

***Judul:***

Studi pengaruh temperatur tuang, temperatur cetakan dan kecepatan injeksi terhadap hasil pengecoran intake manifold dengan material aluminium A319 menggunakan metode HPDC = Study of the effect of pour temperature, mold temperature and injection speed on the result of intake manifold casting with aluminum A319 material using the HPDC method

***Pengarang/Penulis:***

Sekar Nadiyah, author

***Subjek:***

Aluminum alloys -- Analysis.

***Nomor Panggil:***

S-pdf

***Penerbitan:***

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

***Link Terkait:***

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)