

Judul:

Pengaruh Sequence dan Arus Pengelasan pada Pengelasan Pipa Orbital Terhadap Karakteristik Geometri Las, Distorsi, Sifat Mekanik dan Struktur Makro pada Pipa Baja Tahan Karat 316L = Effect of Welding Sequence and Welding Currents on Characteristics of Weld Geometry, Distortion, Mechanical Properties and Macrostructures of Stainless Steel Pipes 316L

Pengarang/Penulis:

Muhamad Fathin Ginanjar Ganeswara, author

Subjek:

Welding -- Technological innovations.

Nomor Panggil:

S-Pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)