

***Judul:***

Pengaruh heat input terhadap mikrostruktur, distribusi panas dan tegangan sisa pada pengelasan baja SM570-TMC menggunakan metode flux cored arc welding = the effect of heat input on microstructure, heat distribution and residual stress on sm570-tmc steel welding using flux cored arc welding method.

***Pengarang/Penulis:***

M. Afrizal Ihza Mahendra, author

***Subjek:***

baja

***Nomor Panggil:***

S-pdf

***Penerbitan:***

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

***Link Terkait:***

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)