

Judul:

Pengaruh Geometri Pahat dan Kedalaman Tusuk Pahat pada Proses Micro Friction Stir Spot Welding (mFSSW) menggunakan Pelat Tipis AA1100 terhadap Sifat Mekanik dan Geometri Lasan = Effect of Tool Geometry and Plunge Depth of Micro Friction Stir Spot Welding (mFSSW) Process using AA1100 Sheets on Mechanical Properties and Welding Geometry

Pengarang/Penulis:

I Dewa Gede Ryan Andhika, author

Subjek:

Welding ; Tool geometry

Nomor Panggil:

S-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)