

Judul:

Pengaruh arus dan kecepatan terhadap sifat mekanik dan makrostruktur pada pengelasan autogeneous tungsten inert gas (TIG) aluminium paduan AA 1100 = The effect of current and speed on mechanical properties and makrostructure in autogeneous tungsten inert gas (TIG) welding aluminum alloy AA 1100

Pengarang/Penulis:

Indra Milyardi, author

Subjek:

Gas tungsten arc welding; Oxyacetylene welding and cutting; Aluminum alloys -- Welding

Nomor Panggil:

T51583

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)