

Judul:

Studi pengaruh temperatur tuang, temperatur cetakan dan kecepatan injeksi terhadap hasil pengecoran intake manifold dengan material aluminium A319 menggunakan metode HPDC = Study of the effect of pour temperature, mold temperature and injection speed on the result of intake manifold casting with aluminum A319 material using the HPDC method

Pengarang/Penulis:

Sekar Nadiyah, author

Subjek:

Aluminum alloys -- Analysis.

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)