aal100

***Pengarang/Penulis:***

Akhmad Riyanto, author

***Subjek:***

Aluminum -- Welding; Friction stir welding

***Nomor Panggil:***

S-Pdf

***Penerbitan:***

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

***Link Terkait:***

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)