

Judul:

Pengaruh arus pengelasan dan kecepatan pengelasan pada pipa orbital terhadap distorsi, geometri las, sifat mekanik dan struktur mikro pada baja karbon A36 = Effect of welding current and welding speed in orbital on distortion, weld geometry, mechanical properties and micro structures of carbon steel A36

Pengarang/Penulis:

Muchamad Panji, author

Subjek:

Welding -- Environmental aspects.

Nomor Panggil:

T-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)