

Judul:

Pengaruh Variasi Kecepatan Gouging, Kecepatan Umpan, dan Arus Pada Pembuatan Serbuk Stainless Steel 316L dengan Metode Plasma Atomisasi untuk Proses Powder Metallurgy = The Effect of Gouging Speed, Feed Speed, and Flow Variations on the Manufacturing of 316L Stainless Steel Powder with Plasma Atomization Method for Powder Metallurgy Process

Pengarang/Penulis:

Dendy Dwi Rohma Prahara Jaya, author

Subjek:

Industrial production; Powder particles

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)